

ข้อกำหนดรายละเอียดในการจัดหาของ บริษัท ท่าอากาศยานไทย จำกัด (มหาชน)
งานจัดซื้ออะไหล่จากรองรับกระเป๋าสัมภาระขาออก (Make-up Unit : MU)
และขาเข้า (Re-claim Carousel : RC) สำหรับระบบลำเลียงกระเป๋าสัมภาระ
อาคารผู้โดยสารหลัก (MTB) ณ ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

1. วัตถุประสงค์

บริษัท ท่าอากาศยานไทย จำกัด (มหาชน) (ทอท.) มีความประสงค์จะจัดซื้ออะไหล่สำหรับจากรองรับกระเป๋าสัมภาระขาออก (Make-up Unit : MU) และขาเข้า (Re-claim Carousel : RC) สำหรับระบบลำเลียงกระเป๋าสัมภาระ ณ ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ จำนวน 7 รายการ โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวน
1.1	Wheel	1,903 ตัว
1.2	Tension unit	400 ตัว
1.3	Pressing unit	402 ตัว
1.4	Chain link	4,618 ตัว
1.5	Chain link Pin	4,661 ชุด
1.6	Chain link Pin (Alignment)	192 ชุด
1.7	Special Poly V belt (3696PL12GYE)	39 เส้น

2. มาตรฐานที่กำหนด

2.1 พัสตุนำมาส่งมอบต้องสามารถใช้งานกับจากรองรับกระเป๋าสัมภาระขาออก (Make-up Unit : MU) และขาเข้า (Re-claim Carousel : RC) ที่ติดตั้งภายในระบบลำเลียงกระเป๋าสัมภาระได้อย่างสมบูรณ์

2.2 คลับลูกปืน (Bearing) ที่ใช้ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ห่อเดียวกันทั้งหมด และได้รับมาตรฐานรับรองอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ ISO หรือ JIS และต้องใช้งานได้สมบูรณ์

2.3 อุปกรณ์ประกอบของ Tension Unit (V Pulley) ต้องได้ขนาดตามมาตรฐาน Profile PL/ ISO 9982 และสามารถใช้งานร่วมกับสายพาน Special Poly V belt ได้อย่างสมบูรณ์

2.4 สายพาน Special Poly V belt ต้องออกแบบสำหรับใช้งานกับจากรองรับกระเป๋าสัมภาระ (Baggage Carousel) ในสนามบินเท่านั้น

2.5 พัสตตามรายการที่ 1.1 - 1.7 ต้องเป็นของใหม่ 100% อยู่ในสภาพดี ไม่เป็นพัสตเสื่อมสภาพ หรือมีสภาพชำรุด และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

3. ลักษณะทั่วไป

พัสตตามรายการที่ 1.1 - 1.7 ต้องมีขนาดและอุปกรณ์ประกอบตามแบบภาคผนวก ก.

4. คุณสมบัติทางเทคนิค

4.1 Wheel ตามแบบภาคผนวก ก. DWG No: BHS-MU-004 จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

4.1.1 แกนล้อชั้นในเป็นตลับลูกปืน No.6203-ZZ แบบมีดกลมร่องลึกแถวเดียว (SINGLE ROW DEEP GROVE BALL BEARINGS) จำนวน 1 ตลับ ประกอบด้วยฝาเหล็กกับฝุ่นแบบ Z ติดตั้งอยู่ทั้งสองด้าน โดยถูกหล่อหุ้มด้วยวัสดุที่ทำจาก Polyamide 6 (PA6) สีขาว

4.1.2 วงล้อชั้นนอกเป็นวัสดุที่เคลือบชั้นสุดท้ายทำจาก Polyurethane (PU) สีดำหนาไม่น้อยกว่า 8 มม. โดยมีความแข็ง (Hardness) Shore A ตามมาตรฐาน ASTM D2240 มีค่าไม่น้อยกว่า 85 Shore A และมีขนาดรัศมีโดยรวมไม่เกิน 90 มม. ± 1 มม.

4.1.3 สลักเกลียวหัวหกเหลี่ยมมีเกลียวจนถึงหัว (Hexagon Head Screw Class 8.8) แบบมิลชุบขาว ขนาด M12x1.5 ยาว 50 mm. จำนวน 1 ตัว

4.1.4 แหวนเหล็กมิลชุบขาว (Flat Washer) จำนวน 1 ตัว

4.1.5 ป्लอกเหล็ก (Bush) ทำจากเหล็กเกรดเกรด SS400 จำนวน 1 ตัว

4.1.6 ป्लอกรองเพิ่มระยะห่าง (Spacer) ทำจากเหล็กเกรดเกรด SS400 จำนวน 1 ตัว

4.1.7 แหวนล๊อคสปริง (Spring Washer) จำนวน 1 ตัว

4.1.8 แป้นเกลียวหัวหกเหลี่ยมมิลชุบขาว (Hexagon Nut) ขนาด M12x1.5 จำนวน 1 ตัว

4.2 Tension Unit ตามแบบภาคผนวก ก. DWG No: BHS-MU-005 จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

4.2.1 V Pulley จำนวน 12 ร่อง 11 ฟัน ทำจากเหล็กเกรด SCM4 โดยมีรายละเอียดขนาดร่องและฟันตามมาตรฐาน Profile PL / ISO 9982 โดยแกนล้อชั้นในประกอบด้วย ตลับลูกปืน No.6203-ZZ แบบมีดกลมร่องลึกแถวเดียว (SINGLE ROW DEEP GROVE BALL BEARINGS) จำนวน 2 ตลับ ประกอบด้วยฝาเหล็กกับฝุ่นแบบ Z ติดตั้งอยู่ทั้งสองด้าน และตลับลูกปืนถูกล็อกด้วยแหวนล๊อคใน จำนวน 2 ตัว และวัสดุที่มีพื้นที่หน้าตัดเป็นรูปวงกลม (O-ring NBR) จำนวน 2 เส้น ติดตั้งระหว่างร่องหัวและท้าย V Pulley

4.2.2 Tee Pin ทำจากเหล็กเกรด SCM4 จำนวน 1 ตัว

4.2.3 ฝาปิดกันฝุ่นทำจากพลาสติก (Cap) จำนวน 1 ตัว

4.2.4 ป्लอกรองเพิ่มระยะห่างทำจากพลาสติก (Spacer) จำนวน 1 ตัว

4.2.5 แขนตึงสายพาน (Tensioner Rosta : SE18) จำนวน 1 ตัว

4.2.6 แหวนเหล็กมิลชุบขาว (Flat Washer) จำนวน 1 ตัว

4.2.7 แหวนล๊อคสปริง (Spring Washer) จำนวน 1 ตัว

4.3 Pressing Unit ตามแบบภาคผนวก ก. DWG No: BHS-MU-006 จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

4.3.1 Urethane Wheel ป्लอกวงล้อชั้นในเป็นเหล็กเกรด SCM4 ประกอบด้วย ตลับลูกปืน No.6204-ZZ แบบมีดกลมร่องลึกแถวเดียว (SINGLE ROW DEEP GROVE BALL BEARINGS) จำนวน 2 ตลับ ประกอบด้วยฝาเหล็กกับฝุ่นแบบ Z ติดตั้งอยู่ทั้งสองด้าน และตลับลูกปืนถูกล็อกด้วยแหวนล๊อคใน จำนวน 2 ตัว วงล้อชั้นนอกหล่อหุ้มด้วยวัสดุทำจาก Polyurethane (PU) สีดำโดยมีความแข็ง (Hardness) Shore A ตามมาตรฐาน ASTM D2240 มีค่าไม่น้อยกว่า 85 Shore A และมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 70 มม. ± 1 มม.

4.3.2 Tee Pin...

- 4.3.2 Tee Pin ทำจากเหล็กเกรด SCM4 จำนวน 1 ตัว
- 4.3.3 ฝาปิดกันฝุ่นทำจากพลาสติก (Cap) จำนวน 1 ตัว
- 4.3.4 ป्लอกรองเพิ่มระยะห่างทำจากพลาสติก (Spacer) จำนวน 1 ตัว
- 4.3.5 แขนดึงสายพาน (Tensioner Rosta : SE18) จำนวน 1 ตัว
- 4.3.6 แหวนเหล็กมิตชุปขาว (Flat Washer) จำนวน 1 ตัว
- 4.3.7 แหวนล๊อคสปริง (Spring Washer) จำนวน 1 ตัว
- 4.4 Chain link ตามแบบภาคผนวก ก. DWG No: BHS-MU-002 ทำจากโลหะประเภทอลูมิเนียมเกรด ADC12 ตามมาตรฐาน JIS H5302 จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
- 4.4.1 สลักเกลียวหัวหกเหลี่ยมแบบมีแกนกลมและเกลียว (Hexagon Head Screw Class 8.8) แบบมิตชุปขาว ขนาด M10x1.5 ความยาว 75 mm. ความยาวเกลียว 30 mm. จำนวน 2 ตัว
- 4.4.2 แป้นเกลียวหัวหกเหลี่ยมแบบชุปขาว (Hexagon Nut) ชนิด Nylon Insert Lock ขนาด M10x1.5 จำนวน 2 ตัว
- 4.5 Chain link Pin ตามแบบภาคผนวก ก. DWG No: BHS-MU-003 จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
- 4.5.1 แกนเหล็ก (Shaft) ทำจากเหล็กเกรด SS400 จำนวน 1 ตัว
- 4.5.2 Top Bushing (Standard), Bottom Bushing และ Cover Screw ต้องทำจากวัสดุ DURACON Grade M90-44 (Acetal (POM) Copolymer Polyplastics) จำนวนอย่างละ 1 ตัว
- 4.5.3 แหวนตัวอี (E Clip (ET0120)) จำนวน 1 ตัว
- 4.5.4 Pin เหล็กตัวอาร์ (R Clip) จำนวน 1 ตัว
- 4.6 Chain link Pin (Alignment) ตามแบบภาคผนวก ก. DWG No: BHS-MU-007 จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
- 4.6.1 แกนเหล็ก (Shaft) ทำจากเหล็กเกรด SS400 จำนวน 1 ตัว
- 4.6.2 Top Bushing, Bottom Bushing และ Cover Screw ต้องทำจากวัสดุ DURACON Grade M90-44 (Acetal (POM) Copolymer Polyplastics) จำนวนอย่างละ 1 ตัว
- 4.6.3 แหวนตัวอี (E Clip (ET0120)) จำนวน 1 ตัว
- 4.6.4 Pin เหล็กตัวอาร์ (R Clip) จำนวน 1 ตัว
- 4.7 สายพาน Special Poly V belt (3696PL12GYE) ตามแบบภาคผนวก ก. DWG No: BHS-MU-008 ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้
- 4.7.1 สายพานต้องเป็นชนิดที่ใช้ผิวพื้นหลังสำหรับจับ (Friction Drive)
- 4.7.2 วัสดุของสายพาน (Material) เป็นยางสังเคราะห์ (Elastomer) ประเภท ยางบิวตาไดอิน (Butadiene Rubber : BR) หรือยางคลอโรพรีน (Chloroprene Rubber : CR)
- 4.7.3 เส้นใยเสริมแรง (Standard cords) ใช้วัสดุเสริมแรงคุณภาพสูง Polyester หรือ Aramid หรือ Polyamide
- 4.7.4 จำนวนร่องฟัน (Number of Rib) มีจำนวน 11 ร่อง 12 ฟัน (ยอดฟันแบบปลายตัด (Truncated))
- 4.7.5 มุมของร่องฟัน V (Angle of Rib) ทำมุม 40 degree
- 4.7.6 ระยะ...

4.7.6 ระยะพิตช์ (Belt Rib Pitch) มีขนาด 4.70 mm. (Profile : PL)

4.7.7 ความสูงของฟัน (Tooth Height) มีค่าความสูงระหว่าง 3.8 ± 0.2 mm.

4.7.8 เสริมความหนาที่พื้นหลังสายพานเพื่อใช้สำหรับจับ (Layer of elastomer on the back of the belt) มีค่าความหนาระหว่าง 4 mm. ± 0.8 mm.

4.7.9 ความหนาสายพานรวม (Total Thickness) มีค่าความหนาระหว่าง 11 ± 0.8 mm.

4.7.10 ความยาวสายพาน (Effective Length) มีค่าความยาวระหว่าง $3,696 \pm 22$ mm.

5. การทดสอบ

ผู้ขายต้องทำการทดสอบวัสดุให้กับ ทอท. พร้อมส่งหนังสือรับรอง หรือเอกสารผลการทดสอบฉบับจริง ตามคุณสมบัติทางเทคนิคตามข้อ 4 ของพัสดुरายการข้อ 1.1 - 1.6 ที่รับรองโดยสถาบันราชการแห่งใดแห่งหนึ่งมีดังต่อไปนี้ กรมวิทยาศาสตร์บริการ หรือศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ หรือสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย หรือศูนย์เครื่องมือวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี (จุฬาลงกรณ์ฯ) โดยมีขอบเขตการทดสอบดังต่อไปนี้

5.1 พัสดुरายการที่ 1.1 ผลการทดสอบคุณสมบัติของวัสดุที่เคลือบตลับลูกปืนตามข้อที่ 4.1.1 (Polyamide 6 (PA6) สีขาว) และผลการทดสอบคุณสมบัติของวัสดุตามข้อที่ 4.1.2 (ค่าความแข็ง Hardness : Shore A ตามมาตรฐาน ASTM D2240)

5.2 พัสดुरายการที่ 1.2 ผลการทดสอบคุณสมบัติโลหะตามข้อที่ 4.2.1 และ 4.2.2 (ชนิดและองค์ประกอบตามมาตรฐาน JIS SCM4) และผลการตรวจสอบขนาดของร่องฟัน V-Pulley ชนิด Profile : PL ตามข้อที่ 4.2.1 (ให้สอดคล้องอ้างอิงตามมาตรฐาน ISO 9982)

5.3 พัสดुरายการที่ 1.3 ผลการทดสอบคุณสมบัติโลหะตามข้อที่ 4.3.1 และ 4.3.2 (ชนิดและองค์ประกอบตามมาตรฐาน JIS SCM4) และผลการทดสอบคุณสมบัติของวัสดุตามข้อที่ 4.3.1 (ค่าความแข็ง Hardness : Shore A ตามมาตรฐาน ASTM D2240)

5.4 พัสดुरายการที่ 1.4 เฉพาะผลการทดสอบคุณสมบัติโลหะตามข้อที่ 4.4 (ชนิดและองค์ประกอบตามมาตรฐาน JIS H5302)

5.5 พัสดुरายการที่ 1.5 เฉพาะผลการทดสอบของวัสดุ (ชนิดและองค์ประกอบ) ตามข้อที่ 4.5.2

5.6 พัสดुरายการที่ 1.6 เฉพาะผลการทดสอบของวัสดุ (ชนิดและองค์ประกอบ) ตามข้อที่ 4.6.2

6. กำหนดระยะเวลาและการส่งมอบ

6.1 ผู้ขายต้องดำเนินการส่งมอบพัสดุตามข้อที่ 1 และผลการทดสอบตามข้อที่ 5 ให้แล้วเสร็จภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ ส่วนคลังพัสดุ ฝ่ายพัสดุท่าอากาศยาน ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ โดยมีรายละเอียดและเงื่อนไขการส่งมอบดังนี้

6.1.1 กำหนดส่งมอบพัสดुरายการที่ 1.1 - 1.7 ให้ครบถ้วนภายในระยะเวลา 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ ส่วนคลังพัสดุ ฝ่ายพัสดุท่าอากาศยาน ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

6.1.2 พัสดุ...

6.1.2 พัส্তুที่นำมาส่งมอบให้ ทอท. ตามข้อที่ 6.1.1 คณะกรรมการตรวจรับพัสดุจะส่งไปทดสอบตามข้อที่ 5 โดยสุ่มเลือกพัสดุตามรายการข้อที่ 1.1 - 1.6 จำนวนรายการละ 2 ชิ้น เพื่อนำไปตรวจสอบคุณสมบัติทางเทคนิค โดยผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทดสอบทั้งหมด

6.1.3 พัส্তুตามรายการข้อที่ 1.1 - 1.6 จำนวนรายการละ 2 ชิ้น ที่นำส่งไปทดสอบไม่ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของจำนวนที่ผู้ขายต้องส่งมอบตามข้อกำหนดรายละเอียดในการจัดหาตามข้อที่ 1

6.1.4 ผู้ขายต้องส่งหนังสือรับรองผลการทดสอบฉบับจริงตามข้อที่ 5 ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุภายใน 30 วัน นับถัดจากวันกำหนดส่งมอบพัสดุตามข้อ ที่ 6.1.1

6.2 ผู้ขายต้องส่งเอกสารแสดงมาตรฐานตลับลูกปืน (Bearing) ตามข้อที่ 2.2 และเอกสารรับรองคุณภาพและถิ่นกำเนิดของผลิตภัณฑ์ (Certificate of Quality and Origin) จากบริษัทผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์หรือตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับแต่งตั้งให้มีสิทธิ์เป็นตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการภายในประเทศให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบในวันส่งมอบด้วย โดยตลับลูกปืนทั้งหมดที่ใช้ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับวันที่ยื่นเสนอราคา

6.3 ผู้ขายต้องทำตารางเปรียบเทียบระหว่างคุณสมบัติทางเทคนิคของพัสดุที่นำมาส่งมอบกับคุณสมบัติทางเทคนิคของพัสดุที่ ทอท. กำหนดไว้ในรายละเอียดตามรายการข้อที่ 2, 3, 4 และ 5 มาให้เรียบร้อย เพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุดูตรวจสอบในวันส่งมอบพัสดุ

6.4 ผู้ขายต้องติดแผ่นป้ายฉลากแสดงรายละเอียดพัสดุที่ตัวพัสดุที่ส่งมอบทุกชิ้น โดยให้กรรมการตรวจรับพัสดุสามารถมองเห็นรายละเอียดได้อย่างชัดเจน และระบุสัญญาซื้อขาย, ชื่อบริษัทผู้ขาย, ลำดับและชื่อพัสดุ, Part Number, จำนวนหน่วย และวันที่ส่งมอบพัสดุ

7. การจ่ายเงิน

ทอท. จะจ่ายเงินหลังจากผู้ขายส่งมอบพัสดุให้ผู้ซื้อครบถ้วนตามสัญญา และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุไว้เรียบร้อยแล้ว

8. อัตราค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของไม่ครบถ้วนตามสัญญา ทอท. จะปรับผู้ขายเป็นรายวันในอัตราร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ

9. การรับประกัน

9.1 ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือข้อบกพร่องของสิ่งของตามสัญญา เนื่องจากการใช้งานตามปกติ วัสดุเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 365 วัน

9.2 พัส্তুที่ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากภายหลัง ทอท. พบว่าไม่สามารถใช้กับอุปกรณ์สายพานในระบบลำเลียงกระเป๋าสัมภาระ หรือมีวัสดุ หรือขนาดไม่ตรงตามคุณสมบัติที่กำหนดในข้อที่ 1 - 5 ผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว พร้อมจัดหาอะไหล่มาเปลี่ยนจนสามารถใช้งานได้ภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจาก ทอท. โดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

9.3 หากผู้ขายละเลยล่าช้าเพิกเฉยไม่ปฏิบัติตามข้อที่ 9.1 และ 9.2 ทอท. ขอสงวนสิทธิ์ที่จะดำเนินการอย่างหนึ่งอย่างใด โดยผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดตามที่ ทอท. เรียกหรือรวมทั้งสงวนสิทธิ์ที่จะพิจารณาผู้ขายเป็นผู้ละทิ้งงาน

10. นโยบายต่อต้านการคอร์รัปชันของ ทอท.

10.1 คู่ค้าต้องสนับสนุนนโยบายต่อต้านการคอร์รัปชันของ ทอท. ที่กำหนดให้บุคลากรทุกคนของ ทอท. ต้องไม่เข้าไปเกี่ยวข้องกับการคอร์รัปชันในทุกรูปแบบไม่ว่าโดยทางตรงหรือทางอ้อมและต้องปฏิบัติตามนโยบายต่อต้านการคอร์รัปชันของ ทอท. อย่างเคร่งครัด

10.2 ห้ามมิให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าให้ของขวัญ ทรัพย์สิน หรือประโยชน์อื่นใด รวมถึงจ่ายค่าบริการ ต้อนรับและค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อความตั้งใจในการปฏิบัติหน้าที่หรือส่งผลกระทบต่อ การดำเนินงานของบริษัทให้แก่บุคลากรของ ทอท.

11. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

11.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนจัดตั้งตามกฎหมายไทย

11.2 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001

12. เงื่อนไขที่ผู้เสนอราคาต้องปฏิบัติในวันยื่นเสนอราคา

12.1 ผู้เสนอราคาต้องส่งเอกสารที่แสดงว่าได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001

12.2 ผู้เสนอราคาต้องส่งเอกสารยืนยันจากบริษัทผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์หรือตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับ สิทธิให้เป็นตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการภายในประเทศ ว่าเป็นผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์หรือตัวแทนจำหน่าย ที่ได้รับสิทธิในการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ฮาร์ดแวร์ที่ใช้เสนอราคาตามมาตรฐานข้อที่ 2.2

12.3 ผู้เสนอราคาต้องนำตัวอย่างพัสดุตามรายการในข้อที่ 1.1 - 1.6 จำนวนรายการละ 2 ชิ้น พร้อมหนังสือ รับรองผลการทดสอบฉบับจริงตามข้อที่ 5 ว่ามีคุณสมบัติทางเทคนิคตรงตามที่ระบุในข้อที่ 4.1.1, 4.1.2, 4.2.1, 4.2.2, 4.3.1, 4.3.2, 4.4, 4.5.2 และ 4.6.2 ที่ออกโดยสถาบันซึ่งทางราชการรับรองตามข้อที่ 5 มาส่งให้ ทอท. ตามวันที่ กำหนดเพื่อให้ ทอท. พิจารณาตรวจสอบตามแบบข้อที่ 3, คุณสมบัติทางเทคนิคตามข้อที่ 4 และผลการทดสอบตาม ข้อที่ 5 หากผลการตรวจสอบพบว่าข้อหนึ่งข้อใดไม่ตรงตามคุณสมบัติที่กำหนดถือว่าผู้เสนอราคาไม่ผ่านคุณสมบัติ ทางเทคนิคเฉพาะรายการนั้นๆ ทั้งนี้ ค่าใช้จ่ายในการผลิตตัวอย่างพัสดุและค่าใช้จ่ายในการทดสอบตัวอย่างพัสดุ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด

12.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบเก็ตด้าล็อกหรือเอกสารแสดงรายละเอียด (Data Sheet) แสดงมาตรฐานฉบับ ถูกปิ่นที่นำมาใช้งานตามข้อที่ 2.2 และคุณสมบัติของสายพานตามข้อที่ 4.7 โดยทำเครื่องหมายกำกับและระบุชื่อให้ ชัดเจน ซึ่ง ทอท. จะพิจารณาคูณสมบัติเฉพาะ (Specification) ที่ปรากฏอยู่ในเก็ตด้าล็อกหรือเอกสารแสดง รายละเอียด (Data Sheet) เท่านั้น กรณีคุณสมบัติเฉพาะที่ ทอท. ต้องการไม่ปรากฏในเก็ตด้าล็อกหรือเอกสารแสดง รายละเอียด (Data Sheet) ผู้เสนอราคาต้องแนบสำเนาใบรับรองจากบริษัทผู้ผลิต (Manufacture's Certificate) ยืนยัน

คุณสมบัติ...

คุณสมบัติเฉพาะที่ขาดไปแต่ละข้อเป็นลายลักษณ์อักษรพร้อมลายเซ็นของผู้มีอำนาจว่าผลิตภัณฑ์มีรายละเอียดตรง
ในกรณีการรับรองคุณสมบัติขัดแย้งกับคุณสมบัติที่กำหนดไว้ในแค็ตตาล็อกหรือเอกสารแสดงรายละเอียด (Data
Sheet) มาแล้วและไม่มีข้อชี้แจงที่มีเหตุผลเพียงพอถึงเหตุแห่งความขัดแย้งนั้น ทอท. จะถือตามแค็ตตาล็อกหรือ
เอกสารแสดงรายละเอียด (Data Sheet) เป็นสำคัญ

13. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกผู้เสนอราคา

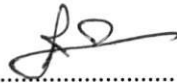
ทอท.พิจารณาคัดสินด้วยเกณฑ์ราคา โดยพิจารณาราคาต่อรายการ

คณะกรรมการจัดทำข้อกำหนดรายละเอียดงานจัดซื้ออะไหล่จากรองรับกระเป๋าสัมภาระขาออก (Make-up Unit:MU)

และขาเข้า (Re-claim Carousel:RC) สำหรับระบบลำเลียงกระเป๋าสัมภาระ

อาคารผู้โดยสารหลัก (MTB) ณ ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

ลงชื่อ



(นายสมมิตร คงคัมยติก)

หัวหน้าคณะทำงาน

ลงชื่อ



(นายวิวิทย์ เอกชีวเศรษฐ์)

รองหัวหน้าคณะทำงาน

ลงชื่อ



(นายพงศ์ธร พยอมยนต์)

คณะทำงาน

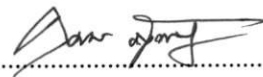
ลงชื่อ



(นายรัตนพล โอภาสวัฒนา)

คณะทำงาน

ลงชื่อ



(นายคมสัน อักดีประเสริฐ)

ผู้ทำงานและเลขานุการ

ภาคผนวก ก.

รายละเอียดทางเทคนิคตามข้อที่ 4	DWG No.
4.1 Wheel	BHS-MU-004
4.2 Tension unit	BHS-MU-005
4.3 Pressing unit	BHS-MU-006
4.4 Chain link	BHS-MU-002
4.5 Chain link Pin	BHS-MU-003
4.6 Chain link Pin (Alignment)	BHS-MU-007
4.7 Special Poly V belt (3696PL12GYE)	BHS-MU-008