

ชี้แจงเหตุผล (ใบต่อแผ่นที่)

ชี้แจงเหตุผล : ข้อเท็จจริงและเหตุผลอันเป็นเหตุแห่งการอุทธรณ์ ว่าไม่ได้รับการประกาศผลเป็นผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างด้วยเหตุผลใด

เหตุในการอุทธรณ์ เนื่องจาก

- (๑) ยื่นเอกสารไม่ถูกต้องและครบถ้วน ดังนี้ข้อ17.3 ในส่วนของคุณสมบัติทางเทคนิคข้อ 4.7 และ 4.8 เนื่องจากไม่มีแคตตาล็อกและข้อมูลทางเทคนิคประกอบตามข้อกำหนดดังกล่าว
- (๒) มีคุณสมบัติไม่ครบถ้วน ดังนี้
- (๓) ยื่นข้อเสนอทางเทคนิคไม่เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนด ดังนี้
- (๔) อื่นๆ

เหตุผลในการอุทธรณ์.....

ข้อ 4.7 แผงคอยล์ร้อน และ/หรือ ครีป ต้องเคลือบด้วยสารป้องกันการกัดกร่อน

ข้อ 4.8 Compressor เป็นชนิด INVERTER ทั้งหมด

ข้อโต้แย้ง 1. ตามแคตตาล็อกของคอยล์ร้อน มีรายละเอียดของ ข้อ 4.7 และ 4.8 แล้ว และเครื่องปรับอากาศชนิดVRV/VRF ทุกยี่ห้อ

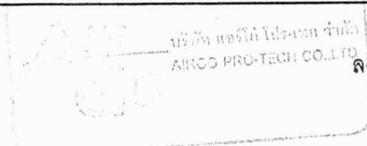
ตัวCompressor ต้องเป็นชนิด INVERTER ทุกลูกอยู่แล้ว เพราะระบบเป็นการปรับอัตราการไหลของน้ำยาตามการใช้งาน

2. ตามTORข้อ 2.5 เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วนชนิดระบบน้ำยาแปรผัน VRV/VRF ต้องได้รับการทดสอบจากห้องปฏิบัติการที่ได้มาตรฐาน มอก. 17025 หรือ ISO/IEC 17025 บริษัทที่ชนะการประมูลได้แนบข้อมูลในข้อ2.5 นี้ครบถ้วนตามTOR หรือไม่

2.5 เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน ชนิดระบบน้ำยาแปรผัน VRV/VRF ต้องได้รับการทดสอบจาก

ห้องปฏิบัติการที่ได้มาตรฐาน มอก. 17025 หรือ ISO/IEC 17025

- สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล จำนวน.....5.....แผ่น
- สำเนาบัตรประชาชนของผู้ลงชื่ออุทธรณ์ จำนวน.....1.....แผ่น
- หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี) จำนวน.....แผ่น
- เอกสารอื่นๆ (ระบุ)
 - ๑. แคตตาล็อกและรายละเอียดคอยล์ร้อน จำนวน.....9.....แผ่น
 - ๒. ใบรับรองห้องปฏิบัติการ ตามมาตรฐาน มอก.17025-2561 จำนวน.....5.....แผ่น
 - (ISO/IEC17025:2017 จำนวน.....แผ่น
 - ๓..... จำนวน.....แผ่น



ลงชื่อ

[เป็นบุคคลเดียวกับที่ได้ลงชื่อในหน้าแรก]

New Heights in Energy Efficiency During

New Scroll Compressor

Available on
all models

Hardware
technology

Operation loss due to refrigerant leakage is reduced by the proprietary back pressure control mechanism to ensure stable low-load operation.

- Compressor efficiency*

Compressor efficiency

New compressor
Conventional compressor

The back pressure control mechanism increases the efficiency during low-load operation.

Load factor

*Graph shown above is for illustration purposes only.

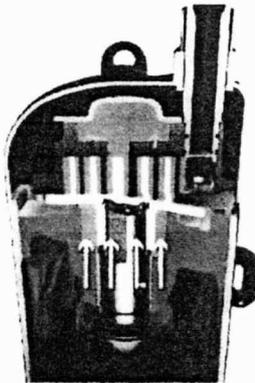


New Scroll
Compressor
movie

Conventional mechanism

The movable scroll is pressed by the pressure difference between high and low pressures.

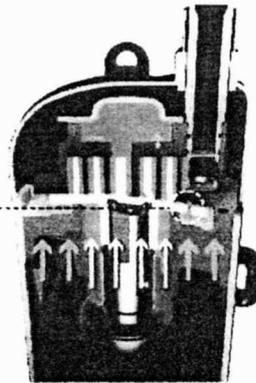
The force pressing the movable scroll decreases during low-load operation, resulting in compression leakage from movable parts.



The force pressing the movable scroll decreases during low-load operation.

Now

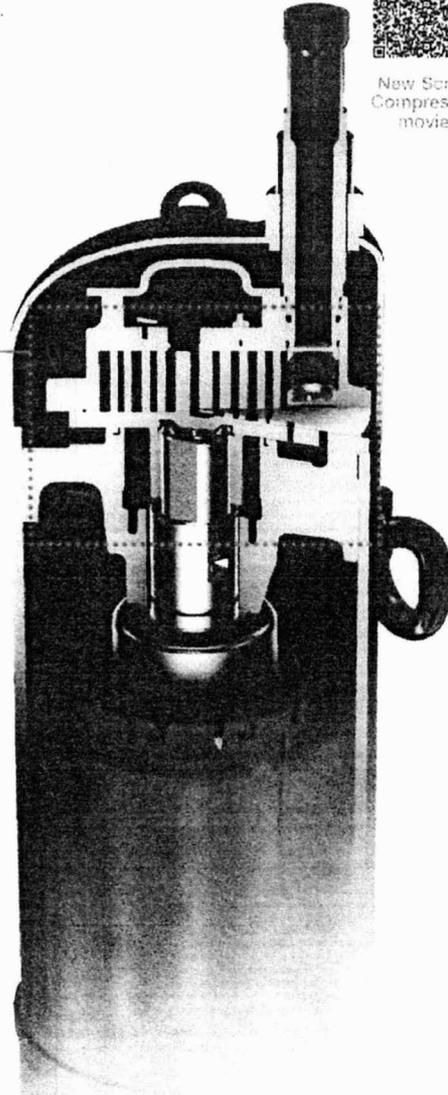
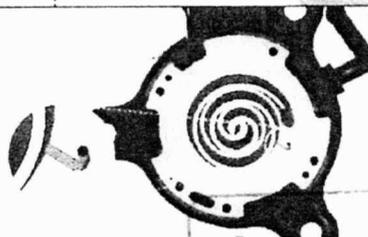
The force pressing the movable scroll is optimised according to operating conditions. The behavior of the movable scroll has been stabilised to increase efficiency during low-load operation.



The intermediate pressure keeps pressing the movable scroll during low-load operation.

Intermediate pressure adjustment port

The intermediate pressure (back pressure) optimises the force pressing the movable scroll depending on the operating condition.



บริษัท อีโก้ เทคโนโลยี จำกัด
AIRGO PRO-TECH CO., LTD

บริษัท อีโก้ เทคโนโลยี จำกัด
AIRGO PRO-TECH CO., LTD

Actual Operation

VRV X SERIES

Advanced oil temperature control

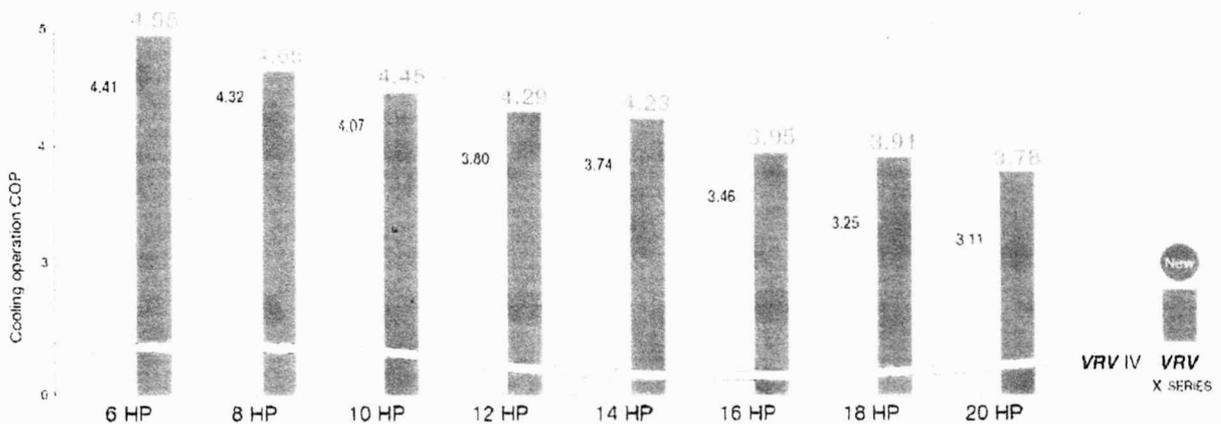
Standby power consumption is reduced

The advanced oil temperature control reduces standby power consumption by up to 65.4%* annually compared to conventional models. Standby power needed for preheating refrigerator oil, which consumed substantial standby power, was reduced to save energy when the air conditioner is stopped.

* Operation calculation conditions: VRV X series 14 HP
Location: Singapore
Operation time: 08:00-18:00 on weekdays

Higher efficiency is provided during rated operation.

COP at 100% operation load



Cooling operation conditions: Indoor temp. of 27 CDB, 19 CWB, and outdoor temp. of 35 CDB.

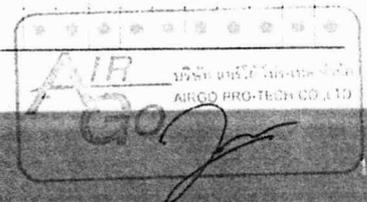
Extensive product lineup

The VRV X series achieves higher efficiency in a design that is more compact and lightweight than the VRV IV High-COP type, and the capacity of the lineup has been further expanded. (12 HP-50 HP → 6 HP-60 HP)

	VRV IV High-COP type (18HP)	New VRV X SERIES (18HP)	
COP	4.40	4.54	5% Increase
Installation space	2.13 m ²	1.66 m ²	22% Decrease
Product weight	555 kg	400 kg	28% Decrease

Lineup

	HP	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
VRV X SERIES	Single outdoor units																													
	Double outdoor units																													
	Triple outdoor units																													



Excellent Operational Performance

Automatic refrigerant charge function

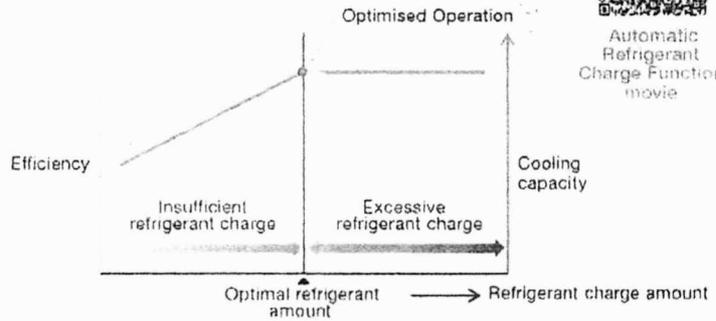
Contribute to optimised operation efficiency, higher quality and easier installation



Automatic Refrigerant Charge Function movie

Optimised operation efficiency

The automatic refrigerant charge function automatically determines the optimal amount of refrigerant to be charged. This function prevents a capacity shortage or energy loss due to excessive or insufficient refrigerant.



Higher quality and easier installation

The automatic refrigerant charge function automates the charging of the proper refrigerant amount and the closing of shut-off valves by simply pressing a switch after pre-charging. Simplified installation eliminates excessive and insufficient refrigerant charge amounts due to calculation mistakes, and this has led to higher installation quality.

Standard

1

Calculate necessary refrigerant amount from design drawing

2

Recalculate refrigerant amount from final installation drawing

3

Charge refrigerant

4

Regularly check refrigerant weight on weighing scale

5

Complete by manually closing valves when proper weight is reached

VRV X SERIES

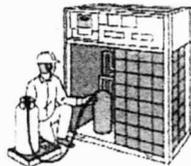
1

Calculation of necessary refrigerant amount from design drawing



2

Pre-charge of refrigerant



3

Start of automatic refrigerant charge operation



Automatic completion by proper refrigerant amount

Monitoring refrigerant charging is unnecessary

No recalculation of charge amounts due to minor design changes locally

Pre-charge amount changes according to conditions, and pre-charge amount is necessary when amount is relatively small (4 kg and under).
 Please refer to the user manual for details.

Even if a refrigerant leak occurs from local piping after installation, the proper refrigerant amount can still be charged without needing to calculate the necessary amount.

Starting the automatic refrigerant charge operation again will ensure that optimum operation efficiency and installation quality are maintained.

High reliability

New inverter PC board

The control functions of inverter technology have been integrated on printed circuit boards. As well as improving reliability, this has reduced the number of parts and enabled downsizing.

- New waveform control improves tolerance of variations in power supply voltage. Even if the power supply has irregularities, rises in current are suppressed and operation continues.
- Durability of the inverter printed circuit board improved by changing the electrolytic capacitors for the compressor to film capacitors.

Conventional inverter

New inverter PC board



Electrolytic capacitors

Film capacitor

■ Comfort

Low operation sound

High efficiency heat exchanger helps to achieve low operation sound.

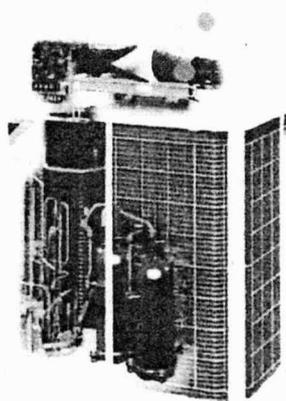
	Sound level(dB(A))			
	6 HP	8/10 HP	12 HP	14/16 HP
VRV X SERIES	54	56	58	59

Large airflow, high static pressure and quiet technology

Advanced analytic technologies are utilised to optimise fan design and increase airflow rate and high external static pressure.

Streamlined air grille

It promotes the discharge of swirling airflow, further reducing the pressure loss.



Streamlined scroll fan

The sharp edge of each fan blade has a certain curvature, reducing both the vibration and the pressure loss.

Streamlined scroll fan



Illustration

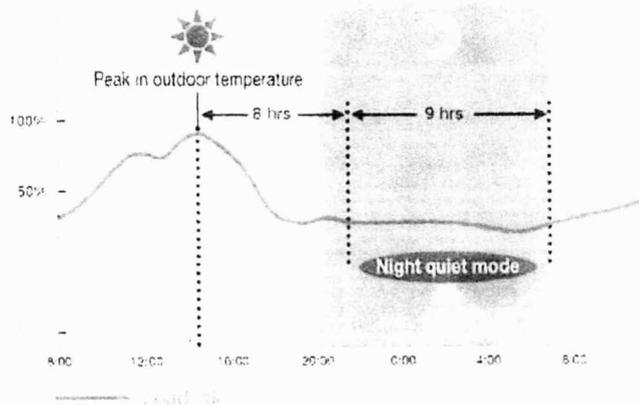


Nighttime quiet operation function

For areas where there are stringent limitations to sound levels, the outdoor unit sound level can be reduced during the nighttime, to meet the requirement.

The automatic night quiet mode will initiate 8 hours¹ after the peak temperature is reached in the daytime, and normal operation will resume 9 hours² after that.

1. 8 hours after the outdoor unit reaches its maximum sound level.
2. 9 hours after the outdoor unit reaches its maximum sound level.
3. Because of the effect of temperature.



Note:
The nighttime quiet mode lowers operating sound by reducing capacity. This function is available in some countries.
The operating capacity in quiet operation mode is the minimum value over capacity operation.
Because it is not designed for protection mode such as fault recovery, the operation time should not be too long.
The operation of the outdoor unit in quiet mode should be stopped immediately if the outdoor temperature is too high.

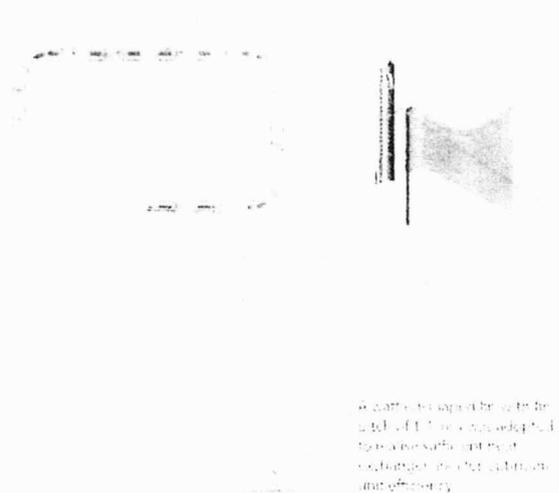
AIR
CO
12

Refined Design Meets Advanced

Realising compact technology with performance

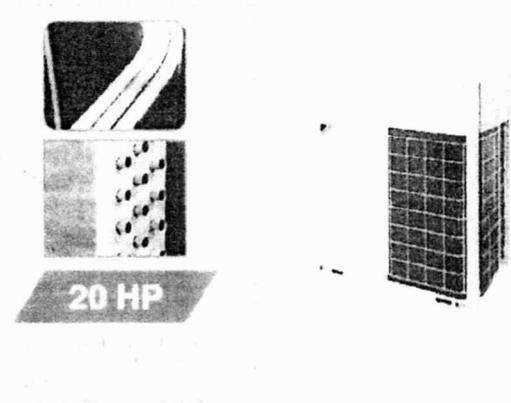
Highly integrated heat exchanger

The unique 4-sided all round heat exchanger ensure sufficient surface area for the heat exchanger. This improves the heat exchanger performance without increasing the footprint.



A pattern is applied to the pitch of 1.1mm is adopted to ensure sufficient heat exchanger area for optimum and efficiency.

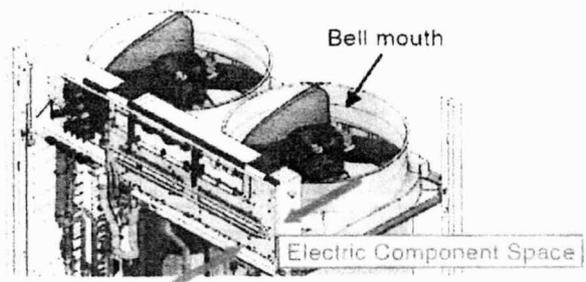
High efficiency heat exchanger is realised by reducing airflow resistance with adoption of small cooling tubes with a diameter of $\Phi 7$.



20 HP

Optimised inner design to ensure smooth airflow

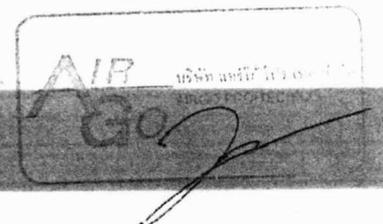
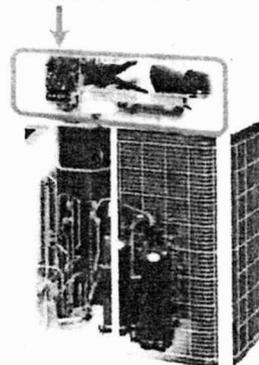
Electric components were downsized and positioned in the dead space of the bell mouth side to decrease airflow resistance.



Easy maintenance

The electrical components are strategically located on the top which eases the maintenance process. Moreover, the heat exchanger on the front side can be used effectively to improve its performance.

Electrical component



Sufficient cooling for electrical component

The VRV X series is designed with the electrical box strategically positioned between a region of positive and negative pressure. This design allows large airflow from negative pressure to positive pressure due to the high pressure difference.

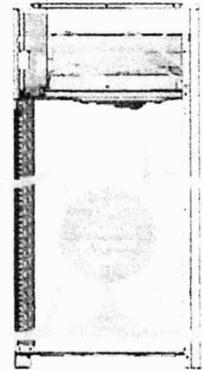
High pressure difference
 creates large airflow
 through the fan
 (shown in red)

High pressure difference



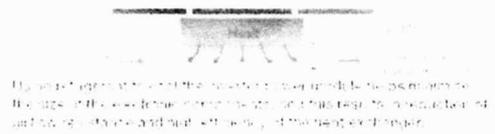
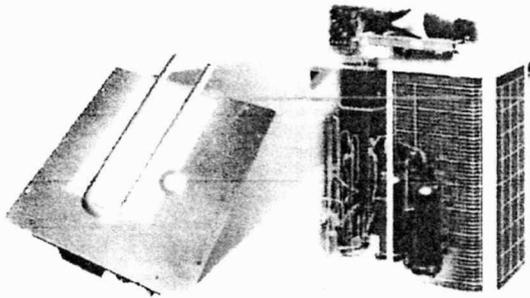
Eliminate suction resistance issue

Without affecting the fan volume, the electric components are designed to be at the top and this utilizes dead space. This eliminates the problem of suction resistance.



High reliability at high ambient temperature

It is possible to keep operation stable even at high ambient temperatures by cooling the inverter power module. This helps maintain air conditioning capacity and reduces failure ratio.



The inverter power module is cooled by the flow of air from the fan. The large amount of air flow from the fan helps to cool the inverter power module and maintain its operation at a high level of reliability and high efficiency of the heat exchanger.

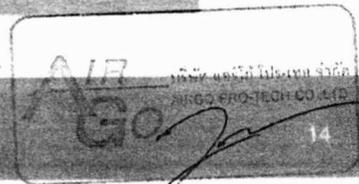
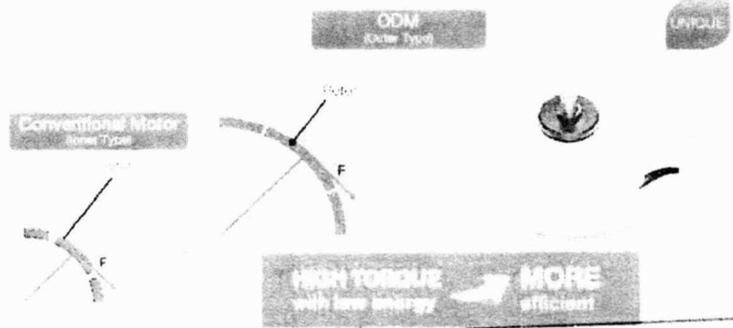
Control board failure ratio
 at stable operation is reduced

Outer Rotor DC Motor (ODM)

Only Daikin has adapted an ODM with the feature of stable rotation and volumetric efficiency.

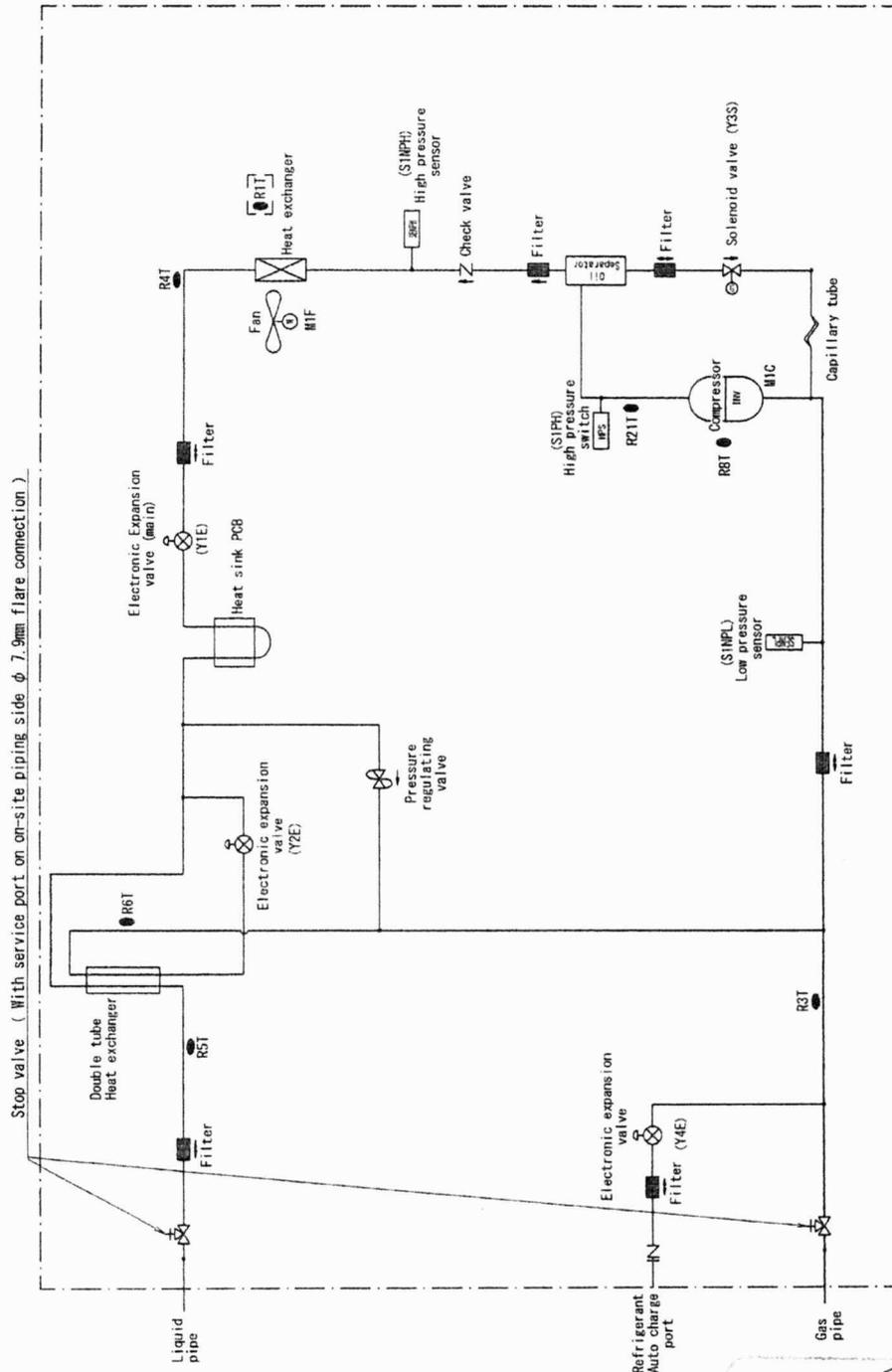
Advantages of ODM

- Thanks to large diameter of the rotor.
- Large torque with same electromagnetic force
- Stable rotation in all range, and can be operated with small number of rotations

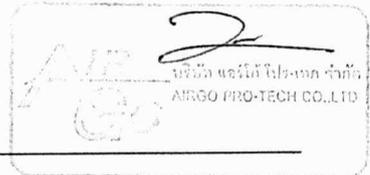


4. Piping Diagrams

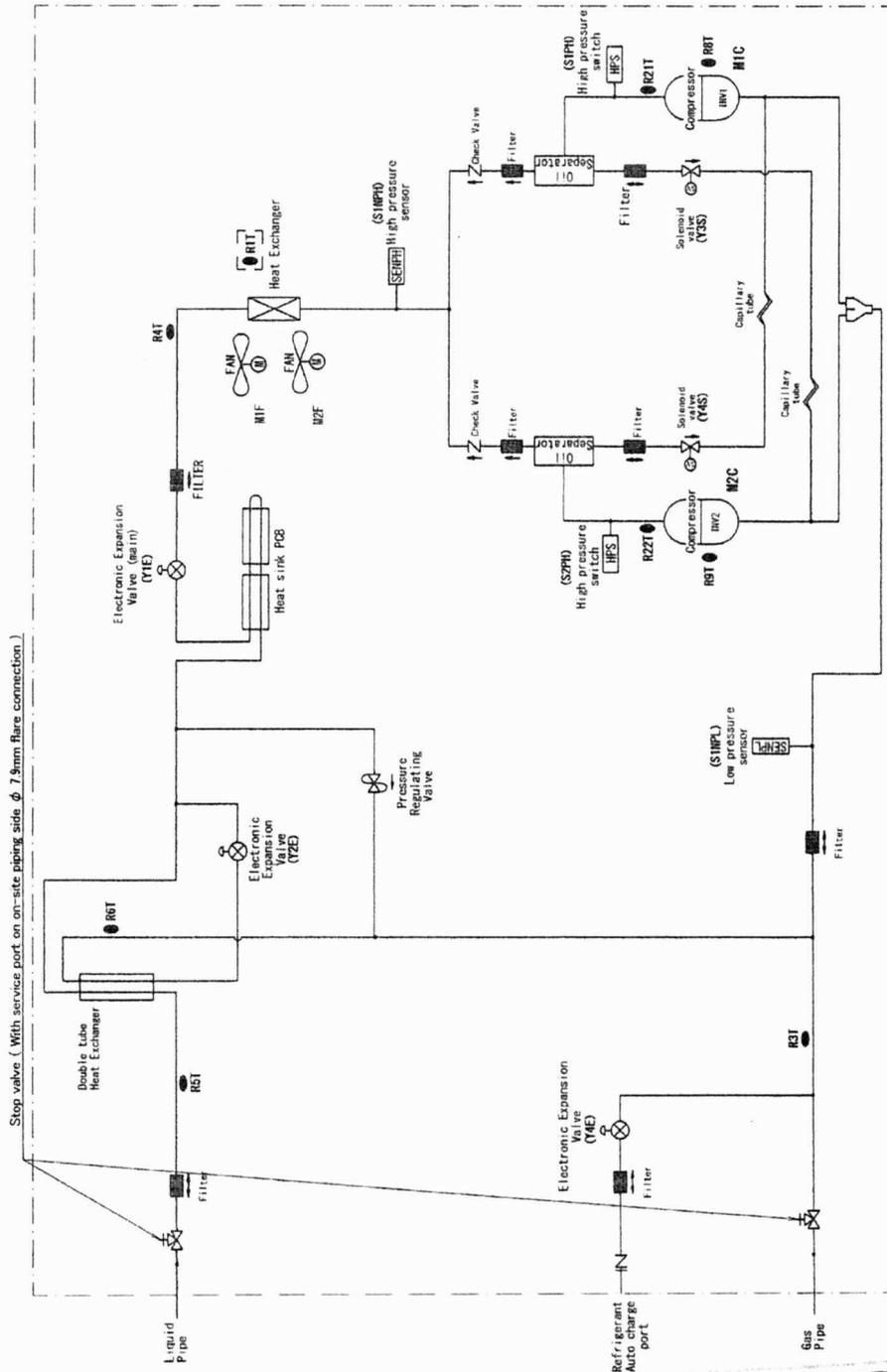
RXQ6AYM / RXQ8AYM / RXQ10AYM / RXQ12AYM



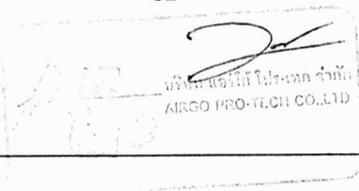
3D111780A



RXQ16AYM / RXQ18AYM / RXQ20AYM



3D111854A





แบบ กมข./สมอ.๒

ใบรับรองเลขที่ 19C013/0581

ใบรับรองห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

บริษัท ไตกิ้น อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด

มีห้องปฏิบัติการตั้งอยู่เลขที่ :

๗๐๐/๑๑ หมู่ ๑ ถนนบางนาตราด กม. ๕๗

ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025 – 2561 (ISO/IEC 17025 : 2017)

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ ๐๐๙๓

โดยมีสาขาการรับรองตามรายละเอียดแนบท้ายใบรับรอง

ตั้งแต่วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒

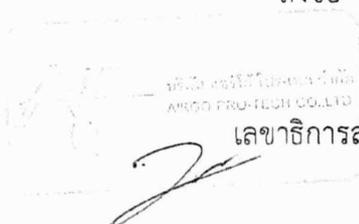
ถึง วันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

ออกให้ ณ วันที่ ๒๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ลงชื่อ

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C013/0581

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท ไดกิน อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 700/11 หมู่ 1 ถนนบางนาตราด กม. 57 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0093
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1.มิติ	Vernier, dial and digital caliper		In-house method : CP-DV-01 based on JIS B 7507 : 1993
	0 mm to 300 mm	15 μ m	
	> 300 mm to 600 mm	17 μ m	
	> 600 mm to 1 000 mm	19 μ m	
	Vernier, dial and digital height gauge		In-house method : CP-DH-01 based on JISB 7517 : 1993
	0 mm to 300 mm	17 μ m	
	> 300 mm to 600 mm	19 μ m	
	> 600 mm to 1 000 mm	19 μ m	
	Dial gauge		In-house method : CP-DD-01 based on JIS B 7503 : 1997
	0 mm to 5 mm	1.5 μ m	
	> 5 mm to 10 mm	6.5 μ m	
	> 10 mm to 25 mm	7.5 μ m	
2.กลศาสตร์	Micrometer caliper for external measurement		In-house method : CP-DM-01 based on JIS B 7502 : 1994
	0 mm to 25 mm	1.1 μ m	
	> 25 mm to 50 mm	1.2 μ m	
	> 50 mm to 175 mm	6.5 μ m	
	> 175 mm to 200 mm	7.6 μ m	
	Torque wrench (type II) Class A (clockwise)		In-house method : CP-FW-02 based on ISO 6789 : 2003
	14.5 N.m to 100 N.m	1.3 %	
	Class B, C (clockwise) 14.5 N.m to 100 N.m	1.0 %	

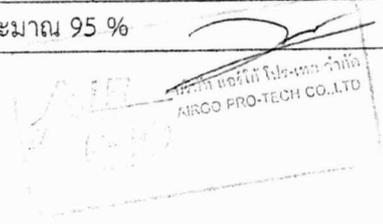
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C013/0581

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0093

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2.กลศาสตร์ (ต่อ)	Measuring instrument Hydraulic pressure 2 MPa to 20 MPa Pneumatic pressure 0 MPa to 2 MPa > 2 MPa to 3 MPa	5.3 kPa 0.013 MPa 0.020 MPa	In-house method : CP-PH-01 based on DKD R 6-1 : 2003 Pressure medium : oil In-house method : CP-PP-01, CP-PP-03 based on DKD R 6-1 : 2003 Pressure medium : air, N ₂
3.อุณหภูมิ	Digital thermometer with sensor Resistance thermometer -20 °C to 50 °C > 50 °C to 150 °C Thermocouple (type K) -20 °C to 50 °C > 50 °C to 150 °C Analog thermometer 0 °C to 50 °C > 50 °C to 125 °C	0.46 °C 1.1 °C 0.63 °C 1.1 °C 1.0 °C 1.3 °C	In-house method : CP-TR-02 by comparison with standard temperature probe in dry block calibrator In-house method : CP-TT-02 by comparison with standard temperature probe in dry block calibrator In-house method : CP-TA-01 by comparison with standard temperature probe in dry block calibrator
4.ไฟฟ้า	Measuring instrument DC voltage 100 mV to 200 mV > 200 mV to 2 V > 2 V to 20 V > 20 V to 200 V > 200 V to 1 000 V	93 µV/V + 5.4 µV 33 µV/V + 24 µV 24 µV/V + 0.25 mV 28 µV/V + 2.3 mV 37 µV/V + 20 mV	In-house method : CP-EV-01 based on EURAMET/cg-15/v.01 using multi-product calibrator by direct measurement technique
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			



รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C013/0581

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0093

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
4.ไฟฟ้า (ต่อ)	Measuring instrument AC voltage @ 45 Hz to 1 kHz 1 mV to < 33 mV 33 mV to < 330 mV 330 mV to < 3.3 V 3.3 V to < 33 V 33 V to < 330 V 330 V to 1 020 V DC current 0 μ A to 200 μ A > 200 μ A to 2 mA > 2 mA to 20 mA > 20 mA to 200 mA > 0.2 A to 2 A > 2 A to 20 A AC current @ 30 Hz to 1 kHz 20 μ A to 200 μ A > 200 μ A to 2 mA > 2 mA to 20 mA > 20 mA to 200 mA > 0.2 A to 2 A @ 30 Hz to 500 Hz > 2 A to 20 A @ 500 Hz to 1 kHz > 2 A to 20 A	0.44 mV/V + 0.11 mV 0.44 mV/V + 0.11 mV 0.44 mV/V + 0.26 mV 0.44 mV/V + 2.7 mV 1.8 mV/V + 18 mV 1.8 mV/V + 55 mV 0.21 mA/A + 11 nA 0.17 mA/A + 51 nA 93 μ A/A + 0.33 μ A 0.12 mA/A + 4.2 μ A 0.40 mA/A + 0.12 mA 0.79 mA/A + 2.0 mA 3.3 mA/A + 0.89 μ A 3.3 mA/A + 2.1 μ A 1.4 mA/A + 9.5 μ A 1.4 mA/A + 95 μ A 1.4 mA/A + 0.95 mA 3.7 mA/A + 9.7 mA 9.3 mA/A + 47 mA	In-house method : CP-EV-05 based on EURAMET/cg-15/v.01 using multi-product calibrator by direct measurement technique In-house method : CP-EA-01 based on EURAMET/cg-15/v.01 using multi-product calibrator by direct measurement technique In-house method : CP-EA-02 based on EURAMET/cg-15/v.01 using multi-product calibrator by direct measurement technique
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C013/0581

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0093

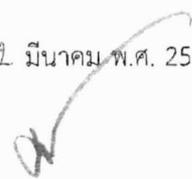
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
4. ไฟฟ้า (ต่อ)	Measuring instrument AC/DC high voltage @ 50 Hz to 60 Hz 0.5 kV to 5 kV DC high voltage 0.5 kV to 5 kV DC high resistance (test voltage DC 500 V) 0.5 MΩ to 1 MΩ > 1 MΩ to 10 MΩ > 10 MΩ to 100 MΩ	12 mV/V + 18 V 5.8 mV/V + 13 V 0.58 mΩ/Ω + 0.59 kΩ 2.4 mΩ/Ω + 5.9 kΩ 2.4 mΩ/Ω + 94 kΩ	In-house method : CP-EV-04 by direct measurement with digital voltmeter In-house method : CP-EO-05 based on JIS C 1302 : 2002 using decade resistance box by direct measurement technique

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

ออกให้ ณ วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2562

ลงชื่อ



(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ฉบับที่ 8 ตั้งแต่วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2562 หน้า 4/4
กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

