

ข้อกำหนดและรายละเอียดในการจัดหาของบริษัท ท่าอากาศยานไทย จำกัด (มหาชน)
งานจ้างเอกชนควบคุม ตรวจสอบ บำรุงรักษาและซ่อมระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System)
ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ติดตั้งใช้งานที่
อาคารผู้โดยสาร (Main Terminal Building) และอาคารจอดรถ (Car Park) โซน 2 ถึงโซน 4
ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

1. วัตถุประสงค์

บริษัท ท่าอากาศยานไทย จำกัด (มหาชน) (ทอท.) มีความประสงค์จะจัดจ้างเอกชนควบคุม ตรวจสอบ บำรุงรักษาและซ่อมระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ติดตั้งใช้งานที่อาคารผู้โดยสาร (Main Terminal Building) และอาคารจอดรถ (Car Park) โซน 2 ถึงโซน 4 ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ (ทสภ.) จำนวน 1 งาน

2. ระยะเวลาจ้าง

ระยะเวลาการจ้าง 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ ทอท. ระบุแจ้งให้เริ่มงาน

3. มาตรฐานที่กำหนด

3.1 การควบคุม ตรวจสอบ บำรุงรักษาและซ่อมระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ติดตั้งใช้งานพื้นที่ในความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง ต้องเป็นไปตามคู่มือการใช้งาน และการบำรุงรักษา (Operation and Maintenance Manual) ของบริษัทผู้ผลิต หรือตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนด

3.2 อะไหล่สำหรับอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ Precision Air Condition (PCA) จะต้องเป็นอะไหล่แท้ (Genuine Parts) และมีหนังสือรับรองว่าสามารถใช้งานร่วมกันกับอุปกรณ์ดังกล่าวข้างต้นได้จากเจ้าของผลิตภัณฑ์ หรือตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากเจ้าของผลิตภัณฑ์

3.3 อะไหล่และอุปกรณ์ประกอบสำหรับระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องต้องเป็นของใหม่ 100% ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

4. รายละเอียดและขอบเขตงาน

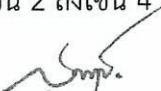
4.1 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแผนการทำงานเสนอต่อ ทอท. เพื่ออนุมัติภายใน 15 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

4.2 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการควบคุม ตรวจสอบ บำรุงรักษาและซ่อมระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ติดตั้งใช้งานที่อาคารผู้โดยสาร (Main Terminal Building) และอาคารจอดรถ (Car Park) ณ ทสภ. โดยแบ่งอาคารที่ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบ ดังนี้

4.2.1 พื้นที่อาคารผู้โดยสาร (Main Terminal Building - MTB)

4.2.2 พื้นที่ อาคารจอดรถ (Car Park) โซน 2 ถึงโซน 4


 (นายเสกสรร กองศิลป์)
 ประธานกรรมการ


 (นายสุพจน์ สุขวิสัย)
 กรรมการ


 (นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)
 กรรมการ

4.3 จำนวนเครื่องจักรทั้งหมด 1,798 เครื่อง ตามภาคผนวก ก.

4.4 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบการทำงาน Outdoor Air Handling Unit (OAU) และ Air Handling Unit (AHU) และความเรียบร้อยในห้องเครื่อง (Fan Room) ทั้งหมดในทุกๆวัน (Daily Patrol) โดยผู้รับจ้างต้องเซ็นชื่อเข้าพื้นที่ของเครื่องจักร และปฏิบัติตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA-PTL)

4.5 ผู้รับจ้างต้องส่งมอบอะไหล่ (Spare Part) สำหรับการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Spare Part for Preventive Maintenance, PM/S) ของระบบปรับอากาศและระบบระบายอากาศตาม ภาคผนวก ข. และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการส่งมอบอะไหล่ตาม Flow Chart ภาคผนวก ค. และข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA-Spare Part)

4.6 ผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมวัสดุสิ้นเปลือง (Consumables) สำหรับการดำเนินการบำรุงรักษาตามภาคผนวก ง.

4.7 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM)

4.7.1 ผู้รับจ้างต้องเข้าปฏิบัติงานตามจำนวน (PM Unit) ตามภาคผนวก จ.

4.7.2 ผู้รับจ้างต้องเข้าปฏิบัติงานแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Master Plan) ตามภาคผนวก ฉ.

4.7.3 ผู้รับจ้างต้องดำเนินงานตามขั้นตอนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM List) ตามภาคผนวก ข.

4.7.4 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันตาม Flow Chart ตามภาคผนวก ข. และปฏิบัติตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA-PM)

หมายเหตุ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Week & PM Master Plan) สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับการเข้าปฏิบัติหน้างานจริง ทั้งนี้ ต้องขออนุมัติปรับเปลี่ยนแผนจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

4.8 การซ่อมแซมแก้ไข (Corrective Maintenance : CM)

4.8.1 กรณีได้รับแจ้งเหตุที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศและระบายอากาศ ให้ผู้รับจ้างปฏิบัติตามรายละเอียด Flow Chart ในภาคผนวก ณ.

4.8.2 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการเข้าตรวจสอบหน้างานภายในเวลาที่กำหนดใน (SLA-CM-1) ตามภาคผนวก ณ.

4.8.3 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบเงื่อนไขขอบเขตความรับผิดชอบในการซ่อมบำรุงรักษาเชิงแก้ไข (Corrective Maintenance : CM) ตามภาคผนวก ณ.

4.8.4 ให้ผู้รับจ้างดำเนินการซ่อมแซมภายในระยะเวลาในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข (SLA-CM-2) ตามภาคผนวก ณ.

4.8.5 หากดำเนินการไม่เป็นไปตามเวลา (SLA-CM-2) ตามภาคผนวก ณ. ผู้ว่าจ้างจะดำเนินการปรับตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) รายละเอียดใน (SLA-CM-3) ตามภาคผนวก ณ. หรือ ข้อ 9 (SLA-CM)

4.9 กรณีอุปกรณ์ประกอบต่างๆ ของระบบปรับอากาศและระบายอากาศ อาทิเช่น ท่อลม, ท่อน้ำ, ท่อสารทำความเย็น, ฉนวน, อุปกรณ์ระบบไฟฟ้า ฯลฯ เกิดชำรุดขัดข้อง ให้ผู้รับจ้างรายงานต่อผู้ว่าจ้าง และปฏิบัติตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนด โดยให้ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนเฉพาะจุด เพื่อให้กลับคืนสู่สภาพเดิมสามารถใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่ให้เกิดผลกระทบโดยตรงผู้ใช้งาน



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุวิทย์)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)

กรรมการ

4.10 หลังจากที่ได้รับแจ้งดำเนินการซ่อมแซมอุปกรณ์เฉพาะจุดในข้อ 4.9 เพื่อให้ใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่ให้เกิดผลกระทบต่อโดยตรงผู้ใช้งานแล้ว ผู้รับจ้างต้องสำรวจเพิ่มเติมให้ครบถ้วนทั้งระบบที่เกี่ยวข้อง และต้องทำรายงานผลการตรวจสอบ เพื่อให้ผู้ว่าจ้างดำเนินการวางแผนซ่อมแซมให้สมบูรณ์ทั้งระบบต่อไป

4.11 ในกรณีที่ผู้รับจ้างเข้าบำรุงรักษาอุปกรณ์ในชั้นอุโมงค์ Utility Tunnel ตามแผน PM ให้ผู้รับจ้างทำการสำรวจระบบท่อน้ำเย็นชั้นอุโมงค์ของอาคารผู้โดยสาร กรณีตรวจพบฉนวนท่อน้ำเย็นชำรุด ผู้รับจ้างดำเนินการตามข้อ 4.9 และ 4.10

4.12 การรับประกันผลงานการบำรุงรักษา

4.12.1 ในกรณีที่ผู้รับจ้างทำการวิเคราะห์สาเหตุความชำรุดขัดข้องของเครื่องจักรผิด โดยเป็นเหตุให้ผู้ว่าจ้างจัดหาอะไหล่ตามรายงานของผู้รับจ้างไม่ตรงตามสาเหตุที่แท้จริงของความชำรุดขัดข้องนั้น ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายอะไหล่เหล่านั้น โดยผู้ว่าจ้างจะหักจากค่าดำเนินงานในงวดที่ตรวจพบ และให้ผู้รับจ้างจัดทำรายงานวิเคราะห์สาเหตุความชำรุดขัดข้องที่ถูกต้อง เพื่อให้ผู้ว่าจ้างดำเนินการจัดหาอะไหล่อีกครั้ง

4.12.2 เมื่อผู้รับจ้างทำการเปลี่ยนอะไหล่ (Spare Part) ตามข้อ 4.5 หรือเปลี่ยนอะไหล่เพื่อซ่อมแซมเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ผู้ว่าจ้างจัดหาอะไหล่ตามรายงานจากผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างต้องรับประกันผลงานซ่อมเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 เดือน หากเครื่องจักรอุปกรณ์เดิมนั้นเกิดขัดข้อง โดยมีสาเหตุมาจากการเปลี่ยนอะไหล่ดังกล่าวในครั้งนั้นๆ ทางผู้รับจ้างต้องดำเนินการซ่อมหรือเปลี่ยนอะไหล่ให้เครื่องจักรอุปกรณ์นั้นๆ ทำงานได้ปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายกับผู้ว่าจ้าง

4.13 ช่องทางการติดต่อด่วน (Hot Line)

4.13.1 ผู้รับจ้างต้องจัดให้มีช่องทางการติดต่อด่วน (Hot Line) ตลอดเวลา 24 ชม. ทุกวันไม่เว้นวันหยุดราชการและวันหยุดนักขัตฤกษ์ ตลอดระยะเวลาในสัญญา สำหรับรับแจ้งเหตุเครื่องจักรอุปกรณ์ขัดข้องหรือชำรุด, ให้คำปรึกษา หรือให้ความช่วยเหลือต่อผู้ว่าจ้าง

4.13.2 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามขั้นตอนตาม Flow Chart ในภาคผนวก ก. และข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามรายละเอียดในข้อ 9 (SLA-Hot Line)

4.14 ภารกิจสนับสนุนการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง

4.14.1 กรณีที่ผู้ว่าจ้างตรวจสอบพบว่าอุปกรณ์ในระบบปรับอากาศและระบายอากาศ ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน หรือควรต้องทำความสะอาด ผู้รับจ้างต้องเข้าดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขในเบื้องต้น หรือทำความสะอาดอุปกรณ์ดังกล่าว เพื่อให้สามารถใช้งานได้ แม้ว่าอุปกรณ์ดังกล่าวจะไม่อยู่ในภาคผนวก ก.

4.14.2 ในกรณีที่ผู้ว่าจ้างแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบถึงภารกิจสนับสนุนการปฏิบัติงานของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องจัดพนักงานมาเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงาน ตามวัน เวลาและสถานที่ ที่ผู้ว่าจ้างกำหนดโดยมีขั้นตอนตาม Flow Chart ในภาคผนวก ข. และข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามรายละเอียดในข้อ 9 (SLA-Support) โดยมีรายละเอียดภารกิจ ดังนี้

4.14.2.1 ภารกิจส่งมอบ/คืนพื้นที่เช่า

4.14.2.2 ภารกิจ Stand by เพื่อรับรองบุคคลสำคัญ

4.14.2.3 ภารกิจ Stand by เพื่อรับรองการตัดกระแสไฟฟ้า

4.14.2.4 ภารกิจ เพื่อรับรองอุบัติเหตุ, อุบัติการณ์ และ/หรือ อุทกภัย



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)

กรรมการ

4.14.2.5 การกิจ เพื่อรับรองกิจกรรมต่าง ๆ ที่ทาง ทสภ. จัดขึ้น

4.14.2.6 การกิจสนับสนุนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับส่วนระบบปรับอากาศ

4.15 กรณีที่เครื่องจักรที่ผู้รับจ้างต้องจัดหาอะไหล่อ้างอิงตามภาคผนวก ก. ผู้รับจ้างสามารถแจ้งอุปกรณ์ที่จะไม่รับผิดชอบดูแลเนื่องมาจากสภาพอุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งานตั้งแต่แรกต่อผู้ว่าจ้างภายในเวลา 30 วัน (ภายในงวดที่ 1) นับตั้งแต่วันที่ ทอท. ระบุแจ้งให้เริ่มงาน โดยผู้ว่าจ้างจะพิจารณาจ่ายเงินค่าจ้างดูแลอุปกรณ์ลดลงตามจริง และเมื่อผู้ว่าจ้างทำการซ่อมแซมอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเรียบร้อยแล้ว จึงจะทำการส่งมอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้กับทางผู้รับจ้างดูแล และเพิ่มกลับเข้าไปในรายการตามภาคผนวก ก. ต่อไป

เมื่อครบกำหนด ภายในเวลา 30 วัน (ภายในงวดที่ 1) หากผู้รับจ้างไม่แจ้งอุปกรณ์ที่จะไม่รับผิดชอบดูแล ผู้ว่าจ้างขอสงวนสิทธิ์ให้ถือว่ารายการอุปกรณ์ตามภาคผนวก ก. ทั้งหมดอยู่ในความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

4.16 ผู้ว่าจ้างสามารถเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายการเครื่องจักรอุปกรณ์ตามภาคผนวก ก. ได้ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

4.16.1 การปรับเพิ่มจำนวนของอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ และ/หรือ ระบบระบายอากาศ เข้าไปในรายการตามภาคผนวก ก. มีขั้นตอนตาม Flow Chart การปฏิบัติงานในภาคผนวก ข.

กรณีที่ผู้ว่าจ้างทำการซ่อมแซมอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ และ/หรือ ระบบระบายอากาศที่อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน ตามข้อ 4.15 จนมีสภาพพร้อมใช้งาน ผู้ว่าจ้างจะพิจารณาดำเนินการเพิ่มรายการอุปกรณ์ดังกล่าวในภาคผนวก ก. เพื่อให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง และผู้ว่าจ้างจะพิจารณาจ่ายเงินค่าจ้างดูแลอุปกรณ์ดังกล่าวเพิ่มขึ้นตามจริง

4.16.2 การปรับลดจำนวนของอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) และ/หรือ ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) ออกจากรายการตามภาคผนวก ก. มีขั้นตอนตาม Flow Chart การปฏิบัติงานในภาคผนวก ค.

4.16.2.1 กรณีที่ผู้รับจ้างแจ้งอุปกรณ์ที่ผู้รับจ้างจะไม่รับผิดชอบดูแล ตามข้อ 4.15 ผู้ว่าจ้างจะดำเนินการปรับลดจำนวนอุปกรณ์ ในรายการตามภาคผนวก ก. และผู้ว่าจ้างจะพิจารณาจ่ายเงินค่าจ้างดูแลอุปกรณ์ดังกล่าวลดลงตามจริง ตั้งแต่วางที่ 1

4.16.2.2 กรณีที่ผู้ว่าจ้างยกเลิกการใช้งานอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ และ/หรือ ระบบระบายอากาศ ในรายการตามภาคผนวก ก. ผู้ว่าจ้างจะดำเนินการปรับลดรายการอุปกรณ์ดังกล่าว และผู้ว่าจ้างจะพิจารณาจ่ายเงินค่าจ้างดูแลอุปกรณ์ดังกล่าวลดลงตามจริง

4.17 ผู้รับจ้างมีหน้าที่ต้องจัดทำเอกสารและกรอกข้อมูลในระบบจัดเก็บข้อมูลการบำรุงรักษาตามผู้ว่าจ้างกำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้

4.17.1 จัดทำเอกสารรายงานการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) โดยตัวอย่างตามภาคผนวก ฉ.

4.17.1.1 เอกสารแผนเข้าบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

4.17.1.2 เอกสารรายงานผลการปฏิบัติงานตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

4.17.1.3 เอกสารการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงาน Work Permit (ถ้ามี)



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)

กรรมการ

4.17.2 จัดทำเอกสารรายงานการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงแก้ไข (Corrective Maintenance : CM)

ตัวอย่างภาคผนวก ด.

4.17.2.1 เอกสารรายงานผลการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข

4.17.2.2 รายการอะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมแซมแก้ไข

4.17.2.3 เอกสารการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงาน Work Permit (ถ้ามี)

4.17.3 จัดทำเอกสารประวัติการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศและระบบระบายอากาศ ที่ผู้รับจ้างต้องดูแลและซ่อมบำรุงทั้งหมด พร้อมทั้งจัดทำในรูปแบบซอฟต์แวร์ Excel, Access หรือซอฟต์แวร์จัดเก็บฐานข้อมูล เพื่อให้ง่ายต่อการสืบค้นข้อมูล และส่งมอบต่อหน่วยงานตรวจสอบทั้งภายในและภายนอก

4.17.4 จัดทำเอกสารเข้าร่วมภารกิจสนับสนุนการปฏิบัติงานของผู้ว่าจ้าง (ถ้ามี)

4.17.5 จัดทำเอกสารรายงานด้านความปลอดภัยในการทำงานตามข้อบังคับและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

4.17.6 จัดพนักงานมาทำการกรอกข้อมูลการดูแลรักษาอุปกรณ์ในระบบ SAP ของผู้ว่าจ้าง ให้ครบถ้วน พร้อมจัดทำเอกสารสรุปรายงานการบันทึกข้อมูลลงในระบบ SAP ประจำเดือน

4.17.7 ผู้รับจ้างต้องจัดส่งเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedure : SOP) ของการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) และการซ่อมแซมแก้ไข (Corrective Maintenance : CM) เพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน ให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง เพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

4.17.8 เอกสารทุกอย่างที่ผู้รับจ้างส่งให้ผู้ว่าจ้าง ต้องมีเครื่องหมายตราสัญลักษณ์ของผู้รับจ้าง และลงนามโดยผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับจ้าง

4.18 ผู้รับจ้างมีหน้าที่ต้องจัดทำรายงานและกรอกข้อมูลในระบบจัดเก็บข้อมูลการบำรุงรักษาตามที่คุณว่าจ้าง กำหนด โดยมีรายละเอียดเป็นอย่างน้อย ดังนี้

4.18.1 จัดทำรายงานประจำวัน (Daily Report)

4.18.1.1 รายงานสถานภาพเครื่องจักร

4.18.1.2 รายงานเหตุรับแจ้งเหตุ

4.18.1.3 แผน PM ที่จะต้องปฏิบัติประจำวัน

4.18.1.4 ผลการปฏิบัติงาน PM ของวันก่อนหน้า

4.18.1.5 ผลการปฏิบัติงาน CM ของวันก่อนหน้า (ถ้ามี)

5. การจัดพนักงานของผู้รับจ้างเข้าปฏิบัติงาน

5.1 ผู้จัดการโครงการ จำนวนไม่น้อยกว่า 1 คน

5.1.1 ปฏิบัติงานในพื้นที่ ทสภ. ในวันจันทร์ถึงวันศุกร์ (เว้นวันหยุดราชการและวันหยุดนักขัตฤกษ์) ระหว่างเวลา 08.00 –17.00 น. เวลาพัก 1 ชั่วโมง

5.1.2 ต้องเข้าร่วมการประชุมตามที่ ผู้ว่าจ้างกำหนด ทุกครั้ง

5.1.3 ต้องเข้าร่วมการส่งมอบอะไหล่ ทุกครั้ง

5.1.4 ต้องเข้าร่วมการทำการปฏิบัติงาน PM ตามที่ผู้ว่าจ้างสั่งการ



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุวิทย์)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)

กรรมการ

5.1.5 ต้องเข้าร่วมการทำการปฏิบัติงาน CM ตามที่ผู้ว่าจ้างสั่งการ

5.2 พนักงานจัดเก็บข้อมูล จำนวนไม่น้อยกว่า 1 คน

ปฏิบัติงานในพื้นที่ ทสภ. ในวันจันทร์ถึงวันศุกร์ (เว้นวันหยุดราชการและวันหยุดนักขัตฤกษ์) ระหว่างเวลา 08.00 –17.00 น. เวลาพัก 1 ชั่วโมง

หมายเหตุ

- การปฏิบัติงานของพนักงานตามข้อ 5 เป็นไปตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA-Personnel)

6. คุณสมบัติของพนักงานของผู้รับจ้าง

6.1 ผู้จัดการโครงการ มีคุณสมบัติดังนี้

6.1.1 เพศชาย หรือเพศหญิง สัญชาติไทย

6.1.2 หากเป็นเพศชาย ต้องผ่านการรับราชการทหาร หรือพ้นการเกณฑ์ทหารแล้ว หรือมีหลักฐานว่าไม่ต้องรับราชการทหาร

6.1.3 สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล หรือ วิศวกรรมไฟฟ้า

6.1.4 มีใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ไม่น้อยกว่าระดับภาคีวิศวกร

6.1.5 มีประสบการณ์ด้านการบริหารโครงการด้านระบบปรับอากาศ ระยะเวลารวมไม่น้อยกว่า 5 ปี

6.1.6 เป็นผู้มีสุขภาพแข็งแรง ไม่เป็นคนไร้ความสามารถ หรือจิตฟั่นเฟือนไม่สมประกอบ ไม่เป็นโรคติดต่อร้ายแรง หรือโรคที่สังคมรังเกียจ ไม่ติดยาเสพติดให้โทษ หรือเป็นโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ทุพพลภาพ โดยต้องมีใบรับรองแพทย์

6.2 พนักงานจัดเก็บข้อมูล มีคุณสมบัติดังนี้

6.2.1 เพศชาย หรือเพศหญิง สัญชาติไทย

6.2.2 หากเป็นเพศชาย ต้องผ่านการรับราชการทหาร หรือพ้นการเกณฑ์ทหารแล้ว หรือมีหลักฐานว่าไม่ต้องรับราชการทหาร

6.2.3 สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) หรือเทียบเท่า

6.2.4 สามารถใช้งานโปรแกรม Microsoft Word, Microsoft Excel และ Microsoft Power Point ได้เป็นอย่างดี

6.2.5 เป็นผู้มีสุขภาพแข็งแรง ไม่เป็นคนไร้ความสามารถ หรือจิตฟั่นเฟือนไม่สมประกอบ ไม่เป็นโรคติดต่อร้ายแรง หรือโรคที่สังคมรังเกียจ ไม่ติดยาเสพติดให้โทษ หรือเป็นโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ทุพพลภาพ โดยต้องมีใบรับรองแพทย์

หมายเหตุ

- คุณสมบัติของพนักงานของผู้รับจ้างตามข้อ 6 เป็นไปตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA-Attribute)



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุวิทย์)

กรรมการ



(นายณัฐภูมิ ด่านรักษา)

กรรมการ

7. หน้าทีและเงื่อนไขที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

7.1 ผู้รับจ้างต้องส่งรายชื่อ และเอกสารแสดงคุณสมบัติของพนักงานที่จะปฏิบัติงานจ้างนี้ (รายละเอียดตามข้อ 6) มาให้ผู้ว่าจ้าง พิจารณาก่อนเริ่มปฏิบัติงาน หากผู้รับจ้างไม่ส่งเอกสารดังกล่าว ผู้ว่าจ้างขอสงวนสิทธิ์ไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน

7.2 ในกรณีที่ต้องมีการเปลี่ยนพนักงานของผู้รับจ้าง ตามข้อ 6 ผู้รับจ้างต้องส่งพนักงานที่มีคุณสมบัติเทียบเท่าหรือดีกว่ามาทดแทน โดยจะต้องส่งเอกสารขออนุมัติเพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 3 วันทำการ และหากผู้ว่าจ้าง พิจารณาแล้วเห็นว่าคุณสมบัติไม่เหมาะสม ผู้รับจ้างจะต้องส่งพนักงานใหม่มาเปลี่ยนให้คุณสมบัติตรงตามสัญญา

7.3 ผู้จัดการโครงการ ในระหว่างสัญญาจ้างนี้ต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรองการผ่านการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ระดับบริหาร หรือ ระดับหัวหน้างาน

7.4 การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ของท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

7.4.1 ผู้รับจ้างต้องจัดให้พนักงานบันทึกประวัติลงในแบบฟอร์มที่ ผู้ว่าจ้างกำหนด ส่งให้ส่วนรักษาความปลอดภัยท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ เพื่อทำการตรวจสอบและแจ้งขอทำบัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคลให้แก่พนักงานของผู้รับจ้างล่วงหน้า โดยผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมดตามรายละเอียดอัตราค่าภาระในภาคผนวก ต. หรือฉบับล่าสุด

7.4.2 พนักงานของผู้รับจ้างทุกคนต้องมีบัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล เพื่อเป็นหลักฐานแสดงตนในการปฏิบัติงานในพื้นที่เขตหวงห้าม

7.4.3 ในกรณีที่พนักงานของผู้รับจ้างต้องขั้ยานพาหนะเพื่อเข้าปฏิบัติงานในเขตการบิน (Airside) ผู้รับจ้างจะต้องส่งพนักงานเพื่อเข้ารับการอบรมกับฝ่ายปฏิบัติการเขตการบิน ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ (ฝปข.ทสภ.) เพื่อได้รับใบอนุญาตขั้ยานพาหนะในเขตการบิน (Airside) และนำไปทำบัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล

โดยในระหว่างการดำเนินการขอใบอนุญาตดังกล่าวเป็นระยะเวลา 60 วัน นับถัดจากวันที่มีการลงนามในสัญญากับผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างจะเป็นผู้อำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้รับจ้าง สำหรับพื้นที่เขตการบิน (Airside) เพื่อให้ผู้รับจ้างสามารถดำเนินงานต่าง ๆ ได้ตามแผนงานที่ ผู้ว่าจ้างกำหนด แต่ถ้าหากผู้รับจ้างดำเนินการขอใบอนุญาตดังกล่าวล่าช้าเกินกว่า 60 วัน และต้องเข้าปฏิบัติงานพื้นที่เขตการบิน (Airside) ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามข้อ

7.18 และข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA- Driver License)

หมายเหตุ

- การปฏิบัติงานในพื้นที่เขตการบิน (Airside) ตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA- Driver License)

7.4.4 ห้ามผู้รับจ้างเรียกเงินค่าใช้จ่ายในการทำบัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคลจากพนักงานของผู้รับจ้าง หากผู้ว่าจ้าง ตรวจพบ อาจถือเป็นเหตุในการบอกเลิกสัญญาจ้างได้

7.4.5 หากพนักงานลาออก ถูกไล่ออกหรือเปลี่ยนพนักงานในการปฏิบัติงาน ผู้รับจ้างต้องส่งคืนบัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ให้ผู้ว่าจ้างทันที พร้อมทั้งมีหนังสือแจ้งให้ประธานกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบ


(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ


(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ


(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)

กรรมการ

7.4.6 ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างต้องควบคุมให้พนักงานติดบัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ที่บริเวณหน้าออกเสีย เพื่อให้มองเห็นด้านหน้าบัตรฯ ได้อย่างชัดเจน

7.4.7 ห้ามแลกเปลี่ยน หรือนำบัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ให้บุคคลอื่นมาใช้โดยเด็ดขาด

7.4.8 ห้ามแก้ไขหรือปลอมแปลง บัตรรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคลโดยเด็ดขาด ผู้ใดฝ่าฝืนจะถูกดำเนินคดีตามกฎหมาย

7.4.9 ในกรณีพนักงานของผู้รับจ้างทำบัตรสูญหาย ผู้รับจ้างต้องจัดทำบัตรใหม่ให้พนักงานอย่างเร่งด่วน เพื่อติดแสดงตนขณะปฏิบัติหน้าที่ในพื้นที่ของผู้ว่าจ้าง โดยผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด

7.4.10 ผู้รับจ้างต้องจัดหาเครื่องสำหรับตรวจสอบในการเก็บบันทึกเวลาเข้า - ออก ของพนักงาน เช่น เครื่องสแกนลายนิ้วมือ หรือสแกนใบหน้า โดยผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

7.4.11 ผู้รับจ้างต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานของพนักงาน และเอกสารการบันทึกการลงเวลาปฏิบัติงานประจำวันสำหรับพนักงานของผู้รับจ้างจากเครื่องบันทึกเวลาเข้า-ออก ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบจำนวนพนักงานของผู้รับจ้างได้ตลอดเวลา และเป็นเอกสารประกอบการ เบิก - จ่าย ในแต่ละงวดงาน

7.4.12 ในกรณีเครื่องสำหรับตรวจสอบในการเก็บบันทึกเวลาเข้า - ออก ชัดข้อง ผู้รับจ้างต้องจัดทำรายงาน และเอกสารการบันทึกการลงเวลาปฏิบัติงาน เข้า - ออก ในวันดังกล่าว โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง และได้รับการตรวจสอบจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

7.4.13 เมื่อหมดสัญญาจ้าง ผู้รับจ้างต้องถอดเครื่องสำหรับตรวจสอบในการเก็บบันทึกเวลาเข้า - ออก ให้เรียบร้อยภายใน 7 วัน และถ้าหากขณะถอดเครื่องสำหรับตรวจสอบในการเก็บบันทึกเวลาเข้า - ออก เกิดความเสียหายใด ๆ ต่อทรัพย์สินผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างต้องยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายดังกล่าวทุกกรณี

7.4.14 พนักงานของผู้รับจ้างต้องสวมเครื่องแบบที่มีตราสัญลักษณ์ของบริษัทฯ พร้อมทั้งแต่งกายให้เรียบร้อยและในขณะปฏิบัติงานทุกครั้งจะต้องสวมรองเท้า Safety Shoe และอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอื่น ๆ ที่จำเป็น เช่น แวนตา ถุงมือ เป็นต้น หากตรวจพบว่าพนักงานของผู้รับจ้างแต่งกายไม่เรียบร้อยขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ของท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ ผู้ว่าจ้างจะดำเนินการปรับตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามรายละเอียดในข้อ 9 (SLA-Uniform)

7.4.15 ในกรณีที่พนักงานของผู้รับจ้างพบกระเป๋า หีบห่อ หรือสิ่งของซึ่งถูกทิ้งไว้ในพื้นที่รับผิดชอบเป็นเวลานาน โดยไม่ทราบผู้เป็นเจ้าของ ห้ามแตะต้องหรือเคลื่อนย้ายหรือนำไปเป็นสมบัติส่วนตัวโดยเด็ดขาด ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือพนักงานของผู้ว่าจ้าง ที่อยู่ใกล้ที่สุด เพื่อตรวจสอบตามมาตรการการรักษาความปลอดภัย

7.5 การจัดหายานพาหนะเพื่อใช้ปฏิบัติงานในพื้นที่ของท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

7.5.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหายานพาหนะเป็นรถยนต์กระบะ 2 หรือ 4 ประตู ที่มีประกันภัยชั้น 1 จำนวนไม่น้อยกว่า 1 คัน เพื่อใช้งานในพื้นที่ภายในท่าอากาศยานบริเวณท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ หรือตามภารกิจสนับสนุนการปฏิบัติงานของผู้ว่าจ้าง ที่อยู่ในขอบข่ายของสัญญาจ้างฉบับนี้ตลอดอายุสัญญา โดยค่าใช้จ่ายในการใช้งานและการดูแลบำรุงรักษาพาหนะดังกล่าวทั้งหมดผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

7.5.2 ในกรณีที่ปฏิบัติงานในที่สูงที่จะต้องใช้รถกระเช้า ให้ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้จัดการรถกระเช้า เพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน ที่อยู่ในขอบข่ายของสัญญาจ้างฉบับนี้ตลอดอายุสัญญา โดยผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดทั้งสิ้น



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)

กรรมการ

7.5.3 ในกรณีที่ผู้รับจ้างจะต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้ามหรือในเขตการบิน ผู้รับจ้างจะต้องกรอกแบบฟอร์มที่ผู้ว่าจ้างกำหนด ส่งให้ส่วนรักษาความปลอดภัย ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ เพื่อทำการตรวจสอบ และแจ้งขอทำบัตรอนุญาตยานพาหนะ โดยผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมดตามรายละเอียดอัตราค่าภาระในภาคผนวก ต.

7.6 ผู้รับจ้างต้องเช่าวิทยุสื่อสาร จากบริษัท วิทยุการบินแห่งประเทศไทย จำกัด (บวท.) จำนวนไม่น้อยกว่า 2 เครื่อง เพื่อใช้ในการตรวจสอบและติดต่อประสานงานโดยผู้รับจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายและต้องดำเนินการภายใน 7 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา พร้อมกันนี้เพื่อให้การติดต่อประสานงานกับผู้ว่าจ้าง ด้วยวิทยุสื่อสาร ผู้รับจ้างต้องมีหนังสือผ่านประธานกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้าง ถึงฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษาระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ และการสื่อสาร (ฝบท.) เพื่อขออนุญาตใช้ช่องสัญญาณสื่อสาร โดย ฝบท. จะมีหนังสือถึง บวท. เพื่อแจ้งการอนุญาต และเพื่อการโปรแกรมช่องสัญญาณสื่อสารให้ผู้รับจ้างใช้งานได้ต่อไป

หากผู้รับจ้างไม่ได้ดำเนินการจนเป็นเหตุให้ไม่มีวิทยุสื่อสารใช้งาน ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้าง ลดค่าจ้างลงเครื่องละ 3,691.50 บาทต่อเดือน และปรับเป็นเงินเครื่องละ 3,691.50 บาทต่อเดือน (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) ยกเว้นกรณีที่ บวท. ไม่สามารถให้เช่าวิทยุสื่อสารแก่ผู้รับจ้างได้ ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้าง ลดเงินค่าจ้างลงเครื่องละ 3,691.50 บาท ต่อเดือน (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) โดยไม่มีค่าปรับ

7.7 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับจ้างตามรายละเอียดในภาคผนวก ต.

7.8 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามระเบียบ ข้อบังคับ หรือคำสั่งของผู้ว่าจ้างโดยเคร่งครัด และก่อนส่งพนักงานของผู้รับจ้างไปปฏิบัติงานต้องทำการอบรมชี้แจงให้พนักงานทราบถึง คำสั่ง ระเบียบ ข้อบังคับของผู้ว่าจ้าง ตลอดจนวิธีการปฏิบัติต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติตามสัญญาจนเข้าใจและสามารถปฏิบัติหน้าที่ได้เป็นอย่างดี

7.9 ผู้รับจ้างต้องจัดให้มีการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด หรือตามการร้องขอจากผู้ว่าจ้าง โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นอยู่ในความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

7.10 การปฏิบัติงานของผู้รับจ้างจะต้องไม่กระทบกระเทือนหรือรบกวนต่อผู้ใช้บริการของผู้ว่าจ้าง และปฏิบัติให้เป็นไป ตามกฎ ระเบียบ มาตรการรักษาความปลอดภัย และวิธีปฏิบัติของ ทสภ. และผู้ว่าจ้าง อย่างเคร่งครัด

7.11 การปิดซ่อมจะต้องติดตั้งเครื่องกั้นและป้าย แสดงบริเวณการทำงานให้ชัดเจนทุกครั้ง

7.12 หากผู้รับจ้างละเลย ล่าช้า เพิกเฉย ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ผู้ว่าจ้าง ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเข้าดำเนินการเองหรือให้ผู้หนึ่งผู้ใดดำเนินการแทน โดยผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด ตามที่ผู้ว่าจ้างเรียกร้อง รวมทั้งสงวนสิทธิ์ที่จะพิจารณาผู้รับจ้างเป็นผู้ละทิ้งงาน

7.13 ผู้รับจ้างต้องศึกษารายละเอียดและทำความเข้าใจข้อกำหนดตลอดจนปัญหาข้อขัดแย้งหรือไม่ชัดเจนต่างๆ ให้ถูกต้องเสียก่อน เมื่อผู้รับจ้างเริ่มดำเนินการแล้วเกิดมีปัญหากจากข้อขัดแย้งหรือคลาดเคลื่อนไม่ชัดเจนก็ตาม แต่เป็นสิ่งจำเป็นจะต้องมีตามหลักเทคนิคผู้รับจ้างจะต้องทำทุกอย่างให้ถูกต้องเต็มที่ และจะไม่เรียกร้องเวลาตลอดจนค่าใช้จ่ายอื่นใดเพิ่มขึ้นทั้งสิ้น

7.14 ผู้รับจ้างต้องรักษาความสะอาดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน และบริเวณข้างเคียงให้สะอาดตลอดเวลา

7.15 ผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างมีสิทธิแนะนำ และพิจารณาความเหมาะสมในเรื่องบุคลากรลูกจ้างที่จัดมาจากผู้รับจ้าง เช่นกรณีพนักงานลูกจ้างที่ผู้รับจ้างจัดหา ปฏิบัติงานไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด หรือผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างเห็น



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุขวิลัย)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด้านรักษา)

กรรมการ

ว่าไม่เหมาะสมหรือไม่มีความชำนาญพอที่จะปฏิบัติงานให้เกิดผลดีต่อผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างต้องจัดหาพนักงานลูกจ้างมาเปลี่ยนใหม่ เมื่อได้รับแจ้งจากผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง ภายในระยะเวลา 3 วันทำการ

7.16 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามนโยบายการรักษาความปลอดภัยของผู้ว่าจ้าง อย่างเคร่งครัด โดยไม่นำข้อมูลการสื่อสาร หรือเอกสารของผู้ว่าจ้างไปเปิดเผยหรือนำไปใช้ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น ทั้งในระหว่างระยะเวลาในสัญญาและสิ้นสุดสัญญาและหากมีการนำไปใช้หรือเปิดเผย หรือเผยแพร่ข้อมูลดังกล่าวก่อให้เกิดความเสียหายต่อผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่อการกระทำดังกล่าว และผู้ว่าจ้างมีสิทธิดำเนินคดีตามกฎหมายกับผู้รับจ้าง

7.17 การกระทำใด ๆ ของผู้รับจ้างหรือพนักงานของผู้รับจ้าง หากมีผลกระทบต่อการรักษาความปลอดภัย หรือการให้บริการ หรือ ทำให้ผู้ว่าจ้างเสื่อมเสียชื่อเสียง หรือภาพลักษณ์ผู้ว่าจ้าง มีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที และเรียกค่าเสียหายได้อีกด้วย

7.18 ในกรณีที่ผู้รับจ้างมีความประสงค์จะขอเข้าทำงานในช่วงเวลานอกเวลาทำการ (นอกเหนือจากแผนดำเนินการ ที่ได้รับการอนุมัติ) ผู้รับจ้างต้องทำหนังสือขออนุญาตเสนอต่อประธานคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ และจะต้องรับผิดชอบค่าปฏิบัติงานล่วงเวลาของเจ้าหน้าที่ ทอท. ที่ปฏิบัติงานในช่วงเวลาดังกล่าว ในอัตราตามข้อบังคับของ ทอท.

ยกเว้นในกรณีที่การทำงานของผู้รับจ้างในช่วงเวลานอกเวลาทำการมีเหตุเกิดจาก ทอท. เช่น ไม่สามารถให้ ผู้รับจ้าง เข้าพื้นที่ปฏิบัติงานในเวลาทำการได้ หรือมีเหตุสุดวิสัยให้ผู้รับจ้างต้องหยุดการดำเนินงาน ในบางช่วงเวลา ทอท.จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าปฏิบัติงานล่วงเวลาของเจ้าหน้าที่ ทอท. เอง

8. ความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

8.1 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบโดยสิ้นเชิงและปฏิบัติต่อพนักงานของผู้รับจ้างให้ถูกต้องตามกฎหมายแรงงาน ทั้งที่บัญญัติไว้ในปัจจุบันหรือที่จะใช้บังคับในโอกาสต่อไปรวมทั้งกฎหมายอื่น ๆ ที่กำหนดไว้ หรือที่จะใช้บังคับในโอกาสต่อไปที่รัฐพึงมีให้แก่ลูกจ้าง สำหรับงานจ้างใดที่จำเป็นต้องใช้แรงงานต่างด้าว ผู้รับจ้างต้องแจ้งรายชื่อให้ผู้ว่าจ้างทราบ และผู้รับจ้างต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามกฎหมายแรงงานต่างด้าวด้วย

8.2 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติประกันสังคม พ.ศ.2533 และที่แก้ไขเพิ่มเติม โดยเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เองทั้งหมด

8.3 ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาที่มีการปฏิบัติงาน โดยผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานตามความเหมาะสมให้กับผู้ปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และต้องดูแลพนักงานของผู้รับจ้างให้สวมใส่อยู่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

8.4 กรณีที่พนักงานของผู้รับจ้างกระทำละเมิดต่อผู้ว่าจ้าง หรือเจ้าหน้าที่ของผู้ว่าจ้าง หรือผู้ใช้บริการของผู้ว่าจ้าง อันเกี่ยวกับงานจ้างนี้ ไม่ว่าจะกระทำเองหรือร่วมกับผู้อื่น ผู้รับจ้างต้องยินยอมรับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดทันที

8.5 กรณีที่ผู้รับจ้างกระทำหรืองดเว้นการกระทำใด ๆ อันเป็นการฝ่าฝืน หรือไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อหนึ่งข้อใดก็ดี และผู้ว่าจ้างได้แจ้งให้ผู้รับจ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรแล้ว แต่ผู้รับจ้างไม่ดำเนินการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ว่าจ้าง หรือกรณีที่ผู้รับจ้างตกเป็นบุคคลล้มละลาย ผู้ว่าจ้างมีสิทธิบอก



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุขวัลย์)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด้านรักษา)

กรรมการ

เลิกสัญญาได้ทันทีโดยมิต้องบอกกล่าวล่วงหน้า และผู้ว่าจ้างมีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายได้ด้วย เมื่อผู้รับจ้างได้รับทราบการบอกเลิกสัญญาแล้ว ผู้รับจ้างยินยอมให้ถือว่าสัญญานี้เป็นอันระงับ สิ้นสุดลงโดยทันที

หากพนักงานของผู้รับจ้างกระทำผิดตามวรรคแรกผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง มีสิทธิยึดบัตรรักษาความปลอดภัยบุคคลชนิดถาวรที่ผู้ว่าจ้าง เป็นผู้ออกให้และพนักงานผู้นั้นต้องออกจากพื้นที่รับผิดชอบทันที

8.6 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบต่ออุบัติเหตุและความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการทำงานของผู้รับจ้างเองทุกกรณี

8.7 การปฏิบัติงานของผู้รับจ้างต้องไม่กระทบกระเทือนหรือรบกวนผู้ใช้บริการของผู้ว่าจ้าง และต้องควบคุมดูแลมิให้เจ้าหน้าที่ของผู้รับจ้างเข้าไปในพื้นที่เขตหวงห้ามที่ผู้ว่าจ้าง มีได้อนุญาตเป็นอันขาด

8.8 ผู้รับจ้างต้องจัดหาและป้องกันมิให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ว่าจ้าง พนักงานลูกจ้างของผู้ว่าจ้าง ต่อข้อเรียกร้องหรือฟ้องร้องเนื่องจากความเสียหายของสิ่งของ หรือการบาดเจ็บของบุคคล หรือในกรณีที่ทรัพย์สินเสียหายอันเกิดจากการทำงานของผู้รับจ้าง หรือผลที่เกิดขึ้นจากความละเลยในการดูแลรักษางาน หรือจากการใช้วัสดุที่ไม่เป็นที่ยอมรับในการดำเนินงาน หรือการไม่กระทำ หรือละเลยของผู้รับจ้าง หรือการเรียกร้องต่อค่าชดเชยจากการละเมิดลิขสิทธิ์ สิทธิบัตรเครื่องหมายการค้า หรือจากการเรียกร้อง หรือการขอค่าชดเชยใด ๆ ดังกล่าวข้างต้น ทั้งนี้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิยึดเงินที่ผู้รับจ้างจะได้รับตามสัญญา หรือในกรณีที่ไม่เหลือเงินที่ผู้รับจ้างจะได้รับชำระตามสัญญา ผู้ว่าจ้างจะยึดหลักประกันของผู้รับจ้างไว้ก่อน จนกว่าการฟ้องร้องหรือการเรียกร้องต่อความเสียหายดังกล่าวข้างต้นได้ยุติลง

ในกรณีที่มีการเรียกร้องหรือฟ้องร้องผู้ว่าจ้าง โดยบุคคลที่สามอันเกี่ยวเนื่องกับความเสียหายที่เกิดขึ้นดังกล่าวข้างต้น และพิสูจน์ทราบแล้วว่าเกิดจากการดำเนินการใด ๆ ของผู้รับจ้าง หรือตัวแทน หรือลูกจ้าง หรือบริวารของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างยินยอมชดเชยค่าใช้จ่ายและค่าเสียหายใด ๆ ที่ผู้ว่าจ้างต้องเสียไป เนื่องจากการเรียกร้องหรือฟ้องร้องดังกล่าวคืนให้แก่ผู้ว่าจ้าง ทั้งหมดภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับตั้งแต่วันที่ ทอท. ระบุแจ้งให้เริ่มงาน

8.9 กรณีผู้ว่าจ้างตรวจสอบและพบว่าพนักงานของผู้รับจ้างกระทำการลักทรัพย์ ซึ่งเป็นทรัพย์สินของผู้ว่าจ้าง หรือ ทรัพย์สินของผู้โดยสาร ผู้รับจ้างต้องยินยอมให้ผู้ว่าจ้างปรับในอัตรา 100,000.- บาท (หนึ่งแสนบาทถ้วน) ต่อครั้งที่พบและชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมด พร้อมทั้งดำเนินคดีตามกฎหมายของประเทศไทย

8.10 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามบัญชีอัตราค่าภาระการใช้ท่าอากาศยาน ทรัพย์สิน บริการ และความสะดวกต่างๆ ในกิจการของผู้ว่าจ้าง ณ ทสภ. ฉบับล่าสุด (ถ้ามีการให้บริการ) ตามภาคผนวก ต.

9. อัตราค่าปรับ

ลำดับ	ประเภทค่าปรับ	รายละเอียด	ระยะเวลา	อัตราค่าปรับ
1	SLA-PTL	กรณีที่ผู้รับจ้างไม่ตรวจสอบการทำงาน Outdoor Air Handling Unit (OAU) และ Air Handling Unit (AHU) และความเรียบร้อยในห้องเครื่อง (Fan		500 บาท/ครั้ง/เครื่อง


(นายเสกสรร กองศิลป์)
ประธานกรรมการ

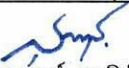

(นายสุพจน์ สุขวิสัย)
กรรมการ


(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)
กรรมการ

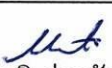
ลำดับ	ประเภท ค่าปรับ	รายละเอียด	ระยะเวลา	อัตราค่าปรับ
		Room) ทั้งหมดในทุกๆวัน (Daily Patrol)		
2	SLA-Spare Part	กรณีผู้รับจ้างดำเนินการส่งมอบอะไหล่ (Spare Part) ไม่ตรงตามกำหนด หรือไม่ครบตามรายละเอียดใน ภาควรรณก ข.		ปรับในอัตราเท่ากับราคา อะไหล่ที่ไม่ได้ส่งมอบ/วัน
3	SLA-PM	กรณีผู้รับจ้างปฏิบัติงานตรวจสอบ บำรุงรักษาตามแผนดำเนินการในรอบ ที่กำหนดไม่เรียบร้อยตามรายละเอียด บำรุงรักษาที่กำหนดในภาควรรณก ข.		ปรับในอัตราเท่ากับค่า ดำเนินงานสำหรับ บำรุงรักษาจริง/ครั้ง/ เครื่อง (SLA-PM-1)
4	SLA-PM	กรณีผู้รับจ้างไม่เข้าปฏิบัติงาน ตรวจสอบบำรุงรักษาตามแผน ดำเนินการในรอบที่กำหนดใน ภาควรรณก ข.		ปรับในอัตรา 2 เท่าของค่า ดำเนินงานสำหรับ บำรุงรักษาจริง/ครั้ง/ เครื่อง (SLA-PM-2)
5	SLA-CM	ระยะเวลาในการเข้าถึงหน่วยงาน หลังจากแจ้งเหตุฯ ผ่านช่องทาง Application Line ตามภาควรรณก ณ.	เกินกว่าระยะเวลา 30 นาที	ปรับชั่วโมงละ 3,000.- บาท เศษของชั่วโมงปัด เป็น 1 ชั่วโมง (SLA-CM-1)
6	SLA-CM	กรณีผู้รับจ้างซ่อมแซมแก้ไขเครื่องจักร ตามภาควรรณก ณ.	เกินกว่าระยะเวลาที่ กำหนดในภาควรรณก ณ. (SLA-CM-2)	ค่าปรับตามกำหนดใน ภาควรรณก ณ. (SLA-CM-3)
7	SLA-Hot Line	กรณีผู้รับจ้างต้องตอบรับภายใน 10 นาที นับตั้งแต่เริ่มติดต่อครั้งแรกผ่าน ช่องทางใดก็ตาม ตามภาควรรณก ณ.	เกินกว่า 10 นาที	ปรับชั่วโมงละ 1,000.- บาท เศษของชั่วโมงปัด เป็น 1 ชั่วโมง
8	SLA-Support	กรณีมีการกิจสนับสนุนการปฏิบัติงาน ของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างต้องส่งพนักงาน มาปฏิบัติงาน ตามเวลาและสถานที่ที่ ผู้ว่าจ้างกำหนด ตามภาควรรณก ณ.	ล่าช้ากว่าที่ผู้ว่าจ้าง กำหนด	ปรับชั่วโมงละ 2,000.- บาท เศษของชั่วโมงปัด เป็น 1 ชั่วโมง
9	SLA-Document	กรณีผู้รับจ้างต้องจัดทำเอกสารการ ปฏิบัติงานและรายงานผล ตามข้อ 4.17.1 - 4.17.6 ในข้อกำหนดและ รายละเอียด แจ้งให้คณะกรรมการ	เกิน 15 วัน นับจาก สิ้นเดือน	ปรับวันละ 2,000.- บาท


(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ


(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ


(นายณัฐวุฒิ ด้านรักษา)

กรรมการ

ลำดับ	ประเภท ค่าปรับ	รายละเอียด	ระยะเวลา	อัตราค่าปรับ
		ตรวจรับพัสดุทราบ ภายใน 15 วัน หลังจากสิ้นสุดรอบเดือนที่ปฏิบัติงาน		
10	SLA- Personnel	กรณีที่พนักงานของผู้รับจ้างไม่สามารถ ปฏิบัติงานได้ตามรายละเอียดในข้อ 5		ปรับครั้งละ 2,000.- บาท/ ครั้ง/วัน/คน
11	SLA- Attribute	กรณีที่พนักงานของผู้รับจ้างมี คุณสมบัติไม่ตรงตามรายละเอียดในข้อ 6		ปรับครั้งละ 2,000.- บาท/ ครั้ง/คน
12	SLA-Driver License	กรณีผู้รับจ้างต้องเข้าปฏิบัติงานใน พื้นที่เขตการบิน (Airside) แล้วตรวจ พบว่าพนักงานของ ผู้รับจ้างไม่สามารถ ขั้บขียานพาหนะเพื่อเข้าปฏิบัติงานใน เขตการบิน (Airside) ได้ เมื่อเกินกว่า 60 วันนับถัดจากวันที่มีการลงนามใน สัญญากับผู้ว่าจ้าง		ปรับในอัตรา 5,000.- บาท/ครั้ง
13	SLA- Uniform	กรณีตรวจพบพนักงานของผู้รับจ้าง แต่งกายไม่เรียบร้อยขณะปฏิบัติงานใน พื้นที่ของท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ		ปรับในอัตรา 2,000.- บาท/วัน/คน

หมายเหตุ

- หากมีเงื่อนไขอื่นที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติได้ตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

10. สิ่งต่าง ๆ ที่ ทอท. เป็นผู้จัดหาให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้รับจ้างต้องการตั้งสำนักงานของผู้รับจ้างในระยะเวลาของงานจ้างนี้ ทอท. จะจัดห้องหรือพื้นที่ให้ผู้รับจ้างตามความเหมาะสม เพื่อให้ใช้เป็นสำนักงานของผู้รับจ้าง โดยหากมีความจำเป็นต้องปรับปรุงพื้นที่ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการปรับปรุงพื้นที่ทั้งหมด และต้องได้รับการอนุญาตจากผู้ว่าจ้างก่อนดำเนินการ

11. การจ่ายเงินค่าจ้าง

11.1 ผู้ว่าจ้าง (ทอท.) จะจ่ายเงินค่าจ้างให้ผู้รับจ้างเป็นงวดๆ รายเดือนจำนวน 36 งวด เมื่อผู้รับจ้างได้ดำเนินการในแต่ละงวดแล้วเสร็จ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างได้ตรวจรับงานไว้เรียบร้อยแล้ว

11.2 อัตราค่าจ้างที่ผู้รับจ้างเสนอราคาไว้ต้องเป็นราคาเดิมไปตลอดจนครบอายุสัญญา ผู้รับจ้างจะอ้างเหตุผลใดๆ เพื่อขอปรับราคาค่าจ้างเพิ่มไม่ได้ ยกเว้นในกรณีดังต่อไปนี้


(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ


(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ


(นายณัฐวุฒิ ด้านรักษา)

กรรมการ

11.2.1 ในกรณีที่มีการเพิ่มอัตราภาษีมูลค่าเพิ่มตามกฎหมาย ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงที่จะเพิ่มอัตราภาษีมูลค่าเพิ่มในงานจ้างนี้ให้เป็นไปตามอัตราที่กฎหมายกำหนด

ทั้งนี้ ผู้ว่าจ้าง และผู้รับจ้างจะได้มีการแก้ไขสัญญาระหว่างกันเพื่อเปลี่ยนแปลงวงเงินค่าจ้างให้สอดคล้องกับจำนวนเงินที่เพิ่มขึ้นดังกล่าว

11.2.2 ในกรณีที่มีการลดอัตราภาษีมูลค่าเพิ่มตามกฎหมาย จากที่ผู้รับจ้างได้เสนอราคาไว้กับ ผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงที่จะลดค่าจ้างในส่วนหนึ่งของเงินภาษีมูลค่าเพิ่ม ให้สอดคล้องตามกฎหมาย ทั้งนี้ การลดเงินค่าจ้างดังกล่าว ผู้รับจ้างตกลงยินยอมให้ ผู้ว่าจ้างหักเอาจากเงินค่าจ้างที่จะจ่ายให้แก่ผู้รับจ้าง

11.3 ในกรณีที่อุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ และ/หรือ ระบบระบายอากาศ ที่ผู้รับจ้างต้องดูแล มีจำนวนเพิ่มขึ้น หรือ ลดลง จากรายการตามรายละเอียดภาคผนวก ก ผู้รับจ้างจะต้องยินยอมให้ผู้ว่าจ้างเปลี่ยนแปลงเงินค่าจ้าง เพิ่มขึ้น หรือ ลดลง ให้สอดคล้องกับผลงานที่ผู้รับจ้างได้ปฏิบัติตามจริง

12. เกณฑ์การตรวจรับงาน

12.1 เอกสารที่ต้องส่งครบทุกงวด (36 งวด) มีดังนี้

12.1.1 เอกสารรายการอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศและระบบระบายอากาศ ที่อยู่ในความดูแลของผู้รับจ้างประจำงวด

12.1.2 เอกสารรายการ (เพิ่ม/ลด) อุปกรณ์ของระบบปรับอากาศและระบบระบายอากาศ และอุปกรณ์ประกอบประจำงวด (ถ้ามี)

12.1.3 เอกสารสถิติเหตุรับแจ้งเหตุ

12.1.4 เอกสารสถิติการเข้าปฏิบัติงานและรายการการใช้อะไหล่ของงาน PM

12.1.5 เอกสารสถิติการเข้าปฏิบัติงานและรายการการใช้อะไหล่ของงาน CM (ถ้ามี)

12.1.6 เอกสารการเข้าร่วมภารกิจสนับสนุนการปฏิบัติงานของผู้ว่าจ้าง (ถ้ามี)

12.1.7 เอกสารการรายงานปริมาณและการใช้วัสดุสิ้นเปลือง

12.1.8 เอกสารรายงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน

12.1.9 เอกสารสรุปรายงานการบำรุงรักษา (PM) และซ่อมแซม (CM) เครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบ SAP

12.1.10 เอกสารการเข้าวิทยุสื่อสาร จากบริษัทวิทยุการบินแห่งประเทศไทย (บวท.) เช่น ใบแจ้งหนี้หรือสำเนาใบเสร็จรับเงิน ฯลฯ (ถ้ามี)

12.1.11 เอกสารการบันทึกการลงเวลาปฏิบัติงานประจำวันสำหรับพนักงานของผู้รับจ้างจากเครื่องบันทึกเวลาเข้า-ออก

12.1.12 เอกสารรายการคำนวณค่าปรับที่เกิดขึ้นตาม SLA (ถ้ามี)

12.1.13 เอกสารรายงานการประชุม

12.2 เอกสารที่ต้องส่งเฉพาะงวด มีดังนี้

12.2.1 งวดที่ 1 ประกอบไปด้วยรายการ ดังต่อไปนี้

12.2.1.1 โครงสร้างบุคคลากร

12.2.1.2 คุณสมบัติบุคลากร



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด้านรักษา)

กรรมการ

12.2.1.3 แผน PM แบบละเอียด

12.2.1.4 รายการสำรวจเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบตาม ภาคผนวก ก.

12.2.1.5 SOP

12.2.2 งวดที่ 12, 24 และงวดที่ 36 ประกอบไปด้วยรายการ ดังต่อไปนี้

12.2.2.1 สรุปสถิติเหตุรับแจ้งเหตุประจำปี

12.2.2.2 สรุปสถิติการเข้าปฏิบัติงานและรายการการใช้อะไหล่ของงาน PM ประจำปี

12.2.2.3 สรุปสถิติการเข้าปฏิบัติงานและรายการการใช้อะไหล่ของงาน CM ประจำปี

12.2.2.4 สรุปสถิติภารกิจสนับสนุนปฏิบัติงานของผู้ว่าจ้างประจำปี (ถ้ามี)

12.2.2.5 สรุปรายงานด้านความปลอดภัยประจำปี

12.2.3 งวดที่ 36 ประกอบไปด้วยรายการ ดังต่อไปนี้

12.2.3.1 สรุปสถิติเหตุรับแจ้งเหตุตลอดสัญญา

12.2.3.2 สรุปสถิติการเข้าปฏิบัติงานและรายการการใช้อะไหล่ของงาน PM ตลอดสัญญา

12.2.3.3 สรุปสถิติการเข้าปฏิบัติงานและรายการการใช้อะไหล่ของงาน CM ตลอดสัญญา

12.2.3.4 สรุปสถิติภารกิจสนับสนุนปฏิบัติงานของผู้ว่าจ้างตลอดสัญญา(ถ้ามี)

12.2.3.5 สรุปรายงานด้านความปลอดภัยตลอดสัญญา

12.2.3.6 ส่งรายงานสรุปสถานภาพเครื่องจักรทั้งหมดตลอดสัญญา

12.2.3.7 รายการเปลี่ยนอะไหล่ทั้งงาน PM และ CM ของเครื่องจักรอุปกรณ์ตลอดสัญญา

12.2.3.8 รวบรวมเอกสารทั้งหมดในสัญญาฯ พร้อมทั้งจัดทำส่งในรูปแบบของ External Hard disk แบบ SSD ขนาดไม่น้อยกว่า 1 TB จำนวน 1 ชุด

หมายเหตุ

- หลังจากดำเนินการตามสัญญาฯ ในแต่ละรอบเดือนเรียบร้อยแล้ว ผู้รับจ้างต้องส่งรายงานเอกสารพร้อมทั้งกรอกข้อมูลการดูแลรักษาอุปกรณ์ ตามข้อ 12 ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป ตามข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ตามข้อ 9 (SLA-Documents)

13. นโยบายต่อต้านการคอร์รัปชันของ ทอท.

13.1 คู่ค้าต้องสนับสนุนนโยบายต่อต้านการคอร์รัปชันของ ทอท. ที่กำหนดให้บุคลากรทุกคนของ ทอท. ต้องไม่เข้าไปเกี่ยวข้องกับการคอร์รัปชันในทุกรูปแบบไม่ว่าจะโดยทางตรงหรือทางอ้อมและต้องปฏิบัติตามนโยบายต่อต้านการคอร์รัปชันของ ทอท. อย่างเคร่งครัด

13.2 ห้ามมิให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าให้ของขวัญ ทรัพย์สิน หรือประโยชน์อื่นใด รวมถึงจ่ายค่าบริการต้อนรับ และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อการตัดสินใจในการปฏิบัติหน้าที่หรือส่งผลกระทบต่อการดำเนินงานของบริษัทให้แก่บุคลากรของ ทอท.



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด้านรักษา)

กรรมการ

14. การดำเนินการตามแนวทางการปฏิบัติอย่างยั่งยืนของคู่ค้า ทอท

คู่ค้าต้องลงนามรับทราบในเอกสารแนวทางปฏิบัติอย่างยั่งยืนของคู่ค้า ทอท. (AOT Supplier Sustainable Code of Conduct) ตามรายละเอียดแนบท้าย พร้อมทั้งปฏิบัติให้เป็นไปตามแนวทางดังกล่าว เพื่อส่งเสริมให้คู่ค้าของ ทอท. มีการดำเนินงานอย่างโปร่งใส มีจริยธรรม เคารพสิทธิมนุษยชน ดูแลชื่อนามยี่ห้อ และคำนึงถึงความปลอดภัยของลูกค้า รวมถึงการดำเนินงานที่อื่นซึ่งจะส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องผ่านการกำกับดูแลกิจการ ทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม

15. นโยบายการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลของ ทอท.

ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล รวมทั้งต้องปฏิบัติตามประกาศ ทอท. เรื่อง นโยบายการคุ้มครองส่วนบุคคล (AOT Personal Data Protection Policy) และแนวปฏิบัติสำหรับการดำเนินการของผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคลของ ทอท. ที่กำหนดไว้ตลอดจนคำสั่ง ประกาศ หรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลที่ออกโดย ทอท. ซึ่ง ทอท. จะได้แจ้งให้ทราบต่อไป อย่างเคร่งครัด

ผู้รับจ้างสามารถศึกษารายละเอียดของประกาศและแนวปฏิบัติดังกล่าวได้ที่ <https://www.airportthai.co.th> > เกี่ยวกับ ทอท.> กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของ ทอท.> ประกาศบริษัท ท่าอากาศยานไทย จำกัด (มหาชน) เรื่องนโยบายการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (AOT Personal Data Protection Policy)

16. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ผู้เสนอราคาต้องมีผลงาน การดูแลบำรุงรักษาระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) ที่เป็นสัญญาฉบับเดียว ในวงเงินไม่น้อยกว่า 14,000,000.- บาท (สิบสี่ล้านบาทถ้วน) และเป็นคู่สัญญาโดยตรงกับหน่วยงานของรัฐ หรือหน่วยงานเอกชนที่ ทอท. เชื่อถือ

17. เงื่อนไขที่ผู้เสนอราคาต้องปฏิบัติในวันยื่นเสนอราคา

ผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือรับรองผลงาน การดูแลบำรุงรักษาระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) ที่เป็นสัญญาฉบับเดียวในวงเงินไม่น้อยกว่า 14,000,000.- บาท (สิบสี่ล้านบาทถ้วน) และเป็นคู่สัญญาโดยตรงกับหน่วยงานของรัฐ หรือหน่วยงานเอกชนที่ ทอท. เชื่อถือ กรณีหนังสือรับรองผลงานที่ผู้เสนอราคานำมาแสดงเป็นผลงานที่ออกโดยหน่วยงานเอกชน ผู้รับรองต้องเป็นผู้มีอำนาจของหน่วยงานเอกชนนั้น พร้อมทั้งประทับตราของหน่วยงาน (ถ้ามี) และต้องแนบสำเนาหนังสือสัญญาและสำเนาหนังสือรับรองการหักภาษี ณ ที่จ่ายของสัญญาที่เสนอมามาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

18. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกผู้เสนอราคา

ทอท. พิจารณาคัดเลือกด้วยเกณฑ์ราคา โดยพิจารณาราคารวมทั้งสิ้น



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ประธานกรรมการ



(นายสุพจน์ สุวลิษฐ์)

กรรมการ



(นายณัฐวุฒิ ด้านรักษา)

กรรมการ

19. เงื่อนไขอื่น ๆ

ผู้เสนอราคาที่ได้รับเลือกจะต้องทำใบประมาณราคา ซึ่งแสดงรายละเอียดในแต่ละรายการให้ ทอท. หลังจากได้รับแจ้งจาก ทอท.



(นายเสกสรร กองศิลป์)

ช่างเทคนิคอาวุโส 6

ส่วนระบบปรับอากาศ
ฝ่ายไฟฟ้าและเครื่องกล



(นายสุพจน์ สุขวิสัย)

วิศวกรอาวุโส 6

ส่วนระบบปรับอากาศ
ฝ่ายไฟฟ้าและเครื่องกล



(นายณัฐวุฒิ ด่านรักษา)

วิศวกร 4

ส่วนระบบปรับอากาศ
ฝ่ายไฟฟ้าและเครื่องกล

ภาคผนวก ก เครื่องจักรที่อยู่ในความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ชื่อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1	OAU-TE 1.1	TRANE	CLCP065	T1-001		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
2	OAU-TE 1.2	TRANE	CLCP060	T1-012		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
3	OAU-TE 1.3	TRANE	CLCP060	T1-012		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
4	OAU-TE 1.4	TRANE	CLCP006	T1-012		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
5	OAU-TE 1.5	TRANE	CLCP040	T1-081		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
6	OAU-TE 1.6	TRANE	CLCP030	T1-110		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
7	OAU-TW 1.1	TRANE	CLCP065	T1-079		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
8	OAU-TW 1.2	TRANE	CLCP060	T1-063		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
9	OAU-TW 1.3	TRANE	CLCP060	T1-063		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
10	OAU-TW 1.4	TRANE	CLCP006	T1-063		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
11	OAU-TW 1.5	TRANE	CLCP040	T1-151		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
12	OAU-TW 1.6	TRANE	CLCP030	T1-122		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
13	OAU-TEO 1.1	TRANE	CLCP035	T1-012		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
14	OAU-TWO 1.1	TRANE	CLCP035	T1-063		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
15	OAU-KW6.1	TRANE	CLCP006	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
16	OAU-KW6.2	TRANE	CLCP006	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		
17	OAU-6A-03	TRANE	CLCP008CS20L06139	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6 Fan Room , West		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		Add New ส่วนกลางอาคารพิพิธภัณฑ์
18	OAU-6A-04	TRANE	CLCP008CS20L06161	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6 Fan Room , East		1. Chilled Water System	1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		Add New ส่วนกลางอาคารพิพิธภัณฑ์
19	AHU-TE 1.1	TRANE	CLCP-010	T1-088		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
20	AHU-TE 1.2	TRANE	CLCP-020	T1-094		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
21	AHU-TE 1.3	TRANE	CLCP-035	T1-110		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
22	AHU-TE 1.4	TRANE	CLCP-020	T1-110		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
23	AHU-TE 1.5	TRANE	CLCP-025	T1-103		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
24	AHU-TE 1.6	TRANE	CLCP-025	T1-029		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
25	AHU-TE 2.1	TRANE	CLCP-045	T1-088		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
26	AHU-TE 2.2	TRANE	CLCP-045	T1-094		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
27	AHU-TE 2.3	TRANE	CLCP-050	T1-110		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
28	AHU-TE 2.4	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
29	AHU-TE 2.5	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
30	AHU-TE 2.6	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
31	AHU-TE 2.7	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
32	AHU-TE 2.8	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
33	AHU-TE 2.9	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
34	AHU-TW 1.1	TRANE	CLCP-010	T1-148		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
35	AHU-TW 1.2	TRANE	CLCP-020	T1-140		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
36	AHU-TW 1.2a	CARRIER	39G1422-BDB500-6R/12F-HDT	T1-140		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
37	AHU-TW 1.3	TRANE	CLCP-035	T1-122		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
38	AHU-TW 1.5	TRANE	CLCP-025	T1-131		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
39	AHU-TW 1.6	TRANE	CLCP-025	T1-049		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
40	AHU-TW 2.1	TRANE	CLCP-050	T1-148		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
41	AHU-TW 2.2	TRANE	CLCP-060	T1-140		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
42	AHU-TW 2.3	TRANE	CLCP-050	T1-122		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
43	AHU-TW 2.4	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
44	AHU-TW 2.5	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
45	AHU-TW 2.6	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
46	AHU-TW 2.7	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
47	AHU-TW 2.8	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
48	AHU-TW 2.9	TRANE	CLCP-035	T1-063		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	
49	AHU-TE 4.1	TRANE	CLCP-045	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
50	AHU-TE 4.2	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
51	AHU-TE 4.3	CARRIER	39G1118-FDA450	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
52	AHU-TE 4.4	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
53	AHU-TE 4.5	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
54	AHU-TE 4.6	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
55	AHU-TE 4.7	UNI AIRE	LAHH-050W	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
56	AHU-TW 4.1	TRANE	CLCP-045	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
57	AHU-TW 4.2	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
58	AHU-TW 4.3	CARRIER	39G1319-FDA500	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
59	AHU-TW 4.4	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
60	AHU-TW 4.5	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
61	AHU-TW 4.6	TRANE	CLCP-040	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
62	AHU-TW 4.7	TRANE	CLCP-025	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
63	AHU-TW 4.8	CARRIER	39G1724-FDA 630-6R/10F-HDT	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
64	AHU-TW 4.9	CARRIER	39G1724-FDA 630-6R/10F-HDT	3TRUSS		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
65	AHU-TW4.10	TRANE	CLCP-040	Level 3 Truss West		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
66	AHU-TW4.11	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
67	AHU-TW4.12	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
68	AHU-TW4.13	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
69	AHU-TW4.14	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
70	AHU-TW4.15	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
71	AHU-TW4.16	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
72	AHU-TW4.17	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
73	AHU-TW4.18	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
74	AHU-TW4.19	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
75	AHU-TW4.20	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
76	AHU-TW4.21	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
77	AHU-TW4.22	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
78	AHU-TW4.23	CARRIER	39G1118-FDA450-4R/12F-HDT	ตม. โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	
79	AHU-TE 3.1	TRANE	CLCP-012	T1-088		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
80	AHU-TE 3.2	TRANE	CLCP-012	T1-094		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
81	AHU-TE 3.3	TRANE	CLCP-016	T1-110		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
82	AHU-TW 3.1	TRANE	CLCP-012	T1-148		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
83	AHU-TW 3.2	TRANE	CLCP-016	T1-140		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
84	AHU-TW 3.3	TRANE	CLCP-016	T1-122		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
85	AHU-TO 6.1	TRANE	CLCP-025	T1-012		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
86	AHU-TO 6.2	TRANE	CLCP-025	T1-063		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
87	AHU-TW 5.1	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
88	AHU-TW 5.2	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
89	AHU-TW 5.3	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
90	AHU-TW 5.4	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
91	AHU-TW 5.5	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
92	AHU-TW 5.6	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนกลาง		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
93	AHU-TW 5.7	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
94	AHU-TW 5.8	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
95	AHU-TW 5.9	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
96	AHU-TW 5.10	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
97	AHU-TW 5.11	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
98	AHU-TW 5.12	CARRIER	39G1422-FDA560-5R/14F-HDT	จุดตรวจค้น ชั้น 5 โชนตะวันตก		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
99	AHU-TW6.1	CARRIER	CLCP014	Ticket Booths ชั้น 6 West		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
100	AHU-TW6.2	CARRIER	CLCP014	Ticket Booths ชั้น 6 West		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
101	AHU-TW6.3	CARRIER	CLCP014	Ticket Booths ชั้น 6 West		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
102	AHU-TW6.4	CARRIER	CLCP020	Ticket Booths ชั้น 6 West		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
103	AHU-K3W6.1	TRANE	BDCB60BO1L40	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
104	AHU-K3W6.2	TRANE	BDCB50B01R40	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
105	AHU-K3W6.3	TRANE	BDCB50B01R40	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
106	AHU-K3W6.4	TRANE	BDCB40B01R40	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
107	AHU-K3W6.5	TRANE	BDCB60B01L40	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
108	AHU-K3W6.6	TRANE	BDCB40B01R40	อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	
109	AHU-L-01	DAIKIN	DDM1015-E2	Sorting Area Control Room ฟลต.		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	Add New ฟลต.
110	AHU-L-02	DAIKIN	DDM1015-E2	Sorting Area Control Room ฟลต.		1. Chilled Water System	1.2 Air Handling Unit (AHU)	1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	Add New ฟลต.
111	AHUP-K2E 5.1	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
112	AHUP-K2E 5.2	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
113	AHUP-K2E 5.3	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
114	AHUP-K2E 5.4	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
115	AHUP-K2E 5.5	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
116	AHUP-K2E 5.6	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
117	AHUP-K2E 5.7	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
118	AHUP-K2E 5.8	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
119	AHUP-K2E 5.9	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
120	AHUP-K2E 5.10	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	
121	AHUP-K2E 5.11	YORK	YPF60W-2 (R)	ทางเชื่อม MTB - CARPARK โซน 2		1. Chilled Water System	1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	

[illegible]

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
204	AHUS-TW 1.7	TRANE	BDHA-25	T1-066 (MCC2)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
205	AHUS-BIR W1	TRANE	BDCB-40	T1-160 (BIR)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
206	AHUS-BIR W2	TRANE	BDCB-40	T1-160 (BIR)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
207	AHUS-BIR W3	TRANE	BDCB-40	T1-160 (BIR)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
208	AHUS-BIR W4	TRANE	BDCB-40	T1-160 (BIR)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
209	AHUS-BIR W5	TRANE	BDCB-40	T1-160 (BIR)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
210	AHUS APL-W1	TRANE	BDCB-40	Airport Link		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
211	AHUS APL-W2	TRANE	BDCB-40	Airport Link		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
212	AHUS APL-W3	TRANE	BDCB-40	Airport Link		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
213	AHUS APL-W4	TRANE	BDCB-40	Airport Link		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
214	AHUS APL-W5	TRANE	BDCB-40	Airport Link		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
215	AHUS APL-W7	TRANE	BDCB-40	Airport Link		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	
216	AHUS-EG 1	TRANE	CLCP006	CAR PARK (CPE1-07a)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
217	AHUS-EG 2	TRANE	CLCP006	CAR PARK (CPE1-07a)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
218	AHUS-WG 1	TRANE	CLCP006	CAR PARK (CPW1-07b)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
219	AHUS-WG 2	TRANE	CLCP006	CAR PARK (CPW1-07b)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
220	AHUS-CIP 1	TRANE	BDHA34BO1LOO	ห้องรับรองบุคคลพิเศษ ชั้น 3		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
221	AHUS-CIP 2	TRANE	BDHA34BO1LOO	ห้องรับรองบุคคลพิเศษ ชั้น 3		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
222	AHUS-CIP 3	TRANE	BDHA34BO1LOO	ห้องรับรองบุคคลพิเศษ ชั้น 3		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
223	AHUS-CIP 4	TRANE	BDHA34BO1LOO	ห้องรับรองบุคคลพิเศษ ชั้น 3		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
224	AHUS-CIP 5	TRANE	BDHA34BO1LOO	ห้องรับรองบุคคลพิเศษ ชั้น 3		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
225	AHUS-CIP 6	TRANE	BDHA34BO1LOO	ห้องรับรองบุคคลพิเศษ ชั้น 3		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
226	AHUS-TE 4.1	TRANE	BDHA20B01L00	ห้องน้ำชาย ชั้น4 (Show Case)		1. Chilled Water System	1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	
227	FCU EL-T-01	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์) T-1-006b	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
228	FCU EL-T-02	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์) T-1-009b	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
229	FCU EL-T-03	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์) T-1-018	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
230	FCU EL-T-04	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์) T-1-019	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
231	FCU EL-T-05	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์) T-1-022	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
232	FCU EL-T-06	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์) T-1-023	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
233	FCU EL-T-13	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์)-1-006	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
234	FCU EL-T-14	TRANE	CFEA-06	(EMR-ห้องเครื่องลิฟท์) T-1-009	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
235	FCU TE-L1	TRANE	HFCC-08	LAB T-1-007a	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
236	FCU TE-L2	TRANE	HFCC-06	LAB T-1-007d (ตรวจสอบสัดวันน้ำ)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
237	FCU TE-L3	TRANE	HFCC-06	LAB T-1-007c (ตรวจสอบสัดวันน้ำ)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
238	FCU TE-L4	TRANE	HFCC-08	T-1-008 (ห้องวิทยุ บ.ว.ท.)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
239	FCU TE-L5	CARRIER	CFEA-04	T-1-020 ห้องเก็บกระเป๋าสาน (B3)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
240	FCU TE-L6	CARRIER		T-1-020 ห้องเก็บกระเป๋าสาน (B3)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
241	FCU TE-L7	CARRIER		T-1-020 ห้องเก็บกระเป๋าสาน (B3)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
242	FCU TE-L8	CARRIER		ชั้น B3 ห้องประชุม ฝรั่ง.	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
243	FCU TE-L9	CARRIER		ชั้น B3 ห้องประชุม ฝรั่ง.	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
244	FCU TE-L10	CARRIER		ชั้น B3 ห้องประชุม ฝรั่ง.	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
245	FCU TE 1.3	TRANE	HFCD-18	T1-004 (ห้องเก็บอะไหล่ DTE)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
246	FCU TE 1.4	TRANE	HFCD-18	T1-004 (ห้องเก็บอะไหล่ DTE)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
247	FCU TE 1.6	TRANE	CFEA-16	T1-008 (ควบคุมลำเลียงกระบะเป่า)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
248	FCU TE 1.12	TRANE	CFEA-20	T1-041 (SURRORT FACILITIES)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
249	FCU TE 1.14	TRANE	CFEA-20	T-1-003 LOWSERVICE EAST	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
250	FCU TE 1.15	TRANE	CFEA-20	T-1-003 LOWSERVICE EAST	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
251	FCU TE 1.16	TRANE	CFEA-14	T1-041b (UNASSIGNED)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
252	FCU TE 1.17	TRANE	CFEA-16	T1-032 (ควบคุมลำเลียงกระบะเป่า)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
253	FCU TE 1.18	TRANE	CFEA-16	T1-032 (ควบคุมลำเลียงกระบะเป่า)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
254	FCU TE 1.19	TRANE	CFEA-16	T1-033 (FIRE COMMAMD)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
255	FCU TE 1.21	TRANE	CFEA-10	T1-003 (TELE/DATA)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
256	FCU TE 1.22	TRANE	CFEA-10	T1-002 (ELECTR.)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
257	FCU TE 1.23	TRANE	CFEA-10	T1-019 (TELE/DATA)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
258	FCU TE 1.24	TRANE	CFEA-10	T1-020 (ELECTR.)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
259	FCU TE 1.25	TRANE	CFEA-06	T1-037 (TELE/DATA)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
260	FCU TE 1.26	TRANE	CFEA-10	T1-036 (ELECTR.)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
261	FCU TE 1.33	TRANE	HFCD-20	T1-010c (WOMAM'S LOCKER)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
262	FCU TE 1.34	TRANE	HFCC-10	T1-010a (MAM'S LOCKER)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
263	FCU EL-T-17	TRANE	CFEA-10	T1-016 (EMR-ห้องเครื่องลิฟท์)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
264	FCU EL-T-18	TRANE	CFEA-06	T1-040 (EMR-ห้องเครื่องลิฟท์)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
265	FCU COR - E1	TRANE	CFEA-20	ทางเดิน (ชั้น M1)	ชั้นลอย M1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
266	FCU COR - E2	TRANE	CFEA-20	ทางเดิน (ชั้น M1)	ชั้นลอย M1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
267	FCU SUP - E1	TRANE	CFEA-08	T1-157 (SUPERVISER) ห้องกินข้าวพนักงาน	ชั้นลอย M1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
268	FCU EL-T-21	TRANE	CFEA-10	T1-087 (EMR-ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
269	FCU TE 1.20	TRANE	CFEA-08	T1-084 (OFFICE ประปา)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
270	FCU TE 1.27	TRANE	CFEA-12	T1-085 (TELE/DATA)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
271	FCU TE 1.28	TRANE	CFEA-12	T1-086 (ELECTR.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
272	FCU TE 1.29	TRANE	CFEA-12	T1-095 (TELE/DATA)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
273	FCU TE 1.30	TRANE	CFEA-12	T1-096 (ELECTR.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
274	FCU TE 1.31	TRANE	CFEA-12	T1-107 (TELE/DATA)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
275	FCU TE 1.32	TRANE	CFEA-12	T1-108 (ELECTR.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
276	FCU TE 1.35	TRANE	HFCC-08	T1-160a (JET AIR LINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
277	FCU TE 1.36	TRANE	HFCC-08	T1-160a (JET AIR LINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
278	FCU TE 1.37	TRANE	HFCC-08	T1-160a (JET AIR LINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
279	FCU TE 1.38	TRANE	HFCC-08	T1-160a (JET AIR LINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
280	FCU TE 1.39	TRANE	HFCD-14	T1-105 (พักแรมเครื่องกล)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
281	FCU TE 1.40	TRANE	HFCD-14	T1-105a (พักแรมปรับอากาศ)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
282	FCU TE 1.41	TRANE	HFCD-14	T1-105b (พักแรมไฟฟ้า)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
283	FCU TE 1.42	TRANE	HFCC-10	T1-101b (ห้องรักษาการพักหญิง)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
284	FCU TE 1.43	TRANE	HFCC-08	T1-101 (ห้องรักษาการพักชายโถง)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
285	FCU TE 1.44	TRANE	HFCC-08	T1-101 (ห้องรักษาการชาย)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
286	FCU TE 1.45	TRANE	HFCC-08	T1-104 (ฝสอ.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
287	FCU TE 1.46	TRANE	HFCC-08	T1-104 (ฝสอ.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
288	FCU TE 1.47	TRANE	HFCC-04	T1-104 (ฝสอ.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
289	FCU TE 1.48	TRANE	HFCC-04	T1-111 (EMR-ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
290	FCU TE 1.49	TRANE	HFCC-08	T1-112a (AOT ห้องเก็บของ)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
291	FCU TE 1.50	TRANE	HFCC-08	T1-112 (AOT ห้องนอนห้องเก็บของ)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
292	FCU-APL-E6	TRANE	HFEEOXEO01AB	Airport Link East	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
293	FCU-TE 1.51	TRANE	CFEB16	Sorting East Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
294	FCU-TE 1.52	TRANE	CFEB16	Sorting East Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
295	FCU-TE 1.53	TRANE	CFEB16	Sorting East Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
296	FCU-TE 1.54	TRANE	CFEB16	Sorting East Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
297	FCU-TE 1.55	TRANE	CFEB16	ห้อง DYNAMIC UPS EAST	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
298	FCU-TE 1.56	TRANE	CFEB16	ห้อง DYNAMIC UPS EAST	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
299	FCU-TE 1.57	TRANE	HFCC08	HELP DESK OFFICE (ห้องปฏิบัติการ)	ชั้นรถไฟฟ้า , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
300	FCU-TE 1.58	TRANE	HFCC08	HELP DESK OFFICE (ห้องอาหาร)	ชั้นรถไฟฟ้า , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
301	FCU-TE 1.59	TRANE	HFCC08	HELP DESK OFFICE (ห้องปฏิบัติการ W)	ชั้นรถไฟฟ้า , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
302	FCU-TE 1.60	TRANE	HFCC08	HELP DESK OFFICE (ห้องปฏิบัติการ W2)	ชั้นรถไฟฟ้า , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
303	FCU-TE 1.61	TRANE	HFCC08	HELP DESK OFFICE (ห้องพัก)	ชั้นรถไฟฟ้า , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
304	FCU-TE 1.62	TRANE	HFCC08	ห้องผู้กำกับ_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
305	FCU-TE 1.63	TRANE	CFEA10	ห้องสอบสวน_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
306	FCU-TE 1.64	TRANE	CFEA06	ห้องโถง_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
307	FCU-TE 1.65	TRANE	CFEA08	ห้องโถง_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
308	FCU-TE 1.66	TRANE	CFEA08	ห้องประชุมปฏิบัติการส่วนหน้า สน.สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
309	FCU-TE 1.67	TRANE	CFEA06	พนักงานสอบสวน_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
310	FCU-TE 1.68	TRANE	CFEA08	ห้องขัง_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
311	FCU-TE 1.69	TRANE	CFEA14	ห้องโถง_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
312	FCU-TE 1.70	TRANE	CFEA04	ห้องปฏิบัติการสายตรวจ_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
313	FCU-TE 1.71	TRANE	CFEA04	งานสืบสวน_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
314	FCU-TE 1.72	TRANE	CFEA04	ห้องพนักงานสอบสวน_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
315	FCU-TE 1.73	CARRIER	CFEA04	ห้องข้อมูล_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
316	FCU-TE 1.74	CARRIER	CFEA04	ห้อง CCTV_ สน. สุวรรณภูมิ	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - East
317	FCU EL-T-07	TRANE	CFEA-06	T-1-032b (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
318	FCU EL-T-08	TRANE	CFEA-06	T-1-035b (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
319	FCU EL-T-09	TRANE	CFEA-06	T-1-045 (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
320	FCU EL-T-10	TRANE	CFEA-06	T-1-046 (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
321	FCU EL-T-11	TRANE	CFEA-06	T-1-049 (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
322	FCU EL-T-12	TRANE	CFEA-06	T-1-051 (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
323	FCU EL-T-15	TRANE	CFEA-06	T-1-032 (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
324	FCU EL-T-16	TRANE	CFEA-06	T-1-035 (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
325	FCU TW -L1	TRANE	HFCC-08	T-1-033 (ห้องตรวจสอบสวนอาหารและยา)	ชั้น B3 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
326	FCU TW 1.1	TRANE	CFEA-14	T1-044 (OFFICE แดนไทย)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
327	FCU TW 1.2	TRANE	CFEA-16	T1-045 (ห้องควบคุมลำเลียงกระบะเป่า)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
328	FCU TW 1.3	TRANE	CFEA-16	T1-045 (ห้องควบคุมลำเลียงกระบะเป่า)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
329	FCU TW 1.4	TRANE	CFEA-14	T1-054b	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
330	FCU TW 1.5	TRANE	CFEA-20	T1-054	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
331	FCU TW 1.5a	TRANE	HFCD-18	T1-062b (OFFICE แคนไทย)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
332	FCU TW 1.8	TRANE	CFEA-16	T1-067 (MCC1)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
333	FCU TW 1.9	TRANE	CFEA-14	T1-074 (STOR แคนไทย)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
334	FCU TW 1.10	TRANE	CFEA-14	T1-074 (STOR แคนไทย)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
335	FCU TW 1.29	TRANE	CFEA-06	LOCKER ชาย	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
336	FCU TW 1.30	TRANE	CFEA-06	LOCKER หญิง	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
337	FCU TW 1.13	TRANE	HFCD-18	T1-076 (OFFICE แคนไทย)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
338	FCU TW 1.14	TRANE	HFCD-18	T1-076 (OFFICE แคนไทย)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
339	FCU TW 1.17	TRANE	CFEA-06	T1-058 (TELE/DATA)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
340	FCU TW 1.18	TRANE	CFEA-10	T1-059 (ELECTR.)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
341	FCU TW 1.19	TRANE	CFEA-06	T1-071 (TELE/DATA)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
342	FCU TW 1.20	TRANE	CFEA-10	T1-070 (ELECTR.)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
343	FCU TW 1.21	TRANE	CFEA-10	T1-077 (TELE/DATA)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
344	FCU TW 1.22	TRANE	CFEA-10	T1-078 (ELECTR.)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
345	FCU EL-T-19	TRANE	CFEA-06	T1-055 (เครื่องกล)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
346	FCU EL-T-20	TRANE	CFEA-06	T1-073 (เครื่องกล)	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
347	FCU TW 1.23	TRANE	CFEA-12	T1-123 (TELE/DATA)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
348	FCU TW 1.24	TRANE	CFEA-12	T1-124 (ELECTR.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
349	FCU TW 1.25	TRANE	CFEA-12	T1-138 (TELE/DATA)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
350	FCU TW 1.26	TRANE	CFEA-12	T1-139 (ELECTR.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
351	FCU TW 1.27	TRANE	CFEA-12	T1-149 (TELE/DATA)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
352	FCU TW 1.28	TRANE	CFEA-12	T1-150 (ELECTR.)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
353	FCU TW 1.16	TRANE	CFEA-08	T1-152 (OFFICE ประปาตรงห้องขยะ)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
354	FCU EL-T-22	TRANE	CFEA-10	T1-143 (EMR ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
355	FCU TW 1.31	TRANE	HFCC-08	T1-128 (QATAR AIRLINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
356	FCU TW 1.32	TRANE	HFCC-08	T1-128 (QATAR AIRLINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
357	FCU TW 1.33	TRANE	HFCC-08	T1-128 (QATAR AIRLINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
358	FCU TW 1.34	TRANE	HFCC-08	T1-128 (QATAR AIRLINE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
359	FCU TW 1.35	TRANE	HFCC-08	T1-128a (OFFICE)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
360	FCU TW 1.36	TRANE	HFCC-12	T1-130a (จนท.AOT งานแม่บ้าน)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
361	FCU TW 1.37	TRANE	HFCC-13	T1-130 (Office Loxley)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
362	FCU TW 1.38	TRANE	HFCC-14	T1-130 (Office Loxley)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
363	FCU TW 1.39	TRANE	HFCC-15	T1-130 (Office Loxley)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
364	FCU COR W 1	TRANE	CFEA-20	ทางเดินหน้าห้อง BIR	ชั้นลอย M1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
365	FCU COR W 2	TRANE	CFEA-20	ทางเดินหน้าห้อง BIR	ชั้นลอย M1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
366	FCU SUP W 1	TRANE	CFEA-08	T1-162 (SUPERVISER) ห้องกินข้าวพนักงาน	ชั้นลอย M1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
367	FCU TW 5.7	TRANE		T1-108(ห้องไฟฟ้า)*ติดตั้งเพิ่ม (FCU-TW1.54)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
368	FCU-APL-W6	TRANE	HFEEOXEO01AB	Airport Link	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
369	FCU TW 1.40	TRANE	CFEB-20	Sorting Area West Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
370	FCU TW 1.41	TRANE	CFEB-20	Sorting Area West Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
371	FCU TW 1.42	TRANE	CFEB21	Sorting Area West Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
372	FCU TW 1.43	TRANE	CFEB22	Sorting Area West Canteen	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
373	FCU TW 1.44	TRANE	CFEB16	DYNAMIC UPS Sorting Area West	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
374	FCU TW 1.45	TRANE	CFEB16	DYNAMIC UPS Sorting Area West	Sorting , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
375	FCU TW 1.46	TRANE	CFEA20	ห้อง PBRS (การทำ)	Sorting , MTB T1-013	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
376	FCU TW 1.47	TRANE	CFEA20	ห้อง PBRS (การทำ)	Sorting , MTB T1-013	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
377	FCU TW 1.48	TRANE	CFEA08	ห้องเวอร์ ฟลอป. (ชุดน้ำดื่ม)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
378	FCU TW 1.49	TRANE	CFEA08	ห้องเวอร์ ฟลอป. (ชุดน้ำดื่ม)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
379	FCU TW 1.50	TRANE	CFEA08	ห้องเวอร์ ฟลอป.(เชื่อมท่อยภายในอาคาร)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
380	FCU TW 1.51	TRANE	CFEA08	ห้องเวอร์ ฟลอป.(เชื่อมท่อยภายในอาคาร)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
381	FCU TW 1.52	TRANE	CFEA08	ห้องเวอร์ ฟลอป.(เจ้าหน้าที่เวอร์)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
382	FCU TW 1.53	TRANE	CFEA08	ห้องเวอร์ ฟลอป.(เจ้าหน้าที่เวอร์)	ชั้น 1 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Fan Coil Unit (FCU) - West
383	FCU No. 1	Trane	CFEB-04	T-1-003b	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
384	FCU No. 2	Trane	CFEB-04	T-1-003b	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
385	FCU No. 3	Trane	CFEB-10	T-1-003b	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
386	FCU No. 4	Trane	CFEB-10	T-1-003b	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
387	FCU No. 5	Trane	CFEB-10	T-1-003b	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
388	FCU No. 6	Trane	CFEB-10	T-1-003c	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
389	FCU No. 7	Trane	CFEB-10	T-1-003c	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
390	FCU No. 8	Trane	CFEB-10	T-1-003c	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
391	FCU No. 9	Trane	CFEB-10	T-1-003c	1	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Lost & Found Project
392	FCU No.1			ห้องพักแรม		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องบริหารทรัพยากร
393	FCU No.2			ห้องเก็บของ		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องบริหารทรัพยากร
394	FCU No.3			ห้อง Lost&Found		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องบริหารทรัพยากร
395	FCU No.4			ห้อง Pantry		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องบริหารทรัพยากร
396	FCU No.1			T1-161		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องพักแรม ฟลอป.
397	FCU No.2			T1-161		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องพักแรม ฟลอป.
398	FCU No.3			T1-161		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องพักแรม ฟลอป.
399	FCU No.4			T1-161		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องพักแรม ฟลอป.
400	FCU No.5			T1-161		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New Project ห้องพักแรม ฟลอป.
401	FCU-L-01	DAIKIN	FWW1800C	Exitting BOC Room		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.
402	FCU-L-02	DAIKIN	FWW1800C	Meeting Room		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.
403	FCU-L-03	DAIKIN	FWH12A2A	Office Control Room-1		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.
404	FCU-L-04	DAIKIN	FWH12A2A	Office Control Room-1		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.
405	FCU-L-05	DAIKIN	FWH12A2A	New BOC Room		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.
406	FCU-L-06	DAIKIN	FWH12A2A	New BOC Room		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.
407	FCU-L-07	DAIKIN	FWH20A2A	Office Control Room-2		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.
408	FCU-L-08	DAIKIN	FWH20A2A	Office Control Room-2		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ฟลอป.

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
409	FCU-L-09	DAIKIN	FUW050FA	AOT Office , Corridor		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ผลส.
410	FCU-L-010	DAIKIN	FWW800C	Staff Overnight-1		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ผลส.
411	FCU-L-011	DAIKIN	FWW800C	Staff Overnight-2		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ผลส.
412	FCU-L-012	DAIKIN	FWW1800C	Training Room		1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	Add New ผลส.
413	FCU TE 2.1	TRANE	HFCD-18	T2-014 (การบินไทย ห้องโถงเคาเตอร์)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
414	FCU TE 2.2	TRANE	HFCD-18	T2-014 (การบินไทย ห้องโถงเคาเตอร์)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
415	FCU TE 2.3	TRANE	HFCD-18	T2-014 (การบินไทย ห้องโถงเคาเตอร์)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
416	FCU TE 2.4	TRANE	HFCD-18	T2-013 (การบินไทย ห้องเก็บกระเป๋)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
417	FCU TE 2.5	TRANE	HFCD-18	T2-013 (การบินไทย ห้องเก็บกระเป๋)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
418	FCU TE 2.6	TRANE	HFCD-18	T2-013 (การบินไทย ห้องเก็บกระเป๋)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
419	FCU TE 2.7	TRANE	CFEA-	T2-013 ห้อง SERVER(การบินไทย)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
420	FCU TE 2.8a	TRANE	HFCC-08	T2-022 (กรมศุลกากร)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
421	FCU TE 2.8	TRANE	HFCC-08	T2-027 (ห้องเก็บกระเป๋)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
422	FCU TE 2.9	TRANE	HFCC-08	T2-027 (กรมศุลกากร ห้องปฏิบัติการ)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
423	FCU TE 2.10	TRANE	HFCC-04	T2-028b (ด้านตรวจสัตว์น้ำ ห้องพัก)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
424	FCU TE 2.11	TRANE	HFCC-04	T2-028a (ด้านตรวจสัตว์น้ำ)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
425	FCU TE 2.12	TRANE	HFCC-08	T2-028c (ด้านกักกันสัตว์)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
426	FCU TE 2.13	TRANE	HFCC-04	T2-034a (ด้านกักกันพืช ห้องพัก)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
427	FCU TE 2.15a	TRANE	HFCC-06	T2-034 (ด้านกักกันพืช ห้องปฏิบัติงาน)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
428	FCU TE 2.14	TRANE	HFCC-04	T2-034 (ด้านตรวจสัตว์ป่า ห้องพัก)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
429	FCU TE 2.16a	TRANE	HFCC-04	T2-034 (ด้านตรวจสัตว์ป่า ห้องปฏิบัติงาน)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
430	FCU TE 2.18a	TRANE	CFEA-04	หน้าติดตามสัณการะข้าง TG	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
431	FCU TE 2.32	TRANE	CFEA-06	T2-009 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
432	FCU TE 2.33	TRANE	CFEA-06	T2-010 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
433	FCU TE 2.34	TRANE	CFEA-06	T2-031 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
434	FCU TE 2.35	TRANE	CFEA-06	T2-032 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
435	FCU TE 2.42	TRANE	CFEA-14	T2-007 (Z1)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
436	FCU TE 2.43	TRANE	CFEA-14	T2-035 (Z2)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
437	FCU TE 2.16	TRANE	HFCC-08	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว ห้องประชุม)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
438	FCU TE 2.17	TRANE	HFCC-06	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว ห้องพักลับสวน)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
439	FCU TE 2.18	TRANE	HFCC-08	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว ห้องลับสวน)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
440	FCU TE 2.19	TRANE	HFCC-08	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว ห้องพักลสยตรวจ)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
441	FCU TE 2.20	TRANE	HFCC-06	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว ห้องโถง)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
442	FCU TE 2.21	TRANE	HFCC-06	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว หน้าห้องประชุม)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
443	FCU TE 2.22	TRANE	HFCC-06	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว ห้องกินข้าว)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
444	FCU TE 2.23	TRANE	HFCC-12	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว เคา์เตอร์)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
445	FCU TE 2.24	TRANE	HFCC-08	T2-114 (ตำรวจท่องเที่ยว ห้องผู้กำกับ)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
446	FCU TE 2.25	TRANE	HFCC-08	T2-115 (ตำรวจท่องเที่ยว หน้าห้องผู้กำกับ)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
447	FCU TE 2.26	TRANE	HFCC-12	T2-121 (ห้องรับรอง)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
448	FCU TE 2.27	TRANE	HFCC-12	T2-128 (ศุลกากรส่วนบริการภาษี)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
449	FCU TE 2.28	TRANE	HFCC-06	T2-129 (ห้องมั่นคงศุลกากร)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
450	FCU TE 2.29	TRANE	HFCC-08	T2-130 (คลังเก็บของศุลกากร)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
451	FCU TE 2.30	TRANE	HFCC-06	T2-131 (คลังเก็บของศุลกากร ห้องหัวหน้าฝ่าย)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
452	FCU TE 2.31	TRANE	HFCD-20	T2-132 (เก็บไปรษณีย์ภัณฑ์ศุลกากร)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
453	FCU TE 2.33a	TRANE	HFCC-06	T2-123 (ห้องนายรังสิตด้านศุลกากร)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
454	FCU TE 2.36	TRANE	CFEA-06	T2-091 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
455	FCU TE 2.37	TRANE	CFEA-06	T2-092 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
456	FCU TE 2.38	TRANE	CFEA-06	T2-098 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
457	FCU TE 2.39	TRANE	CFEA-06	T2-099 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
458	FCU TE 2.40	TRANE	CFEA-06	T2-125 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
459	FCU TE 2.41	TRANE	CFEA-06	T2-126 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
460	FCU TE 2.44	TRANE	HFCC-12	T2-122a (ติดตามสัมภาระ INTER TG)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
461	FCU TE 3.1	TRANE	HFCC-12	T3-016 (ห้องปฏิบัติการ)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
462	FCU TE 3.2	TRANE	HFCC-12	T3-017 (ห้องปฏิบัติการโลง)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
463	FCU TE 3.3	TRANE	HFCD-14	T3-018a (ห้องเปลี่ยนเวอร์หญิง ศก.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
464	FCU TE 3.4	TRANE	HFCD-14	T3-018 (ห้องเปลี่ยนเวอร์หญิง ศก.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
465	FCU TE 3.5	TRANE	HFCC-12	T3-022 (ห้องเปลี่ยนเวอร์ชาย ศก.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
466	FCU TE 3.6	TRANE	HFCC-12	T3-022 (ห้องเปลี่ยนเวอร์ชาย ศก.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
467	FCU TE 3.7	TRANE	HFCD-14	T3-022a (ห้องเปลี่ยนเวอร์ตรวจ ศก.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
468	FCU TE 3.8	TRANE	CFEA-04	T3-023 (EMR-ห้องเครื่องลิฟท์)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
469	FCU TE 3.9	TRANE	HFCC-08	T3-022b (ด่านกักกันสัตว์ ปศุสัตว์)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
470	FCU TE 3.10	TRANE	HFCC-12	T3-025 (ห้องนอน จนท.อุทยาน)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
471	FCU TE 3.11	TRANE	HFCC-12	T3-026 (ห้องรับประทานอาหาร ศก.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
472	FCU TE 3.12	TRANE	HFCC-12	T3-027 (ห้องนอน จนท.สันติบาล)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
473	FCU TE 3.13	TRANE	HFCC-08	T3-028a (ห้องปฏิบัติการ)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
474	FCU TE 3.14	TRANE	HFCC-12	T3-028 (ห้องปฏิบัติการ)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
475	FCU TE 3.15	TRANE	HFCC-12	T3-030 (ด่านควบคุมโรคติดต่อ INTER)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
476	FCU TE 3.16	TRANE	HFCC-12	T3-007a OW-R การบินไทย	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
477	FCU TE 3.17	TRANE	HFCC-06	T3-007b อนุรักษ์พลังงาน	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
478	FCU TE 3.18	TRANE	HFCC-04	T3-007d (งานพิธีการบิน ห้องพัก)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
479	FCU TE 3.31	TRANE	HFCC-08	T3-007c (งานพิธีการบิน ห้องโลง)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
480	FCU TE 3.37	TRANE	CFEA-04	T3-007e (งานพิธีการบิน ห้องนอนใน)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
481	FCU TE 3.38	TRANE	CFEA-04	T3-007f (งานพิธีการบิน ห้องนอน)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
482	FCU TE 3.19	TRANE	CFEA-06	T3-002 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
483	FCU TE 3.20	TRANE	CFEA-06	T3-003 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
484	FCU TE 3.21	TRANE	CFEA-06	T3-012 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
485	FCU TE 3.22	TRANE	CFEA-06	T3-011 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
486	FCU TE 3.35	TRANE	HFCC-04	T3-024 (ห้องอุทยานสัตว์ป่า)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
487	FCU TE 3.36	TRANE	HFCC-04	T3-024a (ห้องอุทยานสัตว์ป่า)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
488	FCU TE 3.32	TRANE	HFCD-14	T3-007 (กรมการขนส่งทางอากาศ)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
489	FCU TE 3.23	TRANE	CFEA-06	T3-067 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
490	FCU TE 3.24	TRANE	CFEA-06	T3-068 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
491	FCU TE 3.25	TRANE	CFEA-06	T3-077 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
492	FCU TE 3.26	TRANE	CFEA-06	T3-076 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
493	FCU TE 3.27	TRANE	CFEA-06	T3-085 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
494	FCU TE 3.43	TRANE	CFEA-06	T3-085 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
495	FCU TE 3.28	TRANE	CFEA-06	T3-084 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
496	FCU TE 3.29	TRANE	CFEA-20	T3-080 (สมิติเวช คลินิก)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
497	FCU TE 3.30	TRANE	CFEA-20	T3-080 (สมิติเวช คลินิก)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
498	FCU TE 3.40	TRANE	HFCC-14	T3-074 ปปส	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
499	FCU TE 3.41	TRANE	HFCC-14	T3-074 ปปส	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
500	FCU TE 3.42	TRANE	HFCC-14	T3-074 ปปส	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - East
501	FCU TW 2.1	TRANE	HFCC-12	T2-054 ปรับปรุงพื้นที่	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
502	FCU TW 2.2	TRANE	HFCC-12	T2-055b (หัวหน้าฝ่าย)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
503	FCU TW 2.3	TRANE	HFCC-10	T2-055a (สอบสวน)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
504	FCU TW 2.4	TRANE	HFCC-12	T2-055 (ต้นตอตรวจคนหางาน)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
505	FCU TW 2.5	TRANE	HFCC-12	T2-056 (VIP ตม.)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
506	FCU TW 2.26	TRANE	CFEA-06	T2-048 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
507	FCU TW 2.27	TRANE	CFEA-06	T2-052 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
508	FCU TW 2.28	TRANE	CFEA-06	T2-079 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
509	FCU TW 2.29	TRANE	CFEA-06	T2-078 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
510	FCU TW 2.36	TRANE	CFEA-14	T2-053 (Z 3)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
511	FCU TW 2.37	TRANE	CFEA-14	T2-074 (Z 4)	ชั้น 2 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
512	FCU TW 2.19	TRANE	HFCC-12	T2-136 (ควบคุมสอบสวนและปรับ)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
513	FCU TW 2.20	TRANE	HFCC-06	T2-138 (ธุรการ ศก.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
514	FCU TW 2.21	TRANE	HFCC-08	T2-139 (ฝ่ายปฏิบัติการ ศก.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
515	FCU TW 2.22	TRANE	HFCC-08	T2-143 (ตรวจสอบพืช Collidool)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
516	FCU TW 2.23	TRANE	HFCC-12	T2-150 (ควบคุมสอบสวนและปรับ)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
517	FCU TW 2.24	TRANE	HFCC-04	T2-150a (หัวหน้าฝ่าย)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
518	FCU TW 2.25	TRANE	HFCC-06	T2-154 (ชุดเก็บกู้วัตถุระเบิด)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
519	FCU TW 2.30	TRANE	CFEA-06	T2-140 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
520	FCU TW 2.31	TRANE	CFEA-06	T2-141 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
521	FCU TW 2.32	TRANE	CFEA-06	T2-147 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
522	FCU TW 2.33	TRANE	CFEA-06	T2-148 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
523	FCU TW 2.34	TRANE	CFEA-06	T2-158 (TELE/DATA)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
524	FCU TW 2.35	TRANE	CFEA-06	T2-159 (ELECTR.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
525	FCU TW 2.38	TRANE	HFCC-06	T2-161 (ห้องฉายรังสีด้าน ศก. ส.ส.ป.)	ชั้น 2 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
526	FCU TW 3.1	TRANE	HFCC-08	T3-055 (สำนักงาน ปปง.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
527	FCU TW 3.7	TRANE	HFCC-04	T3-058a (รองผู้บังคับบัญชา)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
528	FCU TW 3.8	TRANE	HFCC-04	T3-059 (รองผู้บังคับบัญชา ตม.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
529	FCU TW 3.9	TRANE	HFCC-04	T3-060 (ศูนย์ประชาสัมพันธ์ บก.ตม.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
530	FCU TW 3.10	TRANE	HFCC-04	T3-060a (รองหัวหน้าฝ่าย 1)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
531	FCU TW 3.12	TRANE	HFCD-18	T3-064 (พน.ปราบปรามยาเสพติด)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
532	FCU TW 3.13	TRANE	HFCD-18	T3-064b (ห้องนอนตม.ขาออก)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
533	FCU TW 3.14	TRANE	HFCC-08	T3-036 (ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศ บก.ตม.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
534	FCU TW 3.15	TRANE	HFCC-04	T3-036a (ห้องสอยสวน 1)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
535	FCU TW 3.16	TRANE	HFCC-08	T3-042 (ห้องนอนขาเข้า)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
536	FCU TW 3.17	TRANE	HFCC-08	T3-042a (ห้องนอนขาเข้า)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
537	FCU TW 3.18	TRANE	CFEA-06	T3-047 (EMR)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
538	FCU TW 3.19	TRANE	HFCC-04	T3-047 (รองผกก.ฝ่ายหญิง)ตม.ขาเข้า	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
539	FCU TW 3.21	TRANE	HFCC-08	T3-041 (ธุรการ ตม.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
540	FCU TW 3.22	TRANE	HFCC-08	T3-041a (ปฏิบัติการสืบสวนปราบปราม)บก.ตม	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
541	FCU TW 3.23	TRANE	HFCC-12	T3-037 (ห้องนอนชาย ตม.ขาเข้า 2)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
542	FCU TW 3.24	TRANE	HFCC-12	T3-038 (ห้องนอนหญิง ตม.ขาออก 1,2)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
543	FCU TW 3.25	TRANE	HFCC-12	T3-039 (ศูนย์สืบสวนหนังสือเดินทาง)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
544	FCU TW 3.26	TRANE	HFCC-12	T3-040 (ห้องนอนหญิง ตม.ขาเข้า 1 โซนกลาง)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
545	FCU TW 3.30	TRANE	CFEA-06	T3-031 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
546	FCU TW 3.31	TRANE	CFEA-06	T3-032 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
547	FCU TW 3.32	TRANE	CFEA-06	T3-052 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
548	FCU TW 3.33	TRANE	CFEA-06	T3-051 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
549	FCU TW 3.42	TRANE	HFCC-04	T3-061 (รองหัวหน้าฝ่าย 2)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
550	FCU TW 3.43	TRANE	HFCC-04	T3-061a (ผกก.ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศ)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
551	FCU TW 3.44	TRANE	HFCC-04	T3-062 (รอง ผบก.ตม.)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
552	FCU TW 3.45	TRANE	HFCC-04	T3-062a (ผู้กำกับการฝ่าย ตม.ขาเข้า 1)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
553	FCU TW 3.46	TRANE	HFCC-04	T3-063 (รอง ผบก.ตม.ขาเข้า 1,2)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
554	FCU TW 3.47	TRANE	HFCC-04	T-063a (รองหัวหน้าฝ่าย 5)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
555	FCU TW 3.48	TRANE	HFCC-04	T3-063b (รอง ผบก.ตม.ขาเข้า 1,2)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
556	FCU TW 3.49	TRANE	HFCD-18	T3-063c (รองหัวหน้าฝ่าย 6)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
557	FCU TW 3.50	TRANE	HFCC-08	T3-045a (ห้องนอนขาเข้า โซนขาออก)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
558	FCU TW 3.51	TRANE	HFCC-08	T3-045b (ห้องนอนขาเข้า โซนขาออก)	ชั้น 3 , MTB , GL: C-D	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
559	FCU TW 3.27	TRANE	HFCD-18	T3-096a (ห้องละหมาด)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
560	FCU TW 3.28	TRANE	HFCD-18	T3-096 (ห้องละหมาด)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
561	FCU TW 3.34	TRANE	CFEA-06	T3-091 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
562	FCU TW 3.35	TRANE	CFEA-06	T3-090 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
563	FCU TW 3.36	TRANE	CFEA-06	T3-102 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
564	FCU TW 3.37	TRANE	CFEA-06	T3-103 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
565	FCU TW 3.38	TRANE	CFEA-06	T3-107 (TELE/DATA)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
566	FCU TW 3.39	TRANE	CFEA-06	T3-108 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
567	FCU TW 3.58	TRANE	CFEA-06	T3-091 (ELECTR.)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
568	FCU TW 3.40	TRANE	CFEA-20	T3-098 (ห้องนอน)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
569	FCU TW 3.41	TRANE	CFEA-20	T3-098 (ห้องนอน)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
570	FCU TW 3.52	TRANE	HFCD-18	T3-104a (สนง.ศุลกากร ตรวจสิ่งของ)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
571	FCU TW 3.53	TRANE	HFCC-08	T3-104c (สนง.ศุลกากร ตรวจสิ่งของ)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West
572	FCU TW 3.54	TRANE	HFCC-08	T3-104b (สนง.ศุลกากร ตรวจสิ่งของ)	ชั้น 3 , MTB , GL: L-M	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Fan Coil Unit (FCU) - West

[illegible]

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
614	FCU-TE-2.40				2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Add New Single Command Center
615	FCU-TE-2.41				2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Add New Single Command Center
616	FCU-TE-2.42				2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	Add New Single Command Center
617	FCU TE 4.3	TRANE	HFCC-06	T4-025 (สนง.เคม.ภัณฑ์ห้องเที่ยว)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
618	FCU TE 4.4	TRANE	HFCC-04	T4-026a ศาลาการ(ห้องนอน) ขาออก	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
619	FCU TE 4.5	TRANE	HFCC-08	T4-026 ศาลาการ ขาออก	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
620	FCU TE 4.6	TRANE	HFCD-14	T4-027 (จุดตรวจ ศก.เค็มภาชี)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
621	FCU TE 4.13	TRANE	HFCC-08	T4-028 (จุดตรวจ ศก.เค็มภาชี)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
622	FCU TE 4.7	TRANE	HFCC-12	T4-024a(ห้อง VIPสนง.ตรวจคนเข้าเมือง)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
623	FCU TE 4.8	TRANE	HFCC-06	T4-014 (ควบคุมตัวผู้ต้องสงสัย)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
624	FCU TE 4.9	TRANE	HFCD-14	T4-017 (ปฏิบัติการ ศก.ฝ่ายคดี)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
625	FCU TE 4.10	TRANE	HFCC-08	T4-018 (พน.ฝ่าย ศก.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
626	FCU TE 4.11	TRANE	HFCC-10	T4-019 (ฉายรังสี วิเคราะห์สินค้า ศก.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
627	FCU TE 4.12	TRANE	HFCC-08	T4-020 (ห้องคอม.ฝ่ายของกลางตกค้าง)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
628	FCU TE 4.14	TRANE	HFCC-12	T4-022 (ปฏิบัติการ ศก.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
629	FCU TE 4.15	TRANE	HFCC-08	T4-023 (ปฏิบัติการ ศก.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
630	FCU TE 4.16	TRANE	CFEA-06	T4-008 (TELE/DATA)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
631	FCU TE 4.17	TRANE	CFEA-06	T4-009 (ELECTR.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
632	FCU TE 4.18	TRANE	CFEA-06	T4-031 (TELE/DATA)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
633	FCU TE 4.19	TRANE	CFEA-06	T4-030 (ELECTR.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
634	FCU TE 4.20	TRANE	CFEA-14	T4-006 (Y 1)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
635	FCU TE 4.21	TRANE	CFEA-14	T4-035 (Y 2)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
636	FCU TE 5.2	TRANE	CFEA-20	OFFICE AIRLINE TG (KP ROOM)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
637	FCU TE 5.3	TRANE	CFEA-20	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
638	FCU TE 5.4	TRANE	CFEA-20	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
639	FCU TE 5.5	TRANE	CFEA-20	OFFICE AIRLINE TG (KO ROOM)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
640	FCU TE 5.6	TRANE	CFEA-20	OFFICE AIRLINE TG (KO ROOM)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
641	FCU TE 5.9	TRANE	CFEA-20	ห้อง Cute Training Room	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
642	FCU TE 5.10	TRANE	CFEA-20	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
643	FCU TE 5.11	TRANE	CFEA-14	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
644	FCU TE 5.12	TRANE	HFCC-08	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
645	FCU TE 5.13	TRANE	HFCC-08	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
646	FCU TE 5.14	TRANE	HFCC-08	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
647	FCU TE 5.15	TRANE	HFCC-08	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
648	FCU TE 5.16	TRANE	CFEA-06	T5-003 (TELE/DATA)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
649	FCU TE 5.17	TRANE	CFEA-06	T5-004 (ELECTR.)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
650	FCU TE 5.18	TRANE	CFEA-06	T5-016 (TELE/DATA)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
651	FCU TE 5.19	TRANE	CFEA-06	T5-019 (ELECTR.)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
652	FCU TE 1.1	TRANE	CFEA-16	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
653	FCU TE 1.2	TRANE	CFEA-16	OFFICE AIRLINE TG	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
654	FCU TW 1.11	TRANE	CFEA-16	OFFICE AIRLINE TG ชั้น 5 EAST	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
655	FCU TW 1.12	TRANE	CFEA-16	OFFICE AIRLINE TG ชั้น 5 EAST	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
656	FCU TE 6.10	TRANE	CFEA-06	T6-007 (TELE/DATA)	ชั้น 6 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
657	FCU TE 6.11	TRANE	CFEA-06	T6-007a (ELECTR.)	ชั้น 6 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
658	FCU-TE 4.22	TRANE	HFCD16C001AC	ห้องน้ำหญิงชั้น 4 (Show Case)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
659	FCU-TE 4.23	TRANE	HFCD16C001AC	ห้องน้ำหญิงชั้น 4 (Show Case)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
660	FCU E1	TRANE	CFEA-12	HIGH VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
661	FCU E2	TRANE	CFEA-12	HIGH VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
662	FCU E3	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
663	FCU E4	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
664	FCU E5	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายสื่อสาร	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
665	FCU E6	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายสื่อสาร	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
666	FCU E7	TRANE	CFEA-04	SCADA RM_ ฝ่ายสื่อสาร	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
667	FCU E8	TRANE	CFEA-12	ฝ่ายขนส่ง	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
668	FCU E9	TRANE	CFEA-12	ฝ่ายขนส่ง ห้องเก็บเงิน	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
669	FCU E10	TRANE	CFEA-12	ร้านขายของ Minimart	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
670	FCU E11	TRANE	CFEA-12	ร้านเสริมสวย	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
671	FCU E12	TRANE	CFEA-12	OFFICE G4S	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
672	FCU E13	TRANE	CFEA-12	Office U. J & G	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
673	FCU E14	TRANE	CFEA-12	ห้องควบคุมลิฟท์	ชั้น 1 , Carpark zone-2	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
674	ADD.	YORK	FCT30W-2	OFFICE คม. ทางเชื่อมคอร์ต EAST	ชั้น 4 , ทางเชื่อมเข้าคอร์ต	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
675	ADD.	YORK	FCT30W-2	OFFICE คม. ทางเชื่อมคอร์ต EAST	ชั้น 4 , ทางเชื่อมเข้าคอร์ต	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
676	ADD.	YORK	FCT30W-2	ห้องรับแขก_กรมศุลกากร CUSTOMS มัง EAST	ชั้น 4 , ทางเชื่อมเข้าคอร์ต	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
677	ADD.	YORK	FCT30W-2	ห้องรับแขก_กรมศุลกากร CUSTOMS มัง EAST	ชั้น 4 , ทางเชื่อมเข้าคอร์ต	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - East
678	FCU TW 4.1	TRANE	HFCC-08	T4-052 (ร้านขายอินเทอร์เน็ต)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
679	FCU TW 4.2	TRANE	HFCC-04	T4-053a เคาท์เตอร์ออกบัตรรักษาความปลอดภัย	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
680	FCU TW 4.3	TRANE	HFCD-18	T4-056 (วิทยุการบินท่าอากาศยาน)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
681	FCU TW 4.4	TRANE	HFCD-20	T4-058 วิทยุการบิน	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
682	FCU TW 4.5	TRANE	HFCD-20	T4-060 (BOOTS)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
683	FCU TW 4.6	TRANE	HFCD-14	T4-060a (พิธีการบิน)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
684	FCU TW 4.7	TRANE	HFCD-14	T4-055 (ห้องปฏิบัติการ คม.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
685	FCU TW 4.8	TRANE	HFCD-14	T4-055a (ห้องประชุม คม.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
686	FCU TW 4.9	TRANE	HFCC-08	T4-057 (ห้องเก็บของส่วนบุคคล คม.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
687	FCU TW 4.10	TRANE	HFCD-14	T4-059 (ห้องสัมมนาการ คม.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
688	FCU TW 4.11	TRANE	CFEA-06	T4-048 (TELE/DATA)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
689	FCU TW 4.12	TRANE	CFEA-06	T4-049 (ELECTR.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
690	FCU TW 4.13	TRANE	CFEA-06	T4-063 (TELE/DATA)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
691	FCU TW 4.14	TRANE	CFEA-06	T4-062 (ELECTR.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
692	FCU TW 4.15	TRANE	CFEA-14	T4-046 (Y3)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
693	FCU TW 4.16	TRANE	CFEA-14	T4-067 (Y4)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
694	FCU TW 4.17	TRANE	HFCC-08	T4-053 (ด้านตรงจวนทางาน)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
695	FCU TW 4.18	TRANE	HFCD-18	T4-054 (รับฝากกระเป๋า)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
696	FCU TW 4.19	TRANE	HFCC-08	T4-053 (ด้านตรวจคนทางาน)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
697	FCU TW 4.20	TRANE	HFCC-06	T4-053c (ปฏิบัติงาน ตรวจคนทางาน)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
698	FCU TW 4.21	TRANE	HFCC-06	T4-057a (ห้องอาหาร ตม.)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
699	FCU TW 4.22	TRANE	HFCC-04	T4-060c (พิธีการบิน)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
700	FCU TW 4.23	TRANE	HFCC-04	T4-060b (พิธีการบิน)	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
701	FCU TW 5.9	TRANE	CFEA-20	T5-010 (SWISS AIRLINE)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
702	FCU TW 5.10	TRANE	CFEA-20	T5-010 (AUSTRIAN AIRLINE)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
703	FCU TW 5.13	TRANE	HFCC-08	T5-024	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
704	FCU TW 5.14	TRANE	HFCC-08	T5-013 (BHUTAN AIRLINE)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
705	FCU TW 5.16	TRANE	CFEA-06	T5-020 (TELE/DATA)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
706	FCU TW 5.17	TRANE	CFEA-06	T5-021 (ELECTR.)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
707	FCU TW 5.18	TRANE	CFEA-06	T5-032 (TELE/DATA)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
708	FCU TW 5.19	TRANE	CFEA-06	T5-030 (ELECTR.)	ชั้น 5 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
709	FCU TW 6.10	TRANE	CFEA-06	T6-014 (TELE/DATA)	ชั้น 6 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
710	FCU TW 6.11	TRANE	CFEA-06	T6-014a (ELECTR.)	ชั้น 6 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
711	FCU TW 7.1	TRANE		ชั้น 7 (ห้องพักหัวหน้าชุดฝั่ง East)	ชั้น 7 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
712	FCU TW 7.2	TRANE		ชั้น 7 (ห้องพักหัวหน้าชุดฝั่ง West)	ชั้น 7 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
713	FCU TW 4.24	TRANE	HFCC 08	VAT REFURND ชั้น 4	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
714	FCU TW 4.25	TRANE	HFCC 08	VAT REFURND ชั้น 4	ชั้น 4 , MTB	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
715	FCU-KW1	TRANE	CFEA-12	HIGH VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
716	FCU-KW2	TRANE	CFEA-12	HIGH VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
717	FCU-KW3	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
718	FCU-KW4	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายไฟฟ้า	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
719	FCU-KW5	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายสื่อสาร	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
720	FCU-KW6	TRANE	CFEA-08	LOW VOLTAGE RM_ ฝ่ายสื่อสาร	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
721	FCU-KW7	TRANE	CFEA-04	SCADA RM_ ฝ่ายสื่อสาร	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
722	FCU-KW8	TRANE	CFEA-12	ห้องประชุม ฝ่ายส.	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
723	FCU-KW9	TRANE	CFEA-12	งานไฟฟ้าอาคารทั่วไป	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
724	FCU-KW10	TRANE	CFEA-12	บ. ISS	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
725	FCU-KW11	TRANE	CFEA-18	ห้องพักแรมหญิง ฝ่ายส.	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
726	FCU-KW12	TRANE	CFEA-18	บ. Sky & AP. (Office ศูนย์ฯ)	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
727	FCU-KW13	TRANE	CFEA-18	บ. พีดี. เอ็นจิเนียริง (งานลิฟท์ รอบนอก)	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
728	FCU-KW14	TRANE	CFEA-12	ห้องควบคุมลิฟท์	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
729	FCU-KW15	TRANE	CFEA-12	ห้องเก็บแบตเตอรี่ EOD	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
730	FCU-KW16	TRANE	CFEA-12	ห้องเก็บแบตเตอรี่ EOD	ชั้น 1 , Carpark zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
731	FCU K6-1	TRANE		ห้องสมุดตะวันตก_พิพิธภัณฑ์	ชั้น 6 , Carpark Zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
732	FCU K6-2	TRANE		ห้องสมุดตะวันตก_พิพิธภัณฑ์	ชั้น 6 , Carpark Zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
733	FCU K6-3	TRANE		ห้องสมุดตะวันตก_พิพิธภัณฑ์	ชั้น 6 , Carpark Zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
734	FCU K6-4	TRANE		ห้องสมุดตะวันตก_พิพิธภัณฑ์	ชั้น 6 , Carpark Zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
735	FCU K6-5	TRANE		ห้องสมุดตะวันออก_พิพิธภัณฑ์	ชั้น 6 , Carpark Zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West
736	FCU K6-6	TRANE		ห้องสมุดตะวันออก_พิพิธภัณฑ์	ชั้น 6 , Carpark Zone-3	1. Chilled Water System	1.5 Fan Coil Unit (FCU)	1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	Fan Coil Unit (FCU) - West

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
778	RFH-TE4.1			DIFB TE4.1		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
779	RFH-TE4.2			DIFB TE4.2		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
780	RFH-TE4.3			DIFB TE4.3		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
781	RFH-TE4.4			DIFB TE4.4		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
782	RFH-TE4.5			DIFB TE4.5		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
783	RFH-TE4.12			DIFB-TE4.12		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
784	RFH-TE4.13			DIFB-TE4.13		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
785	RFH-TE4.21			DIFB-TE4.21		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
786	RFH-TE4.22			DIFB-TE4.22		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
787	RFH-TE.32			DIFB-TE4.32		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
788	RFH-TE4.33			DIFB-TE4.33		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
789	RFH-TE4.43			DIFB-TE4.43		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
790	RFH-TE4.44			DIFB-TE4.44		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
791	RFH-TE4.54			DIFB-TE4.54		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
792	RFH-TE4.55			DIFB-TE4.55		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
793	RFH-TE4.65			DIFB-TE4.65		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
794	RFH-TE4.66			DIFB-TE4.66		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
795	RFH-TE4.76			DIFB-TE4.76		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
796	RFH-TE4.77			DIFB-TE4.77		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
797	RFH-TE4.78			DIFB-TE4.78		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
798	RFH-TE4.79			DIFB-TE4.79		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
799	RFH-TE4.14			DIFB-TE4.14		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
800	RFH-TE4.15			DIFB-TE4.15		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
801	RFH-TE4.23			DIFB-TE4.23		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
802	RFH-TE4.24			DIFB-TE4.24		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
803	RFH-TE4.34			DIFB-TE4.34		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
804	RFH-TE4.35			DIFB-TE4.35		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
805	RFH-TE4.45			DIFB-TE4.45		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
806	RFH-TE4.46			DIFB-TE4.46		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
807	RFH-TE4.56			DIFB-TE4.56		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
808	RFH-TE4.57			DIFB-TE4.57		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
809	RFH-TE4.67			DIFB-TE4.67		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
810	RFH-TE4.68			DIFB-TE4.68		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
811	RFH-TE4.80			DIFB-TE4.80		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
812	RFH-TE4.81			DIFB-TE4.81		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
813	RFH-TE4.82			DIFB-TE4.82		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
814	RFH-TE4.83			DIFB-TE4.83		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
815	RFH-TE4.84			DIFB-TE4.84		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
816	RFH-TE4.85			DIFB-TE4.85		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
817	RFH-TE4.98			DIFB-TE4.98		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
818	RFH-TE4.99			DIFB-TE4.99		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
819	RFH-TE4.100			DIFB-TE4.100		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
820	RFH-TE4.16			DIFB-TE4.16		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
821	RFH-TE4.17			DIFB-TE4.17		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
822	RFH-TE4.25			DIFB-TE4.25		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
823	RFH-TE4.26			DIFB-TE4.26		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
824	RFH-TE4.36			DIFB-TE4.36		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
825	RFH-TE4.37			DIFB-TE4.37		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
826	RFH-TE4.47			DIFB-TE4.47		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
827	RFH-TE4.48			DIFB-TE4.48		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
828	RFH-TE4.58			DIFB-TE4.58		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
829	RFH-TE4.59			DIFB-TE4.59		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
830	RFH-TE4.69			DIFB-TE4.69		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
831	RFH-TE4.70			DIFB-TE4.70		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
832	RFH-TE4.11			DIFB-TE4.11		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
833	RFH-TE4.28			DIFB-TE4.28		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
834	RFH-TE4.38			DIFB-TE4.38		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
835	RFH-TE.49			GL.HJ31-32 (ROW F)		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
836	RFH-TE4.50			DIFB-TE4.50		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
837	RFH-TE4.60			DIFB-TE4.60		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
838	RFH-TE4.61			DIFB-TE4.61		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
839	RFH-TE4.71			DIFB-TE4.71		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
840	RFH-TE4.72			DIFB-TE4.72		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
841	RFH-TE4.86			DIFB-TE4.86		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
842	RFH-TE4.87			DIFB-TE4.87		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
843	RFH-TE4.88			DIFB-TE4.88		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
844	RFH-TE4.89			DIFB-TE4.89		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
845	RFH-TE4.90			DIFB-TE4.90		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
846	RFH-TE4.91			DIFB-TE4.91		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
847	RFH-TE4.92			DIFB-TE4.92		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
848	RFH-TE.93			DIFB-TE4.93		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
849	RFH-TE4.18			DIFB-TE4.18		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
850	RFH-TE4.19			DIFB-TE4.19		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
851	RFH-TE4.29			DIFB-TE4.29		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
852	RFH-TE4.30			DIFB-TE4.30		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
853	RFH-TE4.40			DIFB-TE4.40		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
854	RFH-TE4.41			DIFB-TE4.41		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
855	RFH-TE4.51			DIFB-TE4.51		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
856	RFH-TE4.52			DIFB-TE4.52		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
857	RFH-TE4.62			DIFB-TE4.62		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
858	RFH-TE4.63			DIFB-TE4.63		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
859	RFH-TE4.73			DIFB-TE4.73		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
860	RFH-TE4.74			DIFB-TE4.74		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
861	RFH-TE4.94			DIFB-TE4.94		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
862	RFH-TE4.95			DIFB-TE4.95		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
863	RFH-TE4.96			DIFB-TE4.96		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
864	RFH-TE4.97			DIFB-TE4.97		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
865	RFH-TE4.101			DIFB-TE4.101		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
866	RFH-TE4.102			DIFB-TE4.102		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
867	RFH-TW4.94			DIFB-TW4.94		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
868	RFH-TW4.95			DIFB-TW4.95		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
869	RFH-TW4.96			DIFB-TW4.96		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
870	RFH-TW4.97			DIFB-TW4.97		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
871	RFH-TE4.20			DIFB-TE4.20		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
872	RFH-TE4.31			DIFB-TE4.31		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
873	RFH-TE4.42			DIFB-TE4.42		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
874	RFH-TE4.53			DIFB-TE4.53		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
875	RFH-TE4.64			DIFB-TE4.64		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
876	RFH-TE4.75			DIFB-TE4.75		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
877	RFH-TW4.20			DIFB-TW4.20		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
878	RFH-TW4.31			DIFB-TW4.31		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
879	RFH-TW4.42			DIFB-TW4.42		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
880	RFH-TW4.53			DIFB-TW4.53		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
881	RFH-TW4.64			DIFB-TW4.64		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
882	RFH-TW4.75			DIFB-TW4.75		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
883	RFH-TE4.6			DIFB-TE4.6		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
884	RFH-TE4.7			DIFB-TE4.7		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
885	RFH-TE4.9			DIFB-TE4.9		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
886	RFH-TW4.7			DIFB-TW4.7		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
887	RFH-TW4.8			DIFB-TW4.8		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
888	RFH-TW4.9			DIFB-TW4.9		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
889	RFH-TW.18			RFH/DIFB TW4.18		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
890	RFH-TW4.19			RFH/DIFB TW4.19		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
891	RFH-TW4.29			DIFB-TW4.29		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
892	RFH-TW4.30			DIFB-TW4.30		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
893	RFH-TW4.40			DIFB-TW4.40		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
894	RFH-TW4.41			DIFB-TW4.41		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
895	RFH-TW4.51			DIFB-TW4.51		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
896	RFH-TW4.52			DIFB-TW4.52		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
897	RFH-TW4.62			DIFB-TW4.62		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
898	RFH-TW4.63			DIFB-TW4.63		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
899	RFH-TW4.73			DIFB-TW4.73		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
900	RFH-TW4.74			DIFB-TW4.74		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
901	RFH-TW4.11			DIFB-TW4.11		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
902	RFH-TW4.28			DIFB-TW4.28		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
903	RFH-TW4.38			DIFB-TW4.38		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
904	RFH-TW4.39			DIFB-TW4.39		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
905	RFH-TW4.50			DIFB-TW4.50		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
906	RFH-TW4.60			DIFB-TW4.60		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
907	RFH-TW4.61			DIFB-TW4.61		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
908	RFH-TW4.71			DIFB-TW4.71		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
909	RFH-TW4.72			DIFB-TW4.72		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
910	RFH-TW4.90			DIFB-TW4.90		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
911	RFH-TW4.91			DIFB-TW4.91		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
912	RFH-TW4.92			DIFB-TW4.92		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
913	RFH-TW4.93			DIFB-TW4.93		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
914	RFH-TW4.101			DIFB-TW4.101		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
915	RFH-TW4.102			DIFB-TW4.102		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
916	RFH-TW4.16			DIFB-TW4.16		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
917	RFH-TW4.17			DIFB-TW4.17		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
918	RFH-TW4.25			DIFB-TW4.25		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
919	RFH-TW4.26			DIFB-TW4.26		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
920	RFH-TW4.36			DIFB-TW4.36		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
921	RFH-TW4.37			DIFB-TW4.37		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
922	RFH-TW4.47			DIFB-TW4.47		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
923	RFH-TW4.48			DIFB-TW4.48		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
924	RFH-TW4.58			DIFB-TW4.58		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
925	RFH-TW4.59			DIFB-TW4.59		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
926	RFH-TW4.69			DIFB-TW4.69		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
927	RFH-TW4.70			DIFB-TW4.70		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
928	RFH-TW4.14			DIFB-TW4.14		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
929	RFH-TW4.15			DIFB-TW4.15		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
930	RFH-TW4.23			DIFB-TW4.23		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
931	RFH-TW4.24			DIFB-TW4.24		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
932	RFH-TW4.34			DIFB-TW4.34		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
933	RFH-TW4.35			DIFB-TW4.35		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
934	RFH-TW4.45			DIFB-TW4.45		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
935	RFH-TW4.46			DIFB-TW4.46		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
936	RFH-TW4.56			DIFB-TW4.56		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
937	RFH-TW4.57			DIFB-TW4.57		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
938	RFH-TW4.67			DIFB-TW4.67		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
939	RFH-TW4.68			DIFB-TW4.68		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
940	RFH-TW4.82			DIFB-TW4.82		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
941	RFH-TW4.83			DIFB-TW4.83		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
942	RFH-TW4.84			DIFB-TW4.84		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
943	RFH-TW4.85			DIFB-TW4.85		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
944	RFH-TW4.86			DIFB-TW4.86		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
945	RFH-TW4.87			DIFB-TW4.87		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
946	RFH-TW4.88			DIFB-TW4.88		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
947	RFH-TW4.89			DIFB-TW4.89		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
948	RFH-TW4.99			DIFB-TW4.99		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
949	RFH-TW4.100			DIFB-TW4.100		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
950	RFH-TW4.12			DIFB-TW4.12		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
951	RFH-TW4.13			DIFB-TW4.13		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
952	RFH-TW4.21			DIFB-TW4.21		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
953	RFH-TW4.22			DIFB-TW4.22		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
954	RFH-TW4.32			DIFB-TW4.32		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
955	RFH-TW4.33			DIFB-TW4.33		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
956	RFH-TW4.43			DIFB-TW4.43		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
957	RFH-TW4.44			DIFB-TW4.44		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
958	RFH-TW4.54			DIFB-TW4.54		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
959	RFH-TW4.55			DIFB-TW4.55		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
960	RFH-TW4.65			DIFB-TW4.65		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
961	RFH-TW4.66			DIFB-TW4.66		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
962	RFH-TW4.76			DIFB-TW4.76		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
963	RFH-TW4.77			DIFB-TW4.77		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
964	RFH-TW4.78			DIFB-TW4.78		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
965	RFH-TW4.79			DIFB-TW4.79		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
966	RFH-TW4.80			DIFB-TW4.80		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
967	RFH-TW.81			DIFB-TW4.81		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
968	RFH-TW4.98			DIFB-TW4.98		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
969	RFH-TW4.1			DIFB-TW4.1		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
970	RFH-TW4.2			DIFB-TW4.2		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
971	RFH-TW4.3			DIFB-TW4.3		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
972	RFH-TW4.4			DIFB-TW4.4		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
973	RFH-TW4.5			DIFB-TW4.5		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
974	RFH-TW4.6			DIFB-TW4.6		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
975	RFH-TE6.1			DIFB-TE6.1		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
976	RFH-TE6.2			DIFB-TE6.2		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
977	RFH-TE6.3			DIFB-TE6.3		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
978	RFH-TE6.4			DIFB-TE6.4		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
979	RFH-TE6.5			DIFB-TE6.5		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
980	RFH-TE6.7			DIFB-TE6.7		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
981	RFH-TE6.8			DIFB-TE6.8		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
982	RFH-TE6.9			DIFB-TE6.9		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
983	RFH-TE6.10			DIFB-TE6.10		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
984	RFH-TE6.11			DIFB-TE6.11		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
985	RFH-TW6.1			DIFB-TW6.1		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
986	RFH-TW6.2			DIFB-TW6.2		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
987	RFH-TW6.3			DIFB-TW6.3		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
988	RFH-TW6.4			DIFB-TW6.4		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
989	RFH-TW6.5			DIFB-TW6.5		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
990	RFH-TW6.7			DIFB-TW6.7		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
991	RFH-TW6.8			DIFB-TW6.8		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
992	RFH-TW6.9			DIFB-TW6.9		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
993	RFH-TW6.10			DIFB-TW6.10		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
994	RFH-TW6.11			DIFB-TW6.11		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
995	RFH-TE7.1			DIFB-TE7.1		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
996	RFH-TE7.2			DIFB-TE7.2		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
997	RFH-TE7.3			DIFB-TE7.3		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
998	RFH-TE7.4			DIFB-TE7.4		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
999	RFH-TW7.1			DIFB-TW7.1		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
1000	RFH-TW7.2			DIFB-TW7.2		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
1001	RFH-TW7.3			DIFB-TW7.3		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
1002	RFH-TW7.4			DIFB-TW7.4		1. Chilled Water System	1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)		
1003	PACH-TW 1.1	STULZ	ASU 281 ACW	ห้อง Server BCR		2. Precision Air Condition	2.1 Precision Air Condition (PAC)		
1004	PACH-TW 1.2	STULZ	ASU 281 ACW	ห้อง Server BCR		2. Precision Air Condition	2.1 Precision Air Condition (PAC)		
1005	PACH-TW 1.3	STULZ	CCD 110 CW	ห้อง Server ศูนย์การ ชั้น 3		2. Precision Air Condition	2.1 Precision Air Condition (PAC)		
1006	PACH-TW 1.4	STULZ	CCD 110 CW	ห้อง Server ศูนย์การ ชั้น 3		2. Precision Air Condition	2.1 Precision Air Condition (PAC)		
1007	PAHU-L-01	STULZ	ASD 1072 ACW	Server Room		2. Precision Air Condition	2.1 Precision Air Condition (PAC)		Add New ปลั๊ก.
1008	PAHU-L-02	STULZ	ASD 1072 ACW	Server Room		2. Precision Air Condition	2.1 Precision Air Condition (PAC)		Add New ปลั๊ก.
1009	ASP-DOM1.1	TRANE	TTK042KD/MCX042EB	T1-042 BCR		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1010	ASP-DOM1.2	TRANE	TTK042KD/MCX042EB	T1-042 BCR		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1011	ASP-DOM1.3	TRANE	TTK042KD/MCX042EB	T1-042 BCR		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1012	ASP-DOM1.4	TRANE	TTK042KD/MCX042EB	T1-042 BCR		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1013	ASP-BIRE 1.1	TRANE	TTK036QD/MCD036EB	T1-155 BIR		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1014	ASP-BIRW 1.1	TRANE	TTK036QD/MCD036EB	T1-160 BIR		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1015	ASP-DRE1.1	TRANE	TTK048KD/MCX048EB	DYNAMIC UPS		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1016	ASP-DRE1.2	TRANE	TTK048KD/MCX048EB	DYNAMIC UPS		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1017	ASP-DRW1.1	TRANE	TTK048KD/MCX048EB	DYNAMIC UPS		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1018	ASP-DRW1.2	TRANE	TTK048KD/MCX048EB	DYNAMIC UPS		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1019	ASP-COM1.1	CARRIER	38LB060SC/40QB060	T1-015 Server สื่อสาร		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1020	ASP-COM1.2	CARRIER	38LB060SC/40QB060	T1-015 Server สื่อสาร		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1021	ASP-OSR1.1	TRANE	TTK060KD/MCX060EB	T1-022 OSR		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1022	ASP-GB1.1	CARRIER	38TSR0125E/42VE0045S	ป้อมจราจรชั้น 1		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1023	ASP-GB2.1	CARRIER	38TSR0125E/42VE0045S	ป้อมจราจรชั้น 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1024	ASP-GB4.1	CARRIER	38TSR0125E/42VE00455	ป้อมจราจรชั้น 4		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1025	ASP-K2E 1.1	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 201 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1026	ASP-K2E 1.2	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 202 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1027	ASP-K2E 1.3	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 203 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1028	ASP-K2E 1.4	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 204 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1029	ASP-K2E 1.5	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 205 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1030	ASP-K2E 1.6	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 206 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1031	ASP-K2E 1.7	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 207 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1032	ASP-K2E 1.8	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 208 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1033	ASP-K2E 5.1	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 209 ชั้น5,ขาเข้า , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1034	ASP-K2E 5.2	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 210 ชั้น5,ขาเข้า , Carpark Zone 2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1035	ASP-K2E 1.9	TRANE	TTK518LB00BA	ห้องจัดเก็บรายได้ ฝ่ายส. โชน2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1036	ASP-K2E 1.10	TRANE	TTK518LB00BA	ห้องจัดเก็บรายได้ ฝ่ายส. โชน2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1037	ASP-K2E 1.11	TRANE	TTK518LB00BA	ห้องจัดเก็บรายได้ ฝ่ายส. โชน2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1038	ASP-K2E 1.12	TRANE	TTK518LB00BA	ห้องจัดเก็บรายได้ ฝ่ายส. โชน2		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1039	ASP-K3W 1.1	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 301 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1040	ASP-K3W 1.2	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 302 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1041	ASP-K3W 1.3	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 303 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1042	ASP-K3W 1.4	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 304 ชั้น1,ขาเข้า , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1043	ASP-K3W 1.5	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 305 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1044	ASP-K3W 1.6	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 306 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1045	ASP-K3W 1.7	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 307 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1046	ASP-K3W 1.8	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 308 ชั้น1,ขาออก , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1047	ASP-K3W 5.1	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 309 ชั้น5,ขาเข้า , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1048	ASP-K3W 5.2	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 310 ชั้น5,ขาเข้า , Carpark Zone 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1049	ASP-K3W 1.9	N/A	18,000 Btu/Hr.	ห้องนอน ฝ่ายส. โชน 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1050	ASP-K3W 1.10	N/A	18,000 Btu/Hr.	ห้องนอน ฝ่ายส. โชน 3		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1051	ASP-K3W 1.11	N/A	18,000 Btu/Hr.	OFFICE งพท.สฟฟ.สฟท.		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1052	ASP-K4W 1.1	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 401 ขาเข้ารถยนต์ , Carpark Zone 4		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1053	ASP-K4W 1.2	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 405 ขาออกรถยนต์, Carpark Zone 4		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1054	ASP-K4W 1.3	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 411 ขาเข้ามอเตอร์ไซด์, Carpark Zone 4		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1055	ASP-K4W 1.4	DAIKIN	RE12NV2S	ตู้ 413 ขาออกมอเตอร์ไซด์, Carpark Zone 4		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1056	ASP-TE1.1	CARRIER		ห้องศูนย์แพทย์ , MTB ชั้น 1		3. Refrigerant System	3.1 Split Type (SPT)		
1057	EAC-1	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1058	EAC-2	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1059	EAC-3	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1060	EAC-4	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1061	EAC-5	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1062	EAC-6	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1063	EAC-7	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1064	EAC-8	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1065	EAC-9	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1066	EAC-10	WALKER	NIG6000			4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1067	EAC-11	BETERLIFE				4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1068	EAC-12	BETERLIFE				4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1069	EAC-13			ชั้น 4 Domastic		4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1070	EAC-14					4. Ventilation System	4.1 Air Cleaner		MOBILE
1071	SEF-TE 1.1	WOODS	HT80JM/20/4/3/28	ห้องขยะฝั่ง EAST		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1072	SEF-TE 1.2	WOODS	HT80JM/20/4/3/28	T1-110		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1073	SEF-TE 1.3	WOODS	HT100JM/25/4/6/24	ห้องขยะฝั่ง EAST		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1074	SEF-TEO 1.1	WOODS	HT90JM/25/4/6/22	T1-012		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1075	SEF-TW 1.1	WOODS	HT80JM/20/4/3/28	ห้องขยะฝั่ง WEST		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1076	SEF-TW 1.2	WOODS	HT80JM/20/4/3/28	T1-122		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1077	SEF-TW 1.3	WOODS	HT100JM/25/4/6/24	ห้องขยะฝั่ง WEST		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1078	SEF-TWO 1.1	WOODS	HT90JM/25/4/6/22	T1-063		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		
1079	SEF-K3W 1			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6 อาคารจอดรถโซน 3		4. Ventilation System	4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)		NO SERVICE
1080	SF-TE 1.1 REVERSIBLE VANE	WOODS	HT125JMTR/50/4/6/28	T1-001		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1081	SF-TE 1.2 REVERSIBLE VANE	WOODS	HT125JMTR/50/4/6/28	T1-001		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1082	SF-TE 1.3 REVERSIBLE VANE	WOODS	HT125JMTR/50/4/6/28	T1-001		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1083	SF-TE 1.4 VANE	WOODS	HT160JM/50/8/12/28	T1-088		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1084	SF-TE 1.5 VANE	WOODS	HT160JM/50/8/12/28	T1-088		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1085	SF-TE 1.6 VANE	WOODS	HT160JM/50/8/12/28	T1-088		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1086	SF-TW 1.1 REVERSIBLE VANE	WOODS	HT125JMTR/50/4/6/28	T1-079		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1087	SF-TW 1.2 REVERSIBLE VANE	WOODS	HT125JMTR/50/4/6/28	T1-079		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1088	SF-TW 1.3 REVERSIBLE VANE	WOODS	HT125JMTR/50/4/6/28	T1-079		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1089	SF-TW 1.4 VANE	WOODS	HT160JM/50/8/12/28	T1-080		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1090	SF-TW 1.5 VANE	WOODS	HT160JM/50/8/12/28	T1-080		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1091	SF-TW 1.6 VANE	WOODS	HT160JM/50/8/12/28	T1-080		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1092	LSF-TE 1.1			Sorting Area		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1093	LSF-TE 1.2			Sorting Area		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1094	LSF-TW 1.1			Sorting Area		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1095	LSF-TW 1.2			Sorting Area		4. Ventilation System	4.11 Supply Fan (SF)		
1096	TX-TE 1.1 (EF-TE 1.1)	WOODS	71JM/20/4/3/16	T1-088		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1097	TX-TE 1.2 (EF-TE 1.2)	WOODS	80JM/25/4/3/12	GEN.EAST		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1098	TX-TE 1.3 (EF-TE 1.3)	WOODS	56JM/20/4/6/26	T1-110		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1099	TX-TE 1.4 (EF-TE 1.4)	WOODS	71JM/20/4/3/16	ทางเดินน้ำลิฟท์ชั้นLOW		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1100	TX-TE 1.5 (EF-TE 1.5)	WOODS	80JM/25/4/3/18	ทางเดินน้ำลิฟท์ชั้นLOW		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1101	TX-TE 1.6 (EF-TE 1.6)	WOODS	50JM/20/4/5/14	ห้องขยะ EAST		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1102	TX-TE 1.7 (EF-TE 1.7)	WOODS	50JM/20/4/5/14	ห้องน้ำกลาง		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1103	TX-TE 1.8 (EF-TE 1.8)	WOODS	50JM/20/4/6/10	ทางเดินหน้า OSR		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1104	TX-TE 1.9 (EF-TE 1.9)	WOODS	31JM/16/4/5/14	T1-094		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1105	TX-TE 1.10 (EF-TE 1.10)	WOODS	31JM/16/4/5/14	ตรงข้าม T1-110		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1106	TX-TE 1.11 (EF-TE 1.11)	WOODS		ห้องน้ำศูนย์แพทย์		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1107	TX-TO1 E1 (EF-TO1 E1)	WOODS				4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1108	TX-TW 1.1 (EF-TW 1.1)	WOODS	71JM/20/4/3/16	T1-148		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1109	TX-TW 1.2 (EF-TW 1.2)	WOODS	80JM/25/4/3/12	GEN.WEST		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1110	TX-TW 1.3 (EF-TW 1.3)	WOODS	56JM/20/4/6/26	T1-122		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1111	TX-TW 1.4 (EF-TW 1.4)	WOODS	71JM/20/4/3/16	ทางเดินหน้าลิฟท์ชั้นLOW		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1112	TX-TW 1.5 (EF-TW 1.5)	WOODS	80JM/25/4/3/18	ทางเดินหน้าลิฟท์ชั้นLOW		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1113	TX-TW 1.6 (EF-TW 1.6)	WOODS	50JM/20/4/5/14	ห้องขยะ WEST		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1114	TX-TW 1.7 (EF-TW 1.7)	WOODS	50JM/20/4/6/10	ตรงข้าม T1-063		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1115	TX-TW 1.8 (EF-TW 1.8)	WOODS	31JM/16/4/5/14	ตรงข้าม T1-122		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1116	TX-TW 1.9 (EF-TW 1.9)	WOODS	31JM/16/4/5/14	ร้านอาหาร MAGIC		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1117	TX-TO1 W1	WOODS				4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1118	TX-TE 4.1	KRUGER	CFT-FDA 355 CM	ห้องน้ำชั้น 4 Show Case		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1119	TX-TE 4.2	KRUGER	CFT-FDA 355 CM	ห้องน้ำชั้น 4 Show Case		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1120	TX-K2-6.1			อาคารจอดรถ บนคาตฟ้า ZONE 2		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1121	TX-K2-6.2			อาคารจอดรถ บนคาตฟ้า ZONE 2		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1122	TX-K3-6.1			อาคารจอดรถ บนคาตฟ้า ZONE 3		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1123	TX-K3-6.2			อาคารจอดรถ บนคาตฟ้า ZONE 3		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1124	TX-K3 -6.3 (EF-6V-01)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1125	TX-K3 -6.4 (EF-6V-02)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1126	TX-K3 -6.5 (EF-6V-03)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1127	TX-K3 -6.6 (EF-6V-09)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1128	TX-K3 -6.7 (EF-6V-10)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1129	TX-K3 -6.8 (EF-6V-11)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1130	TX-K3 -6.9 (EF-6V-12)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1131	TX-K3 -6.10 (EF-6V-13)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1132	TX-K3 -6.11 (EF-6V-14)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1133	TX-K3 -6.12 (EF-6V-17)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1134	TX-K3 -6.13 (EF-6V-18)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1135	TX-K3 -6.14 (EF-6V-19)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1136	TX-K3 -6.15 (EF-6V-25)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1137	TX-K3 -6.16 (EF-6V-26)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1138	TX-K3 -6.17 (EF-6V-27)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1139	TX-K3 -6.18 (EF-6V-28)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1140	TX-K3 -6.19 (EF-6V-29)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1141	TX-K3 -6.20 (EF-6V-30)			อาคารพิพิธภัณฑ์ ชั้น6		4. Ventilation System	4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		
1142	TVF-TE 1.1	WOODS	HT80JM/20/4-8/6/22	T1-001		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1143	TVF-TE 1.2	WOODS	HT90JM/25/4/9/18	T-1-002		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1144	TVF-TE 1.3	WOODS	HT80JM/20/4-8/6/22	T-1-004		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1145	TVF-TE 1.4	WOODS	HT80JM/20/4-8/6/22	T1-081		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1146	TVF-TE 1.5	WOODS	HT90JM/25/4-8/9/18	ทางเดินฝั่ง EAST		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1147	TVF-TE 1.6	WOODS	HT90JM/25/4/9/18	T-1-002		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1148	TVF-TW 1.1	WOODS	HT80JM/20/4-8/6/22	T1-079		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1149	TVF-TW 1.2	WOODS	HT90JM/25/4/9/18	T-1-030		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1150	TVF-TW 1.3	WOODS	HT80JM/20/4-8/6/22	T-1-028		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1151	TVF-TW 1.4	WOODS	HT80JM/20/4-8/6/22	T1-151		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1152	TVF-TW 1.5	WOODS	HT90JM/25/4-8/9/18	ทางเดินฝั่งWEST		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1153	TVF-TW 1.6	WOODS	HT90JM/25/4/9/18	T-1-030		4. Ventilation System	4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)		
1154	ACT-TE1.1	CENTRAL		MTB ชั้น 1 , สำนักรแพทย์		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1155	ACT-TE1.2	CENTRAL		MTB ชั้น 1 , สำนักรแพทย์		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1156	ACT-TE1.3	CENTRAL		MTB ชั้น 1 , สำนักรแพทย์		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1157	ACT-TE1.4	CENTRAL		MTB ชั้น 1 , สำนักรแพทย์		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1158	ACT-TE1.5	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1159	ACT-TE1.6	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1160	ACT-TE1.7	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1161	ACT-TE1.8	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1162	ACT-TE1.9	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1163	ACT-TE1.10	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1164	ACT-TE1.11	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1165	ACT-TE1.12	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1166	ACT-TW1.1	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1167	ACT-TW1.2	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1168	ACT-TW1.3	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1169	ACT-TW1.4	X-PER		MTB ชั้น 1 , Gate No.7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1170	ACT-TW1.5	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1171	ACT-TW1.6	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1172	ACT-TW1.7	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1173	ACT-TW1.8	X-PER		MTB ชั้น 1 , ประตูหมุน 7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1174	ACT-TE2.1	X-PER		MTB ชั้น 2 , Gate No.1		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1175	ACT-TE2.2	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.1		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1176	ACT-TE2.3	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.2		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1177	ACT-TE2.4	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.2		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1178	ACT-TE2.5	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1179	ACT-TE2.6	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1180	ACT-TE2.7	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1181	ACT-TE2.8	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1182	ACT-TE2.9	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.5		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1183	ACT-TE2.10	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.5		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1184	ACT-TW2.1	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.10		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1185	ACT-TW2.2	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.10		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1186	ACT-TW2.3	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.9		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1187	ACT-TW2.4	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.9		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ชื่อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1188	ACT-TW2.5	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1189	ACT-TW2.6	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1190	ACT-TW2.7	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1191	ACT-TW2.8	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1192	ACT-TW2.9	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.6		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1193	ACT-TW2.10	X-PER		MTB ชั้น 2 ,Gate No.6		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1194	ACT-TE3.1	X-PER		MTB ชั้น 3 ,Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1195	ACT-TE3.2	X-PER		MTB ชั้น 3 ,Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1196	ACT-TW3.1	X-PER		MTB ชั้น 3 ,Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1197	ACT-TW3.2	X-PER		MTB ชั้น 3 ,Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1198	ACT-TE4.1	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.1		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1199	ACT-TE4.2	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.1		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1200	ACT-TE4.3	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.2		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1201	ACT-TE4.4	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.2		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1202	ACT-TE4.5	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1203	ACT-TE4.6	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1204	ACT-TE4.7	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1205	ACT-TE4.8	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1206	ACT-TE4.9	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.5		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1207	ACT-TE4.10	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.5		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1208	ACT-TE4.11			3 Truss(หน้าเครื่อง AHU-TE4.3)		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1209	ACT-TW4.1	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.10		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1210	ACT-TW4.2	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.10		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1211	ACT-TW4.3	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.9		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1212	ACT-TW4.4	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.9		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1213	ACT-TW4.5	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1214	ACT-TW4.6	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1215	ACT-TW4.7	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1216	ACT-TW4.8	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.7		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1217	ACT-TW4.9	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.6		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1218	ACT-TW4.10	X-PER		MTB ชั้น 4 ,Gate No.6		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1219	ACT-TW4.11	X-PER		MTB ชั้น 4 ,หน้าลิฟท์ Y4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1220	ACT-TW4.12	X-PER		MTB ชั้น 4 ,หน้าลิฟท์ Y4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1221	ACT-TW4.13	X-PER		MTB ชั้น 4 ,หน้าลิฟท์ Y4		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1222	ACT-K2E5.1	X-PER		Carpark Zone 2 ชั้น 5 ,ทางเชื่อมประตู 3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1223	ACT-K2E5.2	X-PER		Carpark Zone 2 ชั้น 5 ,ทางเชื่อมประตู 3		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1224	ACT-K3W5.1	X-PER		Carpark Zone 3 ชั้น 5 ,ทางเชื่อมประตู 8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1225	ACT-K3W5.2	X-PER		Carpark Zone 3 ชั้น 5 ,ทางเชื่อมประตู 8		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1226	ACT-K3W1.1	X-PER		Carpark Zone 3 ชั้น 5 ,ห้องปฏิบัติงานไฟฟ้าทั่วไป		4. Ventilation System	4.2 Air Curtain Fan (ACF)		
1227	DIFB-TE4.1	HALTAN		GL-CD19-20		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.1 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 1	
1228	DIFB-TE4.2	HALTAN		ชาออกชั้น 4 โซน1		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.1 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 1	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1476	DIFB-TE7.4	HALTAN		ชั้น 7 EAST		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1477	DIFB-TW7.1	HALTAN		ชั้น 7 WEST		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1478	DIFB-TW7.2	HALTAN		ชั้น 7 WEST		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1479	DIFB-TW7.3	HALTAN		ชั้น 7 WEST		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1480	DIFB-TW7.4	HALTAN		ชั้น 7 WEST		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1481	DIFB-TW 2.1			ชั้น 2 Visa arrival		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1482	DIFB-TW 2.2			ชั้น 2 Visa arrival		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1483	DIFB-TW 2.2			ชั้น 2 Visa arrival		4. Ventilation System	4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	
1484	EVPM-TE 1.1	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1485	EVPM-TE 1.2	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1486	EVPM-TE 1.3	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1487	EVPM-TE 1.4	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1488	EVPM-TE 1.5	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1489	EVPM-TE 1.6	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1490	EVPM-TE 1.7	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1491	EVPM-TE 1.8	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1492	EVPM-TE 1.9	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1493	EVPM-TE 1.10	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1494	EVPM-TE 1.11	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1495	EVPM-TE 1.12	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1496	EVPM-TE 1.13	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1497	EVPM-TE 1.14	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1498	EVPM-TE 1.15	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1499	EVPM-TE 1.16	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1500	EVPM-TE 1.17	TASAKI				4. Ventilation System	4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		MOBILE
1501	EF-ศูนย์แพทย์ 1			ศูนย์แพทย์		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1502	EF-ศูนย์แพทย์ 2			ศูนย์แพทย์		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1503	EF-TE1.2			ห้องชาย EAST		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1504	EF-SS7-1			T1-093 EMER.GEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1505	EF-SS7-2			T1-030 GEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1506	EF-TE 4.1			ชั้น 3 TRUSS		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1507	EF-TE 4.2			ชั้น 3 TRUSS		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1508	EF-TE 4.3			ชั้น 3 TRUSS		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1509	EF-TE 1			LOCKER & TOILET RM.(CP E1-04)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1510	EF-TE 2			LOCKER & TOILET RM.(CP E1-13)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1511	CEF-E1			GENERATOR RM. (CPE1-05)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1512	CEF-E2			GENERATOR RM. (CPE1-05)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1513	EF-TW1.2			ห้องชาย WEST		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1514	EF-SS7-3			T1-047 GEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1515	EF-SS7-4			T1-146 EMER.GEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1516	LEF - TW 1.1	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1517	EF-TW3.1			ห้องละหมาด		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1518	EF-TW3.2			ห้องละหมาด		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1519	EF-TW 4.1			ชั้น 3 TRUSS		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1520	EF-TW 4.2			ชั้น 3 TRUSS		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1521	EF-TW 4.3			ชั้น 3 TRUSS		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1522	EF-TW 1			LOCKER & TOILET RM.(CP W1-11)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1523	CEF-W1			GENERATOR RM. (CPW1-05)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1524	CEF-W2			GENERATOR RM. (CPW1-05)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1525	EF-6V-08			ห้องโถงตะวันตก อาคารพิพิธภัณฑ์		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1526	EF-6V-15			ห้องโถงตะวันตก อาคารพิพิธภัณฑ์		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1527	EF-6V-16			ห้องโถงตะวันออกอาคารพิพิธภัณฑ์		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1528	EF-6V-20			ห้องโถงตะวันออกอาคารพิพิธภัณฑ์		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	
1529	EF No. 1		Wall Mount	T-1-003		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1530	EF No. 2		Wall Mount	T-1-003b		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1531	EF No. 3		Wall Mount	T-1-003b		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1532	EF No. 4		Wall Mount	T-1-003b		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1533	EF No. 5		Wall Mount	T-1-003c		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1534	EF No. 6		Wall Mount	T-1-003c		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1535	EF No. 7		Wall Mount	T-1-003c		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1536	EF No. 8		Wall Mount	T-1-003c		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Lost & Found Project
1537	EF No.1		Ceiling Type	ห้องพักรแว		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องบริหารทรัพย์สิน
1538	EF No.2		Ceiling Type	ห้องเก็บของ		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องบริหารทรัพย์สิน
1539	EF No.3		Ceiling Type	ห้อง Lost&Found		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องบริหารทรัพย์สิน
1540	EF No.4		Ceiling Type	ห้อง Pantry		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องบริหารทรัพย์สิน
1541	EF TE 1.9		Backward Curved Centrifugal Fan	1-M		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องน้ำ 15 จุด
1542	EF TE 1.10		Backward Curved Centrifugal Fan	1-M		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องน้ำ 15 จุด
1543	EF TE 1.7		Backward Curved Centrifugal Fan	2-N		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องน้ำ 15 จุด
1544	EF TW 1.8		Backward Curved Centrifugal Fan	3-M		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องน้ำ 15 จุด
1545	EF TW 1.9		Backward Curved Centrifugal Fan	3-M		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องน้ำ 15 จุด
1546	EF TE 1.4/5		Backward Curved Centrifugal Fan	7-R-1 และ 8-R-2 (ใช้ EF ร่วมกัน)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องน้ำ 15 จุด
1547	EF TW 1.4/5		Backward Curved Centrifugal Fan	9-S และ 10-R-2 (ใช้ EF ร่วมกัน)		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องน้ำ 15 จุด
1548	EF No. 1		Ceiling Type	T1-161		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องพักรแว ผทอ.
1549	EF No. 2		Ceiling Type	T1-161		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องพักรแว ผทอ.
1550	EF No. 3		Ceiling Type	T1-161		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องพักรแว ผทอ.
1551	EF No. 4		Ceiling Type	T1-161		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องพักรแว ผทอ.
1552	EF No. 5		Ceiling Type	T1-130a		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Project ห้องพักรแว ผทอ.
1553	EF-L-01		Axial direct drive	Server Room		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New ผลส.
1554	EF-L-02		Ceiling (Commercial)	Clean Agent Room		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New ผลส.
1555	EF-L-03		Centrifugal belt drive	Control Room		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New ผลส.
1556	EF-L-04		Wall (Commercial)	New BOC Room		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New ผลส.
1557	EF-L-05		Wall (Commercial)	Office Control Room-1		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New ผลส.

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1558	EF-L-06		Wall (Commercial)	Office Control Room-2		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New ผัส.
1559	EF-TW-4.01		Wall Mount	Row W		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.1 Exhaust Fan (EF)	Add New Row W
1560	LEF-TE 1.1	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1561	LEF-TE 1.2	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1562	LEF-TE 1.3	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1563	LEF-TE 1.4	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1564	LEF-TE 1.5	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1565	LEF-TE 1.6	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1566	LEF-TE 1.7	KRUGER		LOWSERVICE ห้องสูบบุหรี่		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1567	LEF-TE 1.8			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1568	LEF-TE 1.9			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1569	LEF-TE 1.10			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1570	LEF-TE 1.11			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1571	LEF - TW 1.2	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1572	LEF - TW 1.3	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1573	LEF - TW 1.4	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1574	LEF - TW 1.5	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1575	LEF - TW 1.6	KRUGER		LOWSERVICE		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1576	LEF - TW 1.7	KRUGER		LOWSERVICE ห้องสูบบุหรี่		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1577	LEF-TW 1.8			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1578	LEF-TW 1.9			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1579	LEF-TW 1.10			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1580	LEF-TW 1.11			SORTING CANTEEN		4. Ventilation System	4.5 Exhaust Fan (EF)	4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	
1581	INDF-TE 1.1			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1582	INDF-TE 1.2			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1583	INDF-TE 1.3			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1584	INDF-TE 1.4			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1585	INDF-TE 1.5			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1586	INDF-TE 1.6			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1587	INDF-TE 1.7			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1588	INDF-TE 1.8			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1589	INDF-TW 1.1			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1590	INDF-TW 1.2			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1591	INDF-TW 1.3			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1592	INDF-TW 1.4			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1593	INDF-TW 1.5			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1594	INDF-TW 1.6			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1595	INDF-TW 1.7			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1596	INDF-TW 1.8			TAXI ชั้น 1		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1597	INDF-B3E-1.1			B3 East (พัฒนาอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1598	INDF-B3E-1.2			B3 East (พัฒนาอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1599	INDF-B3E-1.3			B3 East (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1600	INDF-B3E-1.4			B3 East (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1601	INDF-B3E-1.5			B3 East (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1602	INDF-B3E-1.6			B3 East (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1603	INDF-B3W-1.1			B3 West (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1604	INDF-B3W-1.2			B3 West (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1605	INDF-B3W-1.3			B3 West (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1606	INDF-B3W-1.4			B3 West (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1607	INDF-B3W-1.5			B3 West (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1608	INDF-B3W-1.6			B3 West (พัฒมอุตสาหกรรม)		4. Ventilation System	4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		
1609	JF-TE 1	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1610	JF-TE 2	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1611	JF-TE 3	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1612	JF-TE 4	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1613	JF-TE 5	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1614	JF-TE 6	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1615	JF-TE 7	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1616	JF-TE 8	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1617	JF-TE 9	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1618	JF-TE 10	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1619	JF-TE 11	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1620	JF-TE 12	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1621	JF-TE 13	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1622	JF-TE 14	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1623	JF-TE 15	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1624	JF-TE 16	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1625	JF-TE 17	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1626	JF-TE 18	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1627	JF-TE 19	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1628	JF-TE 20	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1629	JF-TE 21	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1630	JF-TE 22	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1631	JF-TE 23	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1632	JF-TE 24	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1633	JF-TE 25	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1634	JF-TE 26	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1635	JF-TE 27	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1636	JF-TE 28	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1637	JF-TE 29	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1638	JF-TE 30	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1639	JF-TE 31	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ยี่ห้อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1640	JF-TE 32	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1641	JF-TE 33	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1642	JF-TE 34	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1643	JF-TE 35	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1644	JF-TE 36	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1645	JF-TE 37	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1646	JF-TE 38	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1647	JF-TE 39	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1648	JF-TE 40	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1649	JF-TE 41	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1650	JF-TE 42	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1651	JF-TE 43	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1652	JF-TE 44	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1653	JF-TE 45	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1654	JF-TE 46	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1655	JF-DCAP-E1	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1656	JF-DCAP-E2	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1657	JF-DCAP-E3	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1658	JF-DCAP-E4	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1659	JF-DCAP-E5	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1660	JF-DCAP-E6	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1661	JF-DCAP-E7	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1662	JF-DCAP-E8	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1663	JF-DCAP-E9	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1664	JF-DCAP-E10	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1665	JF-DCAP-E11	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1666	JF-DCAP-E12	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 East (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1667	JF-TW 1	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1668	JF-TW 2	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1669	JF-TW 3	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1670	JF-TW 4	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1671	JF-TW 5	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1672	JF-TW 6	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1673	JF-TW 7	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1674	JF-TW 8	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1675	JF-TW 9	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1676	JF-TW 10	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1677	JF-TW 11	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1678	JF-TW 12	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1679	JF-TW 13	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1680	JF-TW 14	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		

ลำดับรวม	รายการเครื่องจักร	ชื่อ	โมเดล	สถานที่ตั้ง	ชั้น	System	Main Equipment	Sub Equipment	หมายเหตุ
1681	JF-TW 15	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1682	JF-TW 16	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1683	JF-TW 17	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1684	JF-TW 18	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1685	JF-TW 19	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1686	JF-TW 20	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1687	JF-TW 21	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1688	JF-TW 22	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1689	JF-TW 23	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1690	JF-TW 24	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1691	JF-TW 25	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1692	JF-TW 26	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1693	JF-TW 27	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1694	JF-TW 28	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1695	JF-TW 29	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1696	JF-TW 30	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1697	JF-TW 31	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1698	JF-TW 32	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1699	JF-TW 33	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1700	JF-TW 34	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1701	JF-TW 35	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1702	JF-TW 36	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1703	JF-TW 37	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1704	JF-TW 38	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1705	JF-TW 39	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1706	JF-TW 40	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1707	JF-TW 41	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1708	JF-TW 42	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1709	JF-TW 43	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1710	JF-TW 44	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1711	JF-TW 45	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1712	JF-TW 46	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1713	JF-DCAP-W1	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1714	JF-DCAP-W2	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1715	JF-DCAP-W3	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1716	JF-DCAP-W4	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1717	JF-DCAP-W5	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1718	JF-DCAP-W6	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1719	JF-DCAP-W7	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1720	JF-DCAP-W8	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		
1721	JF-DCAP-W9	Pro Jet Fan	PFS-40S	B3 West (Jet Fan)		4. Ventilation System	4.7 Jet Fan (TJF)		

[illegible]

[illegible]

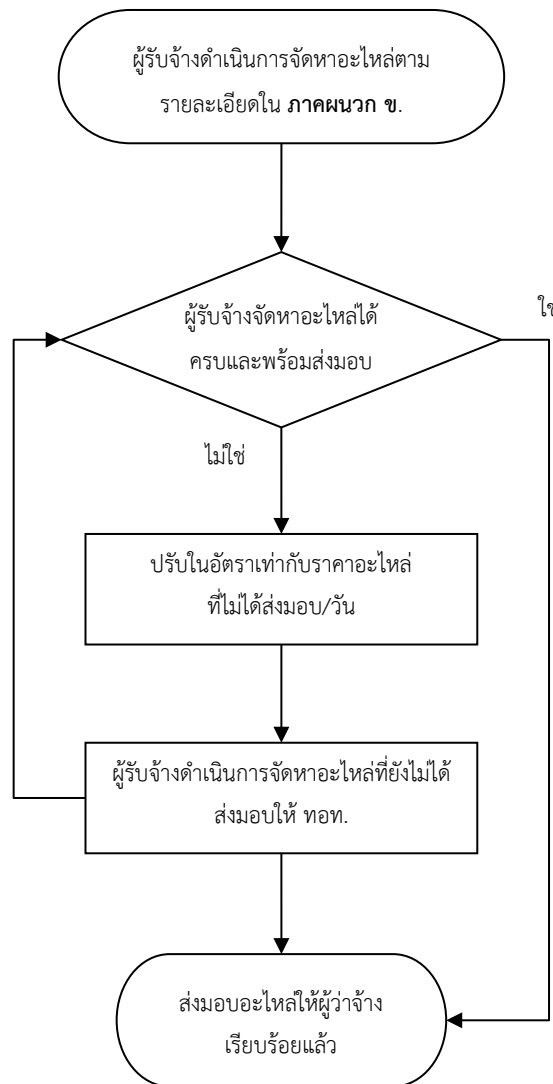
ภาคผนวก ข. อะไหล่ (Spare Part) สำหรับการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

(Spare Part for Preventive Maintenance, PM/S) ของระบบปรับอากาศและระบบระบายอากาศ

ลำดับ	รายการ	จำนวน		
		ปีที่ 1	ปีที่ 2	ปีที่ 3
	ลูกปืนมอเตอร์			
1	Bearing; 6205-2RS1/C3	12	-	-
2	Bearing; 6206-2RS1/C3	26	-	-
3	Bearing; 6208-2RS1/C3	4	-	-
4	Bearing; 6209-2RS1/C3	2	-	-
5	Bearing; 6212-2RS1/C3	1	-	-
6	Bearing; 6305-2RS1/C3	4	-	-
7	Bearing; 6306-2RS1/C3	44	-	-
8	Bearing; 6307-2RS1/C3	2	-	-
9	Bearing; 6308-2RS1/C3	40	-	-
10	Bearing; 6309-2RS1/C3	62	-	-
11	Bearing; 6311-2RS1/C3	8	-	-
12	Bearing; 6312-2RS1/C3	7	-	-
13	Bearing; 6313-2RS1/C3	4	-	-
	ลูกปืนพัดลม			
14	UC 204 (20 mm.) + Rubber housing	16	-	-
15	UC 204-12 (shaft 3/4") + Rubber housing	4	-	-
16	UC 205 + Rubber housing	10	-	-
17	UC 205-16 (1") + Rubber housing	42	-	-
18	UC 205-16 + Rubber housing	4	-	-
19	UC 206 (30 mm.) + Rubber housing	20	-	-
20	UK 206 + Sleeve H2306 (25 MM.) + Rubber housing	8	-	-
21	UK 207 + Sleeve H2307 + Rubber housing	16	-	-
22	UK 208 + Sleeve H2308 + Rubber housing	52	-	-
23	UK 209 + Sleeve H2309 + Rubber housing	32	-	-
24	UK 210 + Sleeve H2310 + Rubber housing	18	-	-
25	UK 211 + Sleeve H2311 + Rubber housing	42	-	-
26	UKP 207 + Sleeve H2307X (30 mm.)	4	-	-
27	UKP 208 + Sleeve H2308	6	-	-
28	UKP 209 + Sleeve H2309	2	-	-
29	UKP 209 + Sleeve HE2309	4	-	-
30	UKP 210 + Sleeve H2310	4	-	-
31	UKP 212 + Sleeve H2312	8	-	-
32	UKP 213 + Sleeve H2313	12	-	-
33	UKP 215 + Sleeve H2315	10	-	-
	สายพาน			
34	A 50	4	4	4
35	A 52	2	2	2
36	A-40	7	7	7
37	A-41	6	6	6
38	A-44	11	11	11

ลำดับ	รายการ	จำนวน		
		ปีที่ 1	ปีที่ 2	ปีที่ 3
39	A-52	10	10	10
40	A-54	10	10	10
41	B 46 BL	4	4	4
42	B 56	16	16	16
43	B 64	24	24	24
44	SPA 1232	2	2	2
45	SPA 1632	1	1	1
46	SPA 1757	2	2	2
47	SPA 1982	6	6	6
48	SPA 2082	8	8	8
49	SPA 2132	7	7	7
50	SPA 2182	38	38	38
51	SPA 2240	2	2	2
52	SPA 2432	6	6	6
53	SPA 2540	2	2	2
54	SPA 2900	6	6	6
55	SPA 932	8	8	8
56	SPB 1422	2	2	2
57	SPB 1500	10	10	10
58	SPB 1600	2	2	2
59	SPB 1750	6	6	6
60	SPB 2410	12	12	12
61	SPB 2650	4	4	4
62	SPZ 1137 Lw	2	2	2
63	SPZ 1187	1	1	1
64	SPZ 1312	5	5	5
65	SPZ 1470	1	1	1
66	SPZ 1537	4	4	4
67	SPZ 1612	4	4	4
68	SPZ 2410	4	4	4
69	SPZ 2540	2	2	2
70	SPZ 750 LW	4	4	4
รวมทั้งหมด		775	245	245

ภาคผนวก ค. รายละเอียดขั้นตอนการส่งมอบอะไหล่ (Service Level Agreement : SLA-Spare Part)



หมายเหตุ

1. อะไหล่ที่เปลี่ยนนั้น จะต้องเป็นของใหม่และเป็นไปตามคู่มือของผู้ผลิต
2. ผู้รับจ้างต้องส่งหนังสือรับรองอะไหล่ที่จะส่งมอบว่าเป็นอะไหล่แท้ (Genuine Parts) และสามารถใช้งานร่วมกันกับอุปกรณ์ดังกล่าวข้างต้นได้ ตามรายละเอียดข้อ 3.2 นำเสนอให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุฯ ทำการตรวจสอบและอนุมัติก่อนดำเนินการส่งมอบ
3. ในกรณีที่อะไหล่ที่นำมาส่งมอบมี Part Number ไม่ตรงกับรายละเอียดในภาคผนวก ข. ผู้รับจ้างต้องนำหนังสือชี้แจงการเปลี่ยนแปลงหมายเลข Part Number และการใช้งานร่วมกับชุดอุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ (Air-Conditioning System) และ/หรือ ระบบระบายอากาศ (Ventilation System) ของอะไหล่ชิ้นดังกล่าวจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต นำเสนอให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุฯ ทำการตรวจสอบและอนุมัติก่อนดำเนินการส่งมอบ
4. การเปลี่ยนอะไหล่ จะต้องทำการขออนุมัติจากผู้ว่าจ้าง ก่อนเปลี่ยนอะไหล่ทุกครั้ง
5. หากมีเงื่อนไขอื่นที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติได้ตาม ข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

ภาคผนวก ง. วัสดุสิ้นเปลือง (Consumables) สำหรับการดำเนินการบำรุงรักษา

ลำดับที่	รายการใช้วัสดุสิ้นเปลือง	หน่วยนับ	จำนวน/ ปี
1	ซิลิโคนชนิดกันน้ำ (สีขาว , สี) อย่างละ 15 หลอด	หลอด	30
2	เศษผ้าต่อสี	ก.ก.	350
3	แปรงทาสี คละขนาด (1" , 2" , 3") ขนาดละ 4 อัน	อัน	12
4	ลูกกลิ้งสีน้ำมัน	อัน	5
5	ใบมีดคัทเตอร์ใหญ่	ใบ	240
6	แผ่นผ้าเพดาน (ชนิด Acoustic) ขนาด 1195 มม. x 595 มม. X 15 มม.	กล่อง	12
7	แปรงลวด	อัน	5
8	กระดาษทรายน้ำ คละเบอร์	แผ่น	50
9	ใบเลื่อยตัดเหล็ก	ใบ	30
10	ใบตัดเหล็ก 4 นิ้ว	กล่อง	1
11	ใบเจียร์เหล็ก 4 นิ้ว	กล่อง	1
12	ใบตัดเหล็ก 14 นิ้ว	ใบ	6
13	ดอกสว่านโรตารีเจาะปูน คละขนาด	ชุด	2
14	ดอกสว่านเจาะเหล็ก คละขนาด	ชุด	4
15	Everseal Cock Tape	ม้วน	6
16	หวิพิน Coil คละขนาด (ฟืน/นิ้ว) ตามแต่ร่องคอยล์	อัน	6
17	น้ำยาประสาน PVC ขนาด 250 กรัม	กระป๋อง	4
18	เข็มขัดรัดสายยาง (คละขนาด 1/2" , 3/4" , 1")	ตัว	30
19	ข้อต่อทางปลาไหล (คละขนาด 1/2" , 3/4" , 1")	ตัว	30
20	สก็อตไบรต์ ขนาด 4" x 6"	แผ่น	20
21	น็อตเกลียวปล่อยขนาดต่างๆ	ก.ก.	2
22	พลาสติกใส (0.05 mm x 54 x 50YD)	ม้วน	24
23	พลาสติกใส (0.15 mm x 54 x 50YD)	ม้วน	10
24	ฟองน้ำก้อนซับน้ำ หนา 4 นิ้ว	ก้อน	36
25	ไม้ฟองน้ำถูพื้น แบบหนีบ	อัน	6
26	ไม้กวาดอ่อน	อัน	12
27	ไม้กวาดทางมะพร้าว	อัน	12
28	ไม้ม็อบผ้าถูพื้น แบบหนีบ 10"	อัน	6
29	ไม้รีดน้ำ 24 นิ้ว ด้ามยาว	อัน	6
30	สปีเรีย ฟันเหล็ก คละสี สีขาว , สีดำ	กระป๋อง	8
31	สีน้ำมัน (3.785 ลิตร / กล.)	แกลลอน	1
32	สีรองพื้นกันสนิม TOA Rust Tech epoxy (3.785 ลิตร / กล.)	แกลลอน	2
33	ทินเนอร์และน้ำมันสน อย่างละ	ปั๊บ	1
34	ฟลินท์โค้ท No.3 (กระป๋องขนาด 3.5 ก.ก.)	กระป๋อง	2
35	ผ้าดิบ	เมตร	20
36	สเปรย์ทำความสะอาด Contact Cleaner ขนาด 360 ML.	กระป๋อง	8
37	เทปพันไฟฟ้า PVC Insulating คละสี แดง,ฟ้า,เหลือง,ดำ,ขาว,เขียว	ม้วน	60
38	เทปพันไฟฟ้าชนิดยางละลาย # 23 (19 มม. X 9.15 ม.)	ม้วน	10
39	น้ำยาเคมีล้างทำความสะอาดขดลวดมอเตอร์ ขนาด 16 OZ.	กระป๋อง	8
40	น้ำยาเคมีสำหรับเคลือบขดลวดมอเตอร์ ขนาด 16 OZ.	กระป๋อง	8
41	หางปลาแฉกหุ้ม (Insulated spade terminal) เบอร์ 1 , 1.5 , 2.5 , 4 (ถุงละ 100 ตัว) อย่างละ	ถุง	1
42	หางปลาเสียบแบนชนิดหัวตัวเมีย (Female disconnect) เบอร์ 1.5 , 2.5 (ถุงละ 100 ตัว) อย่างละ	ถุง	1

ลำดับที่	รายการใช้วัสดุสิ้นเปลือง	หน่วยนับ	จำนวน/ ปี
43	หางปลากลมชนิดหุ้ม (Insulated ring terminals) เบอร์ RF1.5-4 , RF2.5-4 , RF4-6 , RF6-8 (ถุงละ 100 ตัว) อย่างละ	ถุง	1
44	หางปลากลมเปลือย (Cable Lugs) เบอร์ CL10-6 , CL16-8 , CL25-10 , CL35-10 (ถุงละ 50 ตัว) อย่างละ	ถุง	1
45	ข้อต่อสายแบบยั่วหุ้ม (Butt splice) เบอร์ BF1.5 , BF2.5 , BF6 (ถุงละ 100 ตัว) อย่างละ	ถุง	1
46	ข้อต่อสายแบบยั่วเปลือย (Copper crimp sleeves) เบอร์ CSL10 , CSL16 , CSL25 , CSL35 (ถุงละ 50 ตัว) อย่างละ	ถุง	1
47	วายนัท ลวดสปริงเกลียม (wire-nut connectors) เบอร์ P2-22 , P3-33 , P4-44 , P6-66 (ถุงละ 100 ตัว) อย่างละ	ถุง	1
48	ปลอกหุ้มหางปลา PVC. เบอร์ 4 , 6 , 10 , 16 , 25 , 35 คละสี แดง,ฟ้า,เหลือง,ดำ,ขาว,เขียว (เบอร์ละ,สีละ 25 ตัว / ถุง)	ถุง	1
49	เข็มขัดรัดสายไฟ (Cable tie) ขนาด , 6" , 10" , 14" , 20" (ถุงละ 100 เส้น) อย่างละ	ถุง	1
50	เทปอลูมิเนียม	ม้วน	10
51	เทปพันเกลียว	ม้วน	100
52	สเปรย์ฉีดสายพาน ขนาด 360 ML.	กระป๋อง	5
53	แคลมป์ข้อต่อซ่อมท่อ น้ำ ชนิดข้อต่อท่อ ขนาด 1/2" , 3/4" , 1" , 1 1/4" , 1 1/2" , 2" , 2 1/2" , 3" , 4" , 5" , 6" อย่างละ 5 ตัว	ตัว	55
54	แคลมป์ข้อต่อซ่อมท่อ น้ำ ชนิดซ่อมท่อรั่ว ขนาด 1/2" , 3/4" , 1" , 1 1/4" , 1 1/2" , 2" , 2 1/2" , 3" , 4" , 5" , 6" , 8" อย่างละ 5 ตัว	ตัว	60
55	แคลมป์ข้อต่อซ่อมท่อ น้ำ ชนิดซ่อมช่วงโค้งงอ ขนาด 1/2" , 3/4" , 1" , 1 1/4" , 1 1/2" , 2" , 2 1/2" , 3" , 4" , 5" , 6" อย่างละ 2 ตัว	ตัว	22
56	แคลมป์ข้อต่อซ่อมท่อ น้ำ ชนิดซ่อมข้อต่อ ขนาด 3/4" , 1" , 1 1/4" , 1 1/2" , 2" อย่างละ 5 ตัว	ตัว	25
57	วาล์วบริการ ชนิด Gate valve Class 300 PSI ขนาด 1/2" , 3/4" , 1" , 1 1/4" , 1 1/2" , 2" อย่างละ 5 ตัว	ตัว	30
58	สายยางท่อน้ำทิ้ง เกรดบีบี	เมตร	20
59	น้ำยาทำความสะอาดหัวจ่าย	ลิตร	20
60	ลูกรีเวท คละขนาด	ก.ก.	1
61	จารบี LGMT 2	ก.ก.	50
62	ฉนวนแบบแผ่น size 1.22 ม. X 0.91 ม. ความหนา 3 มม.	แผ่น	20
63	ฉนวนแบบแผ่น size 1.22 ม. X 0.91 ม. ความหนา 13 มม.	แผ่น	20
64	ฉนวนแบบแผ่น size 1.22 ม. X 0.91 ม. ความหนา 25 มม.	แผ่น	20
65	ฉนวนแบบแผ่น size 1.22 ม. X 0.91 ม. ความหนา 38 มม.	แผ่น	20
66	ฉนวนแบบท่อ size 3/8", 1/2", 3/4", 1" IPS ความหนา 13 มม. ขนาดละ	เส้น	20
67	ฉนวนแบบท่อ size 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2" IPS ความหนา 25 มม. อย่างละ	เส้น	20
68	ฉนวนแบบท่อ size 1", 1 1/2", 2" IPS ความหนา 32 มม. อย่างละ	เส้น	20
69	ฉนวนแบบท่อ size 2 1/2", 3", 4" IPS ความหนา 38 มม. อย่างละ	เส้น	20
70	ฉนวนแบบท่อ size 5" , 6" IPS ความหนา 50 มม. อย่างละ	เส้น	20
71	ฟิวส์เทปพันฉนวนท่อแอร์ สีขาว	ม้วน	60
72	เทปพันฉนวน ชนิดมีกาวในตัว ขนาดหน้ากว้าง 2 นิ้ว x ยาว 9 เมตร (Aero Tape)	ม้วน	150
73	กาวทาเฟล็กซ์ (Aero Glue 700 กรัม)	กระป๋อง	96
74	น้ำยาล้างคอยล์ ขนาด 20 ลิตร	ถัง	40
75	น้ำยาขัดเมื่อก ขนาด 20 ลิตร	ถัง	24
76	น้ำยา Circulate coil ขนาด 20 ลิตร	ถัง	2
77	ลวดเชื่อม KOBE-30 2.6 มม. (5 ก.ก. / ท่อ)	ท่อ	1
78	สเปรย์กัดสนิม SONAX ขนาด 400 ML	กระป๋อง	12

ลำดับที่	รายการใช้วัสดุสิ้นเปลือง	หน่วยนับ	จำนวน/ ปี
79	น้ำยาป้องกันสนิม ทนกรดต่างและความชื้น WD-40 ขนาด 400 ML	กระป๋อง	24
80	น้ำยาทาเกลียวท่อ Permatex Pipe Joint Compound (4 Oz. / กระป๋อง)	กระป๋อง	4
81	ท่อเหล็กดำแบบมีตะเข็บ Sch#40 ASTM A-53 ขนาด 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" (6 m. / เส้น) อย่างละ	เส้น	1
82	ท่อทองแดงชนิดม้วน # 22 ขนาด OD. 1/4"	ม้วน	1
83	ท่อทองแดงชนิดม้วน # 22 ขนาด OD. 3/8"	ม้วน	1
84	ท่อทองแดงชนิดม้วน # 22 ขนาด OD. 1/2"	ม้วน	1
85	ท่อทองแดงชนิดม้วน # 22 ขนาด OD. 5/8"	ม้วน	1
86	ข้อต่อตรงเกลียวในทองแดง OD. 5/8" x 1/2" NPT	ตัว	20
87	ข้อต่อตรงเกลียวในทองแดง OD. 5/8" x 3/4" NPT	ตัว	20
88	ข้อต่อตรงทองแดง OD. 1/2"	ตัว	20
89	ข้อต่อตรงทองแดง OD. 5/8"	ตัว	20
90	Nipple ทองเหลือง 3/4" พร้อมแฟร้นหัวท้าย	ตัว	20
91	Nipple ทองเหลือง 1" พร้อมแฟร้นหัวท้าย	ตัว	20
92	UNION ประปา + ยาง 3/4" NPT	ตัว	20
93	UNION ประปา + ยาง 1" NPT	ตัว	20
94	ลวดเงินเชื่อม 0%	ก.ก.	1
95	น้ำมันสำหรับ High Pressure Pump ขนาด 5 ลิตร	แกลลอน	1
96	น้ำมันสำหรับคอมเพรสเซอร์ R-22 (Grade: 3GS) ขนาด 5 ลิตร	แกลลอน	1
97	น้ำยาฟรียอน (R-22) ขนาด 30 ปอนด์	ถัง	8
98	น้ำยาฟรียอน (R-32) ขนาด 30 ปอนด์	ถัง	4
99	น้ำยาฟรียอน (R-407) ขนาด 30 ปอนด์	ถัง	4
100	ก๊าซไนโตรเจน	ถัง	2
101	กระดาษขาว A4 (80 แกรม)	รีม	180
102	กระดาษขาว A3 (80 แกรม)	รีม	20
103	กระดาษสี A4 คละสี	รีม	5
104	แผ่นเคลือบพลาสติก A4	แผ่น	100
105	แผ่นเคลือบพลาสติก A3	แผ่น	100
106	ถุงมือยางกันเคมี	คู่	60
107	ถุงมือเปิดผ้า	คู่	120
108	ถุงมือผ้า	คู่	1680
109	ผ้าปิดจมูกชนิดผ้า	ผืน	600
110	ถุงดำ (ถุงพลาสติกใหญ่) อย่างหนา	ก.ก.	180
111	ชั้นไลต์ 20 ลิตร.	ถัง	8

ภาคผนวก จ. จำนวนของเครื่องจักร (PM Unit) สำหรับการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM)

รายการ	จำนวน
1. Chilled Water System	
1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)	18
1.2 Air Handling Unit (AHU)	
1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	30
1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	30
1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	32
1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	
1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	40
1.3.2 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 3	28
1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	
1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	37
1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	11
1.5 Fan Coil Unit (FCU)	
1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	186
1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	204
1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	153
1.6 Circulating Pump For HX	8
1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)	225
2. Precision Air Condition	
2.1 Precision Air Condition (PAC)	6
3. Refrigerant System	
3.1 Split Type (SPT)	48
4. Ventilation System	
4.1 Air Cleaner	14
4.2 Air Curtain Fan (ACF)	73
4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	
4.3.1 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 1	226
4.3.2 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	31
4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type	17
4.5 Exhaust Fan (EF)	
4.5.1 Exhaust Fan (EF)	59
4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	21
4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)	28
4.7 Jet Fan (TJF)	116
4.8 Kitchen Exhaust Fan (KX)	2
4.9 Roof Smoke Exhaust Fan (RSF)	72
4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)	9
4.11 Supply Fan (SF)	16
4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)	46
4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)	12
Grand Total	1798

ภาคผนวก ฉ. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Master Plan)

	งวด/จำนวน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
1. Chilled Water System																																					
1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)	18		1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M
1.2 Air Handling Unit (AHU)																																					
1.2.1 Air Handling Unit (AHU) - Group 1	30		3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M
1.2.2 Air Handling Unit (AHU) - Group 2	30		1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M
1.2.3 Air Handling Unit (AHU) - Group 3	32		1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M
1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)																																					
1.3.1 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 2	40		1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M
1.3.2 Air Handling Unit - Package (AHUP) - Group 3	28		1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M
1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)																																					
1.4.1 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 1	37		3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M
1.4.2 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Group 3	11		1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M
1.5 Fan Coil Unit (FCU)																																					
1.5.1 Fan Coil Unit (FCU) - Group 1	186		6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M
1.5.2 Fan Coil Unit (FCU) - Group 2	204		1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M
1.5.3 Fan Coil Unit (FCU) - Group 3	153		1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M
1.6 Circulating Pump For HX	8		1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M
1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)	225						6M						6M						6M						6M					6M						6M	
2. Precision Air Condition																																					
2.1 Precision Air Condition (PAC)	6		1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M
3. Refrigerant System																																					
3.1 Split Type (SPT)	48		6M	1M	1M	3M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M
4. Ventilation System																																					
4.1 Air Cleaner	14				6M						6M						6M						6M												6M		
4.2 Air Curtain Fan (ACF)	73		1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	
4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)																																					
Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 1	226		1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	
Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB) - Group 2	31			2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M		2M	
4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type	17		1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	
4.5 Exhaust Fan (EF)																																					
4.5.1 Exhaust Fan (EF)	59						6M						6M					6M							6M							6M					
4.5.2 Exhaust Fan (EF) - Low Service Exhaust Fan	21		6M					6M						6M							6M					6M						6M					
4.6 Industrial Fan (ติดตั้งและตั้งพื้น)	28			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M
4.7 Jet Fan (TJF)	116				6M						6M					6M						6M						6M						6M			
4.8 Kitchen Exhaust Fan (KX)	2				6M							6M					6M						6M					6M							6M		
4.9 Roof Smoke Exhaust Fan (RSF)	72					6M							6M					6M						6M						6M						6M	
4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)	9						6M						6M						6M						6M						6M						
4.11 Supply Fan (SF)	16		6M					6M						6M								6M				6M						6M					
4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)	46			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M
4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)	12				3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M			3M		
	1798																																				

- 1M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 เดือน
- 2M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 6M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 6 เดือน
- 1Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 ปี
- 2Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 ปี
- 3Y

- แผนการเข้าเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรประจำ 3 ปี

หมายเหตุ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Week & PM Master Plan) สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับการเข้าปฏิบัติหน้างานจริง ทั้งนี้ ต้องขออนุมัติปรับเปลี่ยนแผนจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

ภาคผนวก ฉ. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Master Plan) สำหรับเปลี่ยน Bearing Outdoor Air Handling Unit (OAU)

	จำนวน/งวด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
1. Chilled Water System																																					
1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)	18		1M	1M	1Y	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M	1Y	1M	1M	3M	1M	1M	6M	1M	1M	3M	1M	1M
- OAU Bearing Replacement #1	1							3Y																													
- OAU Bearing Replacement #2	1								3Y																												
- OAU Bearing Replacement #3	1									3Y																											
- OAU Bearing Replacement #4	1										3Y																										
- OAU Bearing Replacement #5	1											3Y																									
- OAU Bearing Replacement #6	1												3Y																								
- OAU Bearing Replacement #7	1													3Y																							
- OAU Bearing Replacement #8	1														3Y																						
- OAU Bearing Replacement #9	1															3Y																					
- OAU Bearing Replacement #10	1																3Y																				
- OAU Bearing Replacement #11	1																	3Y																			
- OAU Bearing Replacement #12	1																		3Y																		
- OAU Bearing Replacement #13	1																			3Y																	
- OAU Bearing Replacement #14	1																				3Y																
- OAU Bearing Replacement #15	1																					3Y															
- OAU Bearing Replacement #16	1																						3Y														
- OAU Bearing Replacement #17	1																							3Y													
- OAU Bearing Replacement #18	1																								3Y												

- 1M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 เดือน
- 2M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 เดือน
- 3M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 3M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 6M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 6 เดือน
- 1Y - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 ปี
- 2Y - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 ปี
- 3Y - แผนการเข้าเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรประจำ 3 ปี

หมายเหตุ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Week & PM Master Plan) สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับการเข้าปฏิบัติงานจริง ทั้งนี้ ต้องขออนุมัติปรับเปลี่ยนแผนจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

ภาคผนวก ฉ. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Master Plan) สำหรับเปลี่ยน Bearing Air Handling Unit (AHU)

	จำนวน/งวด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
1. Chilled Water System																																					
1.2. Air Handling Unit (AHU) - Bearing Replacement	92																																				
- AHU Bearing Replacement #1	3			3Y																																	
- AHU Bearing Replacement #2	3				3Y																																
- AHU Bearing Replacement #3	3					3Y																															
- AHU Bearing Replacement #4	3						3Y																														
- AHU Bearing Replacement #5	3							3Y																													
- AHU Bearing Replacement #6	3								3Y																												
- AHU Bearing Replacement #7	3									3Y																											
- AHU Bearing Replacement #8	3										3Y																										
- AHU Bearing Replacement #9	3											3Y																									
- AHU Bearing Replacement #10	3												3Y																								
- AHU Bearing Replacement #11	3													3Y																							
- AHU Bearing Replacement #12	3														3Y																						
- AHU Bearing Replacement #13	3															3Y																					
- AHU Bearing Replacement #14	3																3Y																				
- AHU Bearing Replacement #15	3																	3Y																			
- AHU Bearing Replacement #16	3																		3Y																		
- AHU Bearing Replacement #17	3																			3Y																	
- AHU Bearing Replacement #18	3																				3Y																
- AHU Bearing Replacement #19	3																					3Y															
- AHU Bearing Replacement #20	3																						3Y														
- AHU Bearing Replacement #21	3																							3Y													
- AHU Bearing Replacement #22	3																								3Y												
- AHU Bearing Replacement #23	3																									3Y											
- AHU Bearing Replacement #24	3																										3Y										
- AHU Bearing Replacement #25	3																											3Y									
- AHU Bearing Replacement #26	3																												3Y								
- AHU Bearing Replacement #27	2																													3Y							
- AHU Bearing Replacement #28	2																														3Y						
- AHU Bearing Replacement #29	2																															3Y					
- AHU Bearing Replacement #30	2																																3Y				
- AHU Bearing Replacement #31	2																																	3Y			
- AHU Bearing Replacement #32	2																																		3Y		
- AHU Bearing Replacement #33	2																																			3Y	

- 1M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 เดือน
- 2M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 6M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 6 เดือน
- 1Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 ปี
- 2Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 ปี
- 3Y

- แผนการเข้าเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรประจำ 3 ปี

หมายเหตุ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Week & PM Master Plan) สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับการเข้าปฏิบัติงานจริง ทั้งนี้ ต้องขออนุมัติปรับเปลี่ยนแผนจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

ภาคผนวก ฉ. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Master Plan) สำหรับเปลี่ยน Bearing Air Handling Unit - Small Size (AHUS)

	จำนวน/งวด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
1. Chilled Water System																																					
1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS) - Bearing Replacement	48																																				
- AHUS Bearing Replacement #1	2			3Y																																	
- AHUS Bearing Replacement #2	2				3Y																																
- AHUS Bearing Replacement #3	2					3Y																															
- AHUS Bearing Replacement #4	2						3Y																														
- AHUS Bearing Replacement #5	2							3Y																													
- AHUS Bearing Replacement #6	2								3Y																												
- AHUS Bearing Replacement #7	2									3Y																											
- AHUS Bearing Replacement #8	2										3Y																										
- AHUS Bearing Replacement #9	2											3Y																									
- AHUS Bearing Replacement #10	2												3Y																								
- AHUS Bearing Replacement #11	2													3Y																							
- AHUS Bearing Replacement #12	2														3Y																						
- AHUS Bearing Replacement #13	2															3Y																					
- AHUS Bearing Replacement #14	2																3Y																				
- AHUS Bearing Replacement #15	1																	3Y																			
- AHUS Bearing Replacement #16	2																		3Y																		
- AHUS Bearing Replacement #17	1																			3Y																	
- AHUS Bearing Replacement #18	1																				3Y																
- AHUS Bearing Replacement #19	1																					3Y															
- AHUS Bearing Replacement #20	1																						3Y														
- AHUS Bearing Replacement #21	1																							3Y													
- AHUS Bearing Replacement #22	1																								3Y												
- AHUS Bearing Replacement #23	1																									3Y											
- AHUS Bearing Replacement #24	1																										3Y										
- AHUS Bearing Replacement #25	1																											3Y									
- AHUS Bearing Replacement #26	1																												3Y								
- AHUS Bearing Replacement #27	1																													3Y							
- AHUS Bearing Replacement #28	1																														3Y						
- AHUS Bearing Replacement #29	1																															3Y					
- AHUS Bearing Replacement #30	1																																3Y				
- AHUS Bearing Replacement #31	1																																	3Y			
- AHUS Bearing Replacement #32	1																																		3Y		
- AHUS Bearing Replacement #33	1																																			3Y	

- 1M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 เดือน
- 2M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 6M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 6 เดือน
- 1Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 ปี
- 2Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 ปี
- 3Y

- แผนการเข้าเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรประจำ 3 ปี

หมายเหตุ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Week & PM Master Plan) สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับการเข้าปฏิบัติงานจริง ทั้งนี้ ต้องขออนุมัติปรับเปลี่ยนแผนจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

ภาคผนวก ฉ. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Master Plan) สำหรับเปลี่ยน Bearing Circulating Pump For HX

	จำนวน/งวด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
1. Chilled Water System																																					
1.6 Circulating Pump For HX	8		1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M	6M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1M	1M	1M	1M
- Circulating Pump Bearing Replacement #1	1													3Y																							
- Circulating Pump Bearing Replacement #2	1														3Y																						
- Circulating Pump Bearing Replacement #3	1															3Y																					
- Circulating Pump Bearing Replacement #4	1																3Y																				
- Circulating Pump Bearing Replacement #5	1																	3Y																			
- Circulating Pump Bearing Replacement #6	1																		3Y																		
- Circulating Pump Bearing Replacement #7	1																			3Y																	
- Circulating Pump Bearing Replacement #8	1																				3Y																

- 1M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 เดือน
- 2M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 เดือน
- 3M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 3M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 6M - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 6 เดือน
- 1Y - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 ปี
- 2Y - แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 ปี
- 3Y - แผนการเข้าเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรประจำ 3 ปี

หมายเหตุ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Week & PM Master Plan) สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับการเข้าปฏิบัติงานจริง ทั้งนี้ ต้องขออนุมัติปรับเปลี่ยนแผนจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

ภาคผนวก ฉ. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Master Plan) สำหรับ Flushing Loop For Manifold in DIFB

	จำนวน/งวด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
1. Chilled Water System																																					
1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)	225						6M						6M						6M						6M						6M						6M
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 1	7				3Y																																
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 2	7					3Y																															
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 3	7						3Y																														
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 4	7							3Y																													
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 5	7								3Y																												
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 6	7									3Y																											
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 7	7										3Y																										
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 8	7											3Y																									
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 9	7												3Y																								
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 10	7													3Y																							
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 11	7														3Y																						
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 12	7															3Y																					
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 13	7																3Y																				
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 14	7																	3Y																			
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 15	7																		3Y																		
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 16	7																			3Y																	
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 17	7																				3Y																
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 18	7																					3Y															
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 19	7																						3Y														
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 20	7																							3Y													
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 21	7																								3Y												
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 22	7																									3Y											
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 23	7																										3Y										
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 24	7																											3Y									
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 25	7																												3Y								
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 26	7																													3Y							
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 27	7																														3Y						
- Flushing Loop For Manifold in DIFB Group 28	6																																				

- 1M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 เดือน
- 2M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 3M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 3 เดือน
- 6M

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 6 เดือน
- 1Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 1 ปี
- 2Y

- แผนการเข้าบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำ 2 ปี
- 3Y

- แผนการเข้าเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรประจำ 3 ปี

หมายเหตุ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Week & PM Master Plan) สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม เพื่อให้สอดคล้องกับการเข้าปฏิบัติงานจริง ทั้งนี้ ต้องขออนุมัติปรับเปลี่ยนแผนจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเห็นชอบ ก่อนเข้าดำเนินการ

ภาคผนวก ข. ^๕ขั้นตอนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM List)

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Outdoor Air Unit (OAU)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1. Blower	- ตรวจสอบตลับลูกปืนขณะเครื่องทำงาน
		- ตรวจสอบสภาพของสายพาน
	2. Motor and Compressor	- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า
	3. ถาดน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด ถาดน้ำทิ้งและท่อน้ำทิ้ง
	4. ตู้ควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ตู้ และการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อข้อต่อสายไฟต่างๆ
	5. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงาน
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ
		- ตรวจวัดอุณหภูมิ, แรงดันน้ำเข้า-ออก
3 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1. Filter	- เปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ Synthetic Filter (ด้านหน้าเครื่อง) หรือพิจารณาจากมาตรฐาน Pressure drop เป็นเกณฑ์
		- เปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ Synthetic Filter (ด้านหน้า Medium Filter) หรือพิจารณาจากมาตรฐาน Pressure drop เป็นเกณฑ์
	2. Evaporative Coil and Run around Coil	- วัดแรงดันตกคร่อมคอยล์ ก่อนและหลังทำความสะอาด โดยต้องรักษาแรงดันตกคร่อม ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (หากล้างโดยวิธีปกติไม่ได้ให้ดำเนินการถอดคอยล์ออกมาล้างภายนอก)
		- ทำความสะอาดครีบกอยล์โดยล้างด้วยน้ำ
	3. Motor	- ตรวจวัดอุณหภูมิทำงานของมอเตอร์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด วัดบริเวณผิวเสื้อของมอเตอร์
		- แล้วสอบเทียบกับค่ามาตรฐาน
		- ตรวจสอบการหลุดหลวมของข้อต่อสายไฟฟ้า
	4. Compressor	- ตรวจเช็คความดันน้ำยา เช็คกัลลิ่งอัดของ Compressor
	5. ถาดน้ำทิ้ง	- ทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งและท่อน้ำทิ้ง ด้วยน้ำยาละลายเมือก
	6. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ทำความสะอาดหัวจ่าย และช่องลมกลับ
		- ตรวจสอบการทำงานของ Room Thermostat
		- ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น และท่อส่งลม หากชำรุดให้ดำเนินการแก้ไข
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน/ 3 เดือน
	1. Filter	- เปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ Medium Filter (ชนิดโครโครดาซ) หรือพิจารณาจากมาตรฐาน Pressure drop เป็นเกณฑ์
	2. Blower	- ทำการเติมน้ำมันหรืออัดจารบีตลับลูกปืน
		- ตรวจเช็คศูนย์ของเพลลา Blower และ Pulley ถ้ามีการเอียงศูนย์ให้ทำการปรับตั้ง
		- ตรวจวัดความตึงของสายพานโดยใช้ Gauge วัดแรงตึงแล้วตรวจสอบกับค่ามาตรฐาน
	3. Motor	- ตรวจเช็คศูนย์ของเพลลา Motor ถ้ามีการเอียงศูนย์ให้ทำการปรับตั้ง
	4. Compressor	- ตรวจเช็คปริมาณน้ำมัน Compressor
	5. ตู้ควบคุม	- ตรวจวัดอุณหภูมิขณะทำงานของอุปกรณ์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด
	6. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ล้างทำความสะอาด ไล์กรองน้ำ (Y-Strainer)
		- ตรวจสอบ Gate Valve และอุปกรณ์ตรวจวัดค่าต่างๆหน้าเครื่อง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน/ 3 เดือน/ 6 เดือน
	1. คอยล์เย็น	- ตรวจสอบความดันตกคร่อมของน้ำเย็นที่ผ่านคอยล์เปรียบเทียบกับค่าที่ระบุไว้ใน Commissioning Test Data
		- ว่าใกล้เคียงกันหรือไม่ ทำความสะอาดโดย Circulate ถ้าค่าดังกล่าวแตกต่างกันมากถึงจุดที่ผู้ผลิตแนะนำ
		- ทำความสะอาดครีบกอยล์โดยล้างด้วยน้ำยา
	2. Blower	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป, การเป็นสนิม และความสะอาดของล้อและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาด
		- เปลี่ยนสายพานใหม่ พร้อมตรวจวัดความตึงของสายพานโดยใช้ Gauge วัดแรงตึงแล้วตรวจสอบกับค่ามาตรฐาน
	3. Motor	- ตรวจวัดค่าความเป็นอนวนของขดลวด, ล้างทำความสะอาดขดลวดด้วยน้ำยา และเคลือบขดลวดด้วยน้ำยาเคลือบ
		- ขดลวดเพื่อเพิ่มความเป็นอนวน
	4. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือนและเปลี่ยนถ้าชำรุด
	1. Blower	- เปลี่ยนตลับลูกปืน Blower
	2. Motor	- เปลี่ยนตลับลูกปืน Motor

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รีบแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มิมีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Air Handling Unit (AHU)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1. Blower	- ตรวจสอบตลับลูกปืนขณะเครื่องทำงาน
		- ตรวจสอบสภาพของสายพาน
	2. Motor	- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า
	3. ถาดน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด ถาดน้ำทิ้งและท่อน้ำทิ้ง
	4. ตู้ควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ตู้ และการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อข้อสายไฟต่างๆ
	5. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงาน
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ
		- ตรวจวัดอุณหภูมิ, แรงดันน้ำเข้า-ออก
3 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1. Filter	- เปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ Synthetic Filter (ชนิดโครงกระดาษ)
	2. Evaporative Coil	- วัดแรงดันตกคร่อมคอยล์ ก่อนและหลังทำความสะอาด โดยต้องรักษาแรงดันตกคร่อม ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		(หากล้างโดยวิธีปกติไม่ได้ให้ดำเนินการถอดคอยล์ออกมาล้างภายนอก)
		- ตรวจวัดปริมาณลมก่อนและหลังล้างครีบบอยล์
		- ทำความสะอาดครีบบอยล์โดยล้างด้วยน้ำ
	3. Motor	- ตรวจวัดอุณหภูมิทำงานของมอเตอร์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด วัดบริเวณผิวเสื้อของมอเตอร์
		แล้วสอบเทียบกับค่ามาตรฐาน
		- ตรวจสอบการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
	4. ถาดน้ำทิ้ง	- ทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งและท่อน้ำทิ้ง ด้วยน้ำยาละลายเมือก
	5. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ทำความสะอาดหัวจ่าย และช่องลมกลับ
		- ตรวจสอบการทำงานของ Room Thermostat
		- ตรวจสอบสภาพนวนหุ้มท่อน้ำเย็น และท่อส่งลม หากชำรุดให้ดำเนินการแก้ไข
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน/ 3 เดือน
	1. Blower	- ทำการเดินสารหล่อลื่นหรืออัดจารบีตลับลูกปืน
		- ตรวจเช็คศูนย์ของเพลลา Blower และ Pulley ถ้ามีการเอียงศูนย์ให้ทำการปรับตั้ง
		- ตรวจวัดความตึงของสายพานโดยใช้ Gauge วัดแรงตึงแล้วตรวจสอบกับค่ามาตรฐาน
	2. Motor	- ตรวจเช็คศูนย์ของเพลลา Motor ถ้ามีการเอียงศูนย์ให้ทำการปรับตั้ง
	3. ตู้ควบคุม	- ตรวจวัดอุณหภูมิขณะทำงานของอุปกรณ์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด
	4. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ล้างทำความสะอาด ไล์กรองน้ำ (Y-Strainer)
		- ตรวจสอบ Gate Valve และอุปกรณ์ตรวจวัดค่าต่างๆหน้าเครื่อง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน/ 3 เดือน/ 6 เดือน
	1. คอยล์เย็น	- ตรวจสอบความดันตกคร่อมของน้ำเย็นที่ผ่านคอยล์เปรียบเทียบกับค่าที่ระบุไว้ใน Commissioning Test Data
		ว่าใกล้เคียงกันหรือไม่ ทำความสะอาดโดย Circulate ถ้าค่าดังกล่าวแตกต่างกันมากถึงจุดที่ผู้ผลิตแนะนำ
		- ทำความสะอาดครีบบอยล์โดยล้างด้วยน้ำยา
	2. Blower	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป, การเป็นสนิม และความสะอาดของเสื้อและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาด
		- เปลี่ยนสายพานใหม่
		- ตรวจวัดความตึงของสายพานโดยใช้ Gauge วัดแรงตึงแล้วตรวจสอบกับค่ามาตรฐาน
	3. Motor	- ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด, ล้างทำความสะอาดขดลวดด้วยน้ำยา และเคลือบขดลวดด้วยน้ำยาเคลือบ
		ขดลวดเพื่อเพิ่มความฉนวน
	4. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ	- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือนและเปลี่ยนถ้าชำรุด
	1. Blower	- เปลี่ยนตลับลูกปืน Blower
	2. Motor	- เปลี่ยนตลับลูกปืน Motor

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป

- ในกรณีที่มิมีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Air Handling Unit - Package (AHUP)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1.แผ่นกรองอากาศและตัวเครื่อง	- ล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ (กรณีเป็น อลูมิเนียม ฟिलเตอร์) โดยถอดออกแล้วใช้ลมเป่า หรือล้างด้วยน้ำ หรือเปลี่ยนใหม่ถ้าชำรุด
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งล้างทำความสะอาดตัวเครื่องให้ดูสะอาดอยู่เสมอ
	2. Blower	- ตรวจสอบตลับลูกปืนขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งล้างทำความสะอาด
	3.มอเตอร์	- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
	4.ถาดน้ำทิ้ง	- ทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งและท่อทางออก
	5.ตู้ควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตัวตู้ พร้อมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อขั้วสายไฟต่างๆให้แน่นอยู่เสมอ
	6.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
3 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1.แผ่นกรองอากาศและตัวเครื่อง	- เปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ (กรณีเป็น Synthetic Filter) หรือพิจารณาจากมาตรฐาน Pressure drop เป็นเกณฑ์
	2.คอยล์	- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งล้างทำความสะอาดโดยต้องรักษาแรงดันตกคร่อมให้อยู่ในเกณฑ์
	3.ถาดน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป การเป็นสนิม, การรั่วซึม หากพบปัญหาใดๆ ให้ดำเนินการแก้ไข
	4.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหัวจ่ายลม,หัวลมกลับและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบการทำงานของ Room Thermostat และเปลี่ยนถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
		- ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น และท่อส่งลม หากชำรุดให้ดำเนินการแก้ไข
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน และ 3 เดือน
	1.คอยล์	- ทำความสะอาดผิวคอยล์โดยล้างด้วยน้ำหรือน้ำยาเคมีโดยต้องรักษาแรงดันตกคร่อมให้อยู่ในเกณฑ์
	2.Blower	- ทำการเติมน้ำมันหล่อลื่นหรืออัดจารบีตลับลูกปืน
	3.ตู้ควบคุม	- ตรวจวัดอุณหภูมิขณะทำงานของอุปกรณ์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด
	4.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบ Gate Valve และอุปกรณ์ตรวจวัดค่าต่างๆหน้าเครื่อง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน หากชำรุดเปลี่ยนใหม่(อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน, 3 เดือน และ 6 เดือน
	1.Blower	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป,การเป็นสนิมและความสะอาดของเสื้อและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาดหรือเปลี่ยนใหม่ถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
	2.มอเตอร์	- ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด, ล้างทำความสะอาดขดลวดด้วยน้ำยา และเคลือบขดลวดด้วยน้ำยาเคลือบขดลวดเพื่อเพิ่มความเป็นฉนวน
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปและการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
	3.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ล้างทำความสะอาด ไล่กรองน้ำ (Y-Strainer)
		- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือนและเปลี่ยนถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มิมีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Air Handling Unit - Small Size (AHUS)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1.แผ่นกรองอากาศและตัวเครื่อง	- ล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ (กรณีเป็น อลูมิเนียม ฟिलเตอร์) โดยถอดออกแล้วใช้ลมเป่า หรือล้างด้วยน้ำ หรือเปลี่ยนใหม่ถ้าชำรุด
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือล้างทำความสะอาดตัวเครื่องให้ดูสะอาดอยู่เสมอ
	2.คอยล์	- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือล้างทำความสะอาด
	3. Blower	- ตรวจสอบตลับลูกปืนขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือล้างทำความสะอาด
	4.มอเตอร์	- ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
	5.ถาดน้ำทิ้ง	- ทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งและท่อทางออก
	6. ตู้ควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตัวตู้ พร้อมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อข้อสายไฟต่างๆให้แน่นอยู่เสมอ
	7.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
3 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1.แผ่นกรองอากาศและตัวเครื่อง	- เปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ (กรณีเป็น Synthetic Filter) หรือพิจารณาจากมาตรฐาน Pressure drop เป็นเกณฑ์
	2.คอยล์	- วัดแรงดันตกคร่อมคอยล์ ก่อนและหลังทำความสะอาด โดยต้องรักษาแรงดันตกคร่อมให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (หากล้างโดยวิธีปัดไม้ได้ให้ดำเนินการถอดคอยล์ออกมาล้างภายนอก)
		- ตรวจวัดปริมาณลมก่อนและหลังล้างครีบคอยล์
		- ทำความสะอาดครีบคอยล์โดยใช้ล้างด้วยน้ำหรือน้ำยาเคมี
	3.มอเตอร์	- ตรวจวัดอุณหภูมิการทำงานของมอเตอร์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด วัดบริเวณผิวเสื้อของมอเตอร์แล้วสอบเทียบกับค่ามาตรฐาน
		- ตรวจสอบการหลุดหลวมของข้อต่อสายไฟฟ้า
	4.ถาดน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป การเป็นสนิม, การรั่วซึม หากพบปัญหาใดๆ ให้ดำเนินการแก้ไข
	5.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหัวจ่ายลม,หัวลมกลับและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบการทำงานของ Two ways valve
		- ตรวจสอบการทำงานของ Room Thermostat และเปลี่ยนถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
		- ตรวจสอบสภาพพอนว้นุ่มท่อน้ำเย็น และท่อส่งลม หากชำรุดให้ดำเนินการแก้ไข
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน และ 3 เดือน
	1. Blower	- ทำการเดินสารหล่อลื่นหรืออัดจารบีตลับลูกปืน
	2. ตู้ควบคุม	- ตรวจวัดอุณหภูมิขณะทำงานของอุปกรณ์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด
	3.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบ Gate Valve และอุปกรณ์ตรวจวัดค่าต่างๆหน้าเครื่อง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน, 3 เดือน และ 6 เดือน
	1.คอยล์	- ตรวจสอบความดันตกคร่อมของน้ำเย็นที่ผ่านคอยล์เปรียบเทียบกับค่าที่ระบุไว้ใน Commissioning Test Data ว่าใกล้เคียงกันหรือไม่ ทำความสะอาดโดย Circulate ถ้าค่าดังกล่าวแตกต่างกันมากถึงจุดที่ผู้ผลิตแนะนำ
		- ตรวจสอบสภาพของสายพานและทำความสะอาดโดยใช้ผ้าสะอาดชุบน้ำยาเช็ดถูสิ่งสกปรกออก
	2. Blower	- ตรวจวัดความตึงของสายพานโดยใช้ Gauge วัดแรงตึงแล้วตรวจสอบกับค่ามาตรฐาน
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไป,การเป็นสนิมและความสะอาดของเสื้อและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาด
		- เปลี่ยนตลับลูกปืนใบพัด (Blower)
		- เปลี่ยนสายพานใหม่
	3.มอเตอร์	- ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด, ล้างทำความสะอาดขดลวดด้วยน้ำยา และเคลือบขดลวดด้วยน้ำยาเคลือบขดลวดเพื่อเพิ่มความเป็นฉนวน
	4.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ล้างทำความสะอาด ไล่กรองน้ำ (Y-Strainer)
		- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือนและเปลี่ยนถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
3 ปี	1.มอเตอร์	- เปลี่ยนตลับลูกปืนมอเตอร์
	2. Blower	- เปลี่ยนตลับลูกปืน Blower

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มิมีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Fan Coil Unit (FCU)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1.แผ่นกรองอากาศและตัวเครื่อง	- ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดของแผ่นกรองอากาศ
		- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งสกปรกทำความสะอาดตัวเครื่อง
	2. Blower	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งสกปรกทำความสะอาด
	3.มอเตอร์	- ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
	4.ถาดน้ำทิ้ง	- ทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งและท่อทางออก
	5.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบวัดอุณหภูมิลมจ่าย (Supply), ลมกลับ (Retrun) และปริมาณลมออก
3 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1.คอยล์	- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งสกปรกทำความสะอาดโดยพิจารณาด้วยตา
	2.มอเตอร์	- ตรวจสอบการโยกคลอนของแกนเพลาลำเข้าชุดเปลี่ยนใหม่ (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
	3.ถาดน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป การเป็นสนิม, การรั่วซึม หากพบปัญหาใดๆ ให้ดำเนินการแก้ไข
	4.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบการทำงานของ Two ways valve/ PICV Valve
		- ตรวจสอบการทำงานของ Switch Room Thermostat และเปลี่ยนถาดน้ำทิ้ง (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
		- ตรวจสอบสภาพของวาล์วหุ้มท่อน้ำเย็น หากชำรุดให้ดำเนินการแก้ไข
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน และ 3 เดือน
	1.คอยล์	- ทำความสะอาดผิวคอยล์โดยล้างด้วยน้ำหรือน้ำยาเคมีโดยพิจารณาจากปริมาณลมด้านล่างให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ตรวจสอบวัดปริมาณลมก่อนและหลังล้างคอยล์
	2.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบ Gat Valve ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน หากชำรุดเปลี่ยนใหม่ (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน, 3 เดือน และ 6 เดือน
	1. Blower	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป,การเป็นสนิมและความสะอาดของล้อและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาดหรือเปลี่ยนใหม่ถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
	2.มอเตอร์	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปและการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
	3.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ล้างทำความสะอาด ใสกรองน้ำ (Y-Strainer)
		- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือน และเปลี่ยนถาดน้ำทิ้ง (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่พบปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Circulating Pump For HX

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1.ทั่วไป	- ตรวจสอบความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงาน
		- ตรวจสอบการคลายตัวของน็อตยึดต่างๆของฐานมอเตอร์และโครงสร้างตัวปั้ม
		- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือนและเปลี่ยนถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
		- ตรวจสอบฉนวนหุ้มตัวเครื่อง หากเกิดชำรุดให้ทำการซ่อมให้เรียบร้อย
	2. Pump	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป,การเป็นสนิม,การรั่วซึมของซีลกันรั่วและรอยต่อท่อ
		- ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน ด้วยการฟังเสียง
	3.มอเตอร์	- ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน ด้วยการฟังเสียง
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1.มอเตอร์	- ตรวจสอบการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
		- ตรวจสอบวัดอุณหภูมิทำงานของมอเตอร์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด วัดบริเวณผิวเสื้อของมอเตอร์
	2. ตัวควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตัวตู้ พร้อมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อขั้วสายไฟต่างๆให้แน่นอยู่เสมอ
		- ตรวจสอบวัดอุณหภูมิขณะทำงานของอุปกรณ์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด
	3.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบไส้กรองน้ำ (Y-STRAINER) ล้างทำความสะอาด กรณีน้ำเย็นมีปัญหา
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน และ 6 เดือน
	1.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบความดันคคร่อมของน้ำเย็นที่ผ่าน PLATE HEAT ทั้ง2 ด้านเปรียบเทียบกับค่าที่ระบุไว้ใน Commissioning Test Data ว่าใกล้เคียงกันหรือไม่ ทำความสะอาดโดย Circulate ถ้าค่าดังกล่าวแตกต่างกันมากถึงจุดที่ผู้ผลิตแนะนำ
3 ปี	1. Pump	- เปลี่ยน Bearing

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
6 เดือน	1. มาตรวัด, วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป, การรั่วซึมตามรอยต่อท่อต่างๆ และการรั่วซึมตามรอยต่อต่างๆ ของมาตรวัดความดันและมาตรวัดอุณหภูมิ
		- ตรวจสอบการเปิด-ปิด ของวาล์วเป็นไปอย่างถูกต้อง
		- ตรวจวัดอุณหภูมิของท่อน้ำเย็นก่อนเข้าสู่ชุด Manifold
		- ตรวจสอบการบล็อกของอากาศในท่อน้ำเย็นและไล่อากาศในท่อน้ำเย็น (หากมีอากาศในระบบ)
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนหุ้ม เพื่อป้องกันการเกิดหยดน้ำ
		- ตรวจวัดอุณหภูมิที่พื้น โดยต้องรักษาให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด (ประมาณ 20 ± 2 องศาเซลเซียส)
3 ปี	1. มาตรวัด, วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ	- ทำความสะอาดระบบโดยการ Circulate (Flushing Loop For HX&RFC)

- หมายเหตุ
- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป

- ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Precision Air Condition และ Hybrid Precision Air Condition

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน		- ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง ว่าทำงานตามปกติ
3 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1. Filter และ ตัวเครื่อง	- ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดของแผ่นกรองอากาศ
		- ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตัวเครื่อง
	2. Blower	- ตรวจสอบตลับลูกปืนขณะเครื่องทำงาน
		- ตรวจสอบสภาพ ความตึงของสายพาน
		- ตรวจสอบใบพัดลม และทำความสะอาด
	3. ถาดน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพ ทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งและท่อน้ำทิ้ง
	4. Motor	- ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
		- ตรวจสอบการทำงานของ Motor
		- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงาน
	5. Compressor	- ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อสารทำความเย็น
		- ตรวจสอบและเติมสารทำความเย็น ให้มีปริมาณและขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต
		- ตรวจสอบแรงดันสารทำความเย็น ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
		- ตรวจสอบปรับแต่งและทดสอบ สวิตช์ความดันสูงและต่ำ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
	6. Condensor	- ตรวจสอบการทำงานของ Motor พัดลม
		- ตรวจสอบสภาพของใบพัดลม ทิศทางการหมุน
		- ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้าของ Motor พัดลม
	7. ตู้ควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป และทำความสะอาด
		- ตรวจสอบเช็คและปรับแต่งอุปกรณ์ควบคุมให้สามารถทำงานได้อย่างปกติ
	8. อุปกรณ์ควบคุมความชื้น	- ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ควบคุมการเปิดปิดของ Solenoid Valve
		- ตรวจสอบเช็คและปรับแต่งแรงดันน้ำที่ไหลผ่าน Solenoid Valve
		- ตรวจสอบเช็คทำความสะอาดแท่งอิเล็กทรอนิกส์ หรือเปลี่ยนใหม่ถ้าจำเป็น
	7. อุปกรณ์อื่นๆ	- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อข้อั้วสายไฟต่างๆให้แน่นอยู่เสมอ
		- ทดสอบการทำงานของรีเลย์ คอนแทคเตอร์ และอุปกรณ์อื่นๆ
		- ตรวจสอบเช็ค ปรับแต่ง แก๊ซ Overload, Control Board และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน/ 3 เดือน
		- ทำความสะอาดหม้อต้ม
		- ล้าง Water Filter
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำ 2 เดือน
	1. Evaporative Coil and Condensing Coil	- ล้างทำความสะอาดผิวคอยล์โดยใช้น้ำยาเคมี
	2. Filter	- เปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ
	3. Blower	- เปลี่ยนสายพาน พร้อมตรวจสอบวัดความตึงของสายพานโดยใช้ Gauge วัดแรงตึงแล้วตรวจสอบกับค่ามาตรฐาน

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป

- ในกรณีที่พบปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน (Split Type)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1.แผ่นกรองอากาศและตัวเครื่อง	- ตรวจสอบสภาพและความสะอาดของแผ่นกรองอากาศ ทำความสะอาด
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งสกปรกทำความสะอาดตัวเครื่อง
	2.มอเตอร์และคอมเพรสเซอร์	- ตรวจสอบตลับลูกปืนขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
	3. Blower	- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งสกปรกทำความสะอาดถ้าจำเป็น
		- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
	4.ถาดน้ำทิ้ง	- ทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งและท่อทางออก
	5.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจวัดอุณหภูมิลมจ่าย (Supply), ลมกลับ (Retrun) และปริมาณลมออก
3 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1.คอยล์ (คอยล์ร้อนและเย็น)	- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งสกปรกทำความสะอาด
	2.มอเตอร์และคอมเพรสเซอร์	- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปและการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
	3.ถาดน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป การเป็นสนิม, การรั่วซึม หากพบปัญหาใดๆ ให้ดำเนินการแก้ไข
	4.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบการทำงานของ Switch Room Thermostat และเปลี่ยนถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
		- ตรวจสอบสภาพพ่นวนหุ้มท่อน้ำเย็น หากชำรุดให้ดำเนินการแก้ไข
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของการจ่ายลม,ด้านลมกลับและทำความสะอาด
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน และ 3 เดือน
	1.คอยล์ (คอยล์ร้อนและเย็น)	- ทำความสะอาดผิวคอยล์โดยล้างด้วยน้ำหรือน้ำยาเคมีโดยพิจารณาด้วยปริมาณลมจ่ายให้ได้ค่าตามมาตรฐาน
	2. Blower	- ตรวจสอบสภาพของใบพัดและทำความสะอาดทั่วไป
	3.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจเช็คระดับน้ำยาฟรอน
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน, 3 เดือน และ 6 เดือน
	1.คอยล์ (คอยล์ร้อนและเย็น)	- ทำความสะอาดผิวคอยล์โดยใช้น้ำยาเคมี
	2.มอเตอร์และคอมเพรสเซอร์	- ตรวจสอบการโยกคลอนของแกนเพลาลูกสูบเปลี่ยนใหม่ (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)
	3. Blower	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป,การเป็นสนิมและความสะอาดของเสื้อและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาดหรือเปลี่ยนใหม่ถ้าชำรุด
	4.อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือน และเปลี่ยนถ้าชำรุด (อะไหล่ผู้รับจ้างจัดหา)

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่พบปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) Air Cleaner

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
6 เดือน	1. ทั่วไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบการคลายตัวของน็อตยึดต่างๆของฐานมอเตอร์, พัดลมและโครงสร้างตัวเครื่อง
		- ทำความสะอาดตัวเครื่อง และพื้นที่บริเวณโดยรอบ
	1. Blower	- ตรวจสอบตลับลูกปืน หากชำรุดเปลี่ยนใหม่
		- ตรวจสอบสภาพ, สิ่งสกปรก และล้างทำความสะอาดใบพัด
		- ตรวจสอบตลับลูกปืน หากชำรุดเปลี่ยนใหม่ (กรณีที่เป็นตลับลูกปืน)
	2. Motor	- ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปและการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
	3. ชุดควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของชุดควบคุม พร้อมทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบการหลุดหลวมของจุดต่อขั้วสายไฟ
	5. อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของการจ่ายลม,ด้านลมกลับและทำความสะอาด

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) ม่านอากาศ (Air Curtain - Door)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1. หัวไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบการคลายตัวของน็อตยึดต่างๆของฐานมอเตอร์, พัดลมและโครงสร้างตัวเครื่อง
		- ทำความสะอาดตัวเครื่อง และพื้นที่บริเวณโดยรอบ
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1. Blower	- ตรวจสอบตลับลูกปืน หากชำรุดเปลี่ยนใหม่
		- ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดใบพัด
	2. Motor	- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
	3. ชุดควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของชุดควบคุม พร้อมทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบการหลุดหลวมของจุดต่อขั้วสายไฟ
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน/ 3 เดือน / 6 เดือน
	1. Motor	- ตรวจสอบการโยกคลอนของแกนเพลลา
		- ตรวจสอบตลับลูกปืน
		- ตรวจสอบการหลุดหลวมของจุดต่อขั้วสายไฟ

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่พบปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน/ 2 เดือน	1. Displacement Diffuser	- ทำความสะอาดฝุ่นและคราบสกปรก โครงสร้างทั้งภายในและภายนอก
		- ตรวจสอบการคลายตัวของน็อตยึดต่างๆของฐานและโครงสร้าง
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1. พัดลม, มอเตอร์	- ตรวจสอบตลับลูกปืน หากชำรุดมีเสียงดังให้เปลี่ยนใหม่
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไป,การเป็นสนิม และความสะอาดของเส้นและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาด หากชำรุดต้องเปลี่ยนใหม่ (อะไหล่ ทอท.)

- หมายเหตุ**
- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รีบแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
 - ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) Evaporative Fan

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
1 เดือน	1. ทั่วไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบการคลายตัวของน็อตยึดต่างๆของฐานมอเตอร์, พัดลมและโครงสร้างตัวเครื่อง
		- ทำความสะอาดบริเวณเครื่องโดยรอบ
6 เดือน/ 1ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำเดือน
	1. Blower	- ตรวจสอบสภาพ และล้างทำความสะอาดใบพัด ถ้าหากชำรุดให้ทำการเปลี่ยน
	2. Motor	- ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปและการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
		- ตรวจสอบการโยกคลอนของแกนเพลาลำเข้าชุดเปลี่ยนใหม่ (อะไหล่ ทอท.)
	3. อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของช่องจ่ายลม และทำความสะอาด

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Exhaust Fan (EF)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
6 เดือน	1. หัวไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงาน
		- ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตัวเครื่อง
	2. ชุดควบคุม	- ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดชุดควบคุม พร้อมทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ

- หมายเหตุ**
- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
 - ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับพัดลมอุตสาหกรรม Industrial Fan (ติดตั้งและตั้งพื้น)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
3 เดือน	1. หัวไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงาน
		- ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตัวเครื่อง
		- ตรวจสอบสภาพใบพัด ถ้าเสียให้ทำการเปลี่ยน (อะไหล่ ทอท.)
	2. ชุดควบคุม	- ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดชุดควบคุม พร้อมทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Jet Fan (TJF)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
6 เดือน	1.ทั่วไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบการคลายตัวของน็อตยึดต่างๆของฐานมอเตอร์,พัดลมและโครงสร้างตัวเครื่อง
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งล้างทำความสะอาดตัวเครื่อง
	2. เสื่อและใบพัด	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงานด้วยการฟังเสียง
		- ตรวจสอบสภาพ,สิ่งสกปรกหรือสิ่งล้างทำความสะอาด
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไป,การเป็นสนิมและความสะอาดของเสื่อและใบพัดพร้อมกับทำความสะอาดหรือเปลี่ยนใหม่ถ้าชำรุด (อะไหล่ ทอท.)
	3. มอเตอร์	- ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า
		- ตรวจสอบการโยกคลอนของแกนเพลาลำเข้ารูดเปลี่ยนใหม่ (อะไหล่ ทอท.)
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปและการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
	4. ชุดควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของชุดควบคุม พร้อมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อขั้วสายไฟต่างๆให้แน่นอยู่เสมอ
	5. อุปกรณ์ประกอบและอื่นๆ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปช่องจ่ายลมทำความสะอาด

- หมายเหตุ
- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วนเพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป

- ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อยหากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ พัดลมระบายอากาศสำหรับครัว (Kitchen Exhaust Fan) และพัดลมเติมอากาศสำหรับครัว (Kitchen Make up Fan)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
3 เดือน	1. ทั่วไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไป ขณะเครื่องทำงาน
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ
	2. ตัวควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตัวตู้ พร้อมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
6 เดือน		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำ 3 เดือน
	1. Impeller and Casing	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป และทำความสะอาด Impeller and Casing
		- เติมน้ำมัน (Kitchen Exhaust Fan)
	- Bearing	- ทำการเติมสารหล่อลื่นหรือดจารบีตลับลูกปืน
		- ตรวจวัดอุณหภูมิตลับลูกปืนขณะเครื่องทำงาน โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟาเรดวัดค่าเทียบกับค่ามาตรฐาน
	- Belt	- ตรวจสอบสภาพของสายพานและทำความสะอาด
		- ตรวจวัดความตึงของสายพานโดยใช้ Gauge วัดแรงตึงแล้วตรวจสอบกับค่ามาตรฐาน
		และทำการปรับแรงตึงของสายพานให้ได้ตามค่ามาตรฐาน
	2. Motor	- ตรวจสอบการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
		- ตรวจวัดอุณหภูมิทำงานของมอเตอร์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟาเรด
		- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า
		- ตรวจสอบตลับลูกปืน
	3. ตัวควบคุม	- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อขั้วสายไฟ
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตัวตู้ พร้อมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
	4. ทั่วไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไป ขณะเครื่องทำงาน
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ
1 ปี		- ตรวจสอบบำรุงรักษาประจำ 6 เดือน
	1. ทั่วไป	- ตรวจสอบอุปกรณ์รองรับความสั่นสะเทือนและเปลี่ยนถ้าชำรุด
	2. Belt	- เปลี่ยนสายพานใหม่
	3. Pulley	- ตรวจสอบ และปรับตั้ง Alignment
	3. ตัวควบคุม	- ตรวจวัดอุณหภูมิขณะทำงานของอุปกรณ์โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอินฟาเรด
		- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อลม,ข้อต่ออ่อน ผ้าใบ และรอยต่อต่างๆ
		- ตรวจสอบสาย Control และ Ground
3 ปี	1. Blower	- เปลี่ยนตลับลูกปืน Blower
	2. Motor	- เปลี่ยนตลับลูกปืน Motor

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มิมีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Roof Smoke Exhaust Fan (RSF), Smoke Exhaust Fan (SEF) และ Supply Fan (SF)

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
6 เดือน	1. ทั่วไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไปขณะเครื่องทำงาน
		- ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตัวเครื่อง
		- ตรวจสอบการเปิด-ปิด ของ Shutter
	2. Impeller	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป และทำความสะอาด Impeller and Casing
	3. Motor	- ตรวจสอบการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
		- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า
	4. ชุดควบคุม	- ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดชุดควบคุม พร้อมทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อขั้วสายไฟ
		- ตรวจสอบสาย Control และ Ground

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

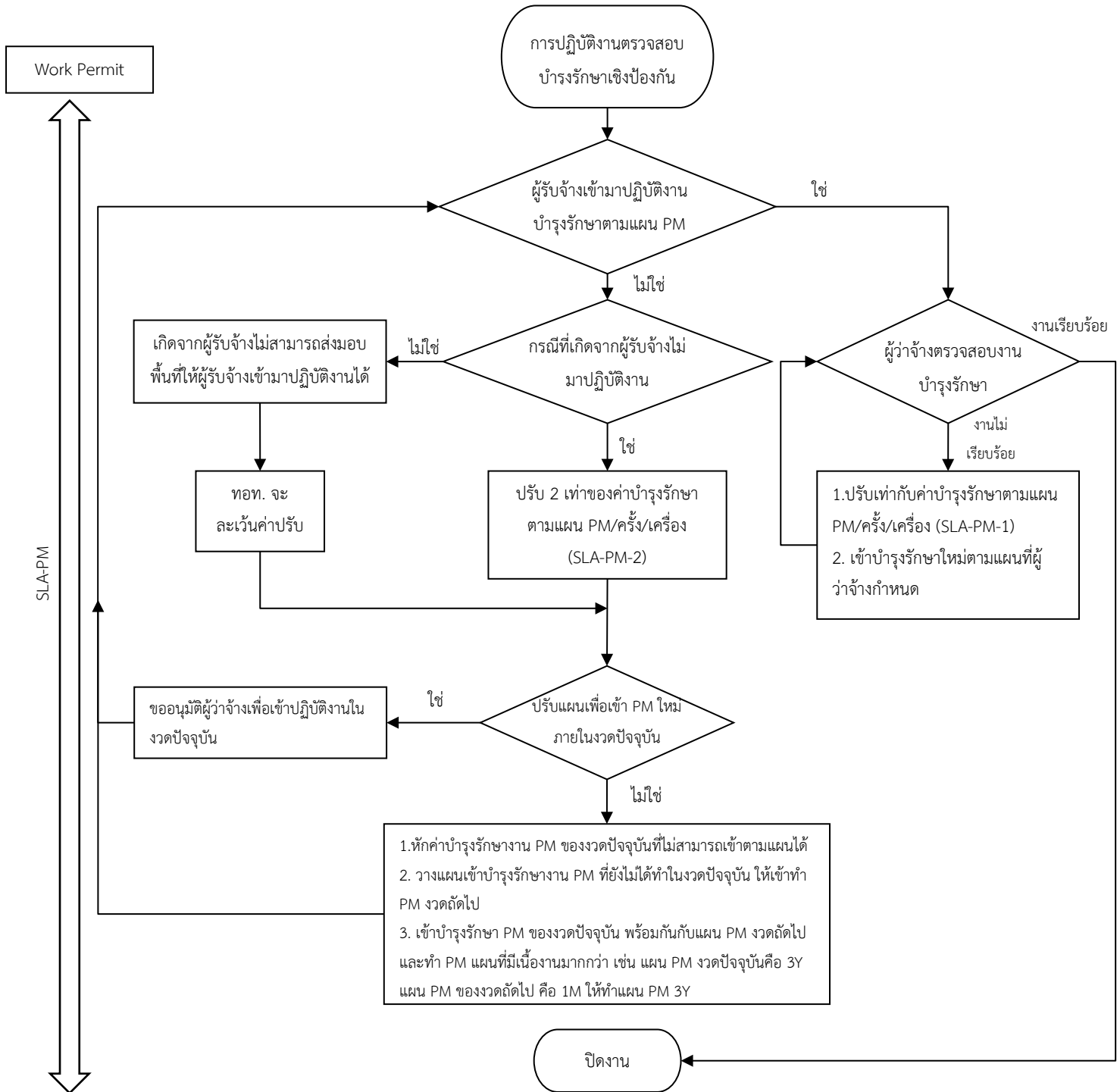
รายละเอียดการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) สำหรับ Toilet Exhaust Fan - Axial Type และ Tunnel Ventilation Fan

แผนดำเนินการ PM	รายการอุปกรณ์	รายการตรวจสอบ
3 เดือน	1. ท่อไป	- ตรวจสอบเสียงและความสั่นสะเทือนทั่วไป ขณะเครื่องทำงาน
		- ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณโดยรอบ
	2. ตู้ควบคุม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตัวตู้ พร้อมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆและทำความสะอาด
		- ตรวจสอบความแน่นตามจุดต่อขั้วสายไฟ
		- ตรวจสอบสาย Control และ Ground
	3. Impeller	- ตรวจสอบสภาพทั่วไป และทำความสะอาด Impeller and Casing
	4. Motor	- ตรวจสอบการหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า
		- ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า
3 ปี	1. Motor	- เปลี่ยนถลับลูกปืน Motor

หมายเหตุ

- กรณีพบอะไหล่หรืออุปกรณ์ชำรุดที่ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของทางผู้รับจ้าง ให้รับแจ้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ว่าจ้างทราบโดยเร่งด่วน เพื่อให้ ทอท. ดำเนินการจัดหาอะไหล่ทดแทนให้เร่งด่วนต่อไป
- ในกรณีที่มีปัญหา หรือมีเหตุรับแจ้ง เกี่ยวกับเครื่องจักรนั้นๆหลังจากการบำรุงรักษาตามแผนภายในระยะเวลา 1 เดือน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อย หากมีค่าใช้จ่ายใดๆ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

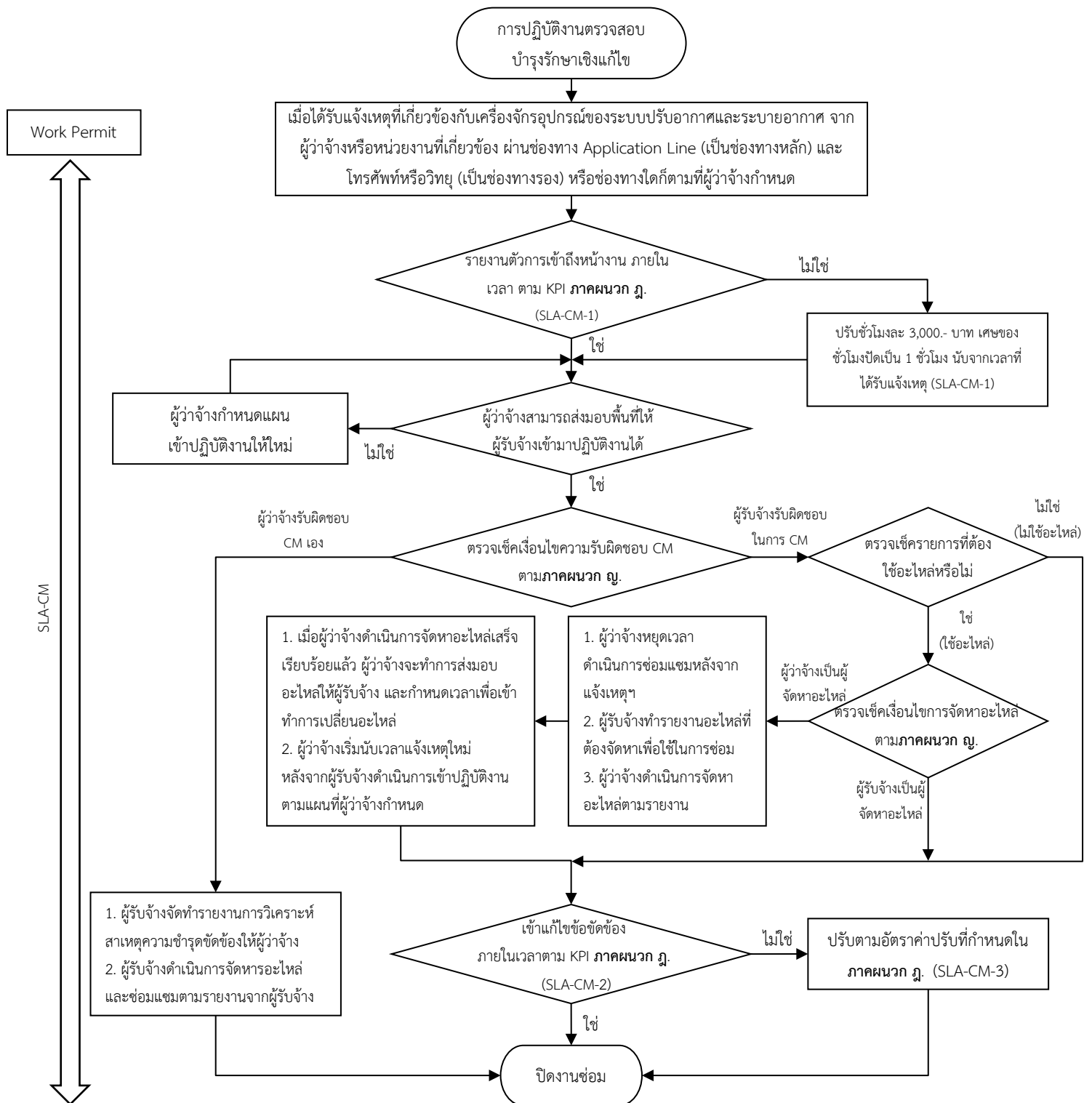
ภาคผนวก ข. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM)
(Service Level Agreement : SLA-PM)



หมายเหตุ

1. กรณีการเปลี่ยนอะไหล่ นั้น จะต้องเป็นของใหม่และเป็นไปตามคู่มือของผู้ผลิต
2. การเปลี่ยนอะไหล่ จะต้องทำการขออนุมัติจากผู้ว่าจ้าง ก่อนเปลี่ยนอะไหล่ทุกครั้ง
3. หากมีเงื่อนไขที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติตาม ข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

ภาคผนวก ณ. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการบำรุงรักษาเชิงแก้ไข (Corrective Maintenance : CM)
(Service Level Agreement : SLA-CM)



หมายเหตุ

- กรณีการเปลี่ยนอะไหล่ นั้น จะต้องเป็นของใหม่และเป็นไปตามคู่มือของผู้ผลิต
- การเปลี่ยนอะไหล่ จะต้องทำการขออนุมัติจากผู้ว่าจ้างก่อนเปลี่ยนอะไหล่ทุกครั้ง
- หากมีเงื่อนไขอื่นที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติได้ตาม ข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

ภาคผนวก ญ. เงื่อนไขขอบเขตความรับผิดชอบในการซ่อมบำรุงรักษาเชิงแก้ไข (Corrective Maintenance : CM)

รายการเครื่องจักร	ผู้รับจ้างรับผิดชอบในการ CM		ผู้ว่าจ้างรับผิดชอบ CM เอง
	ผู้รับจ้างจัดหาอะไหล่และติดตั้ง	ผู้ว่าจ้างจัดหาอะไหล่และให้ผู้รับจ้างติดตั้ง	
1. Chilled Water System			
1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)		✓	
1.2 Air Handling Unit (AHU)	✓		
1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)	✓		
1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)	✓		
1.5 Fan Coil Unit (FCU)	✓		
1.6 Circulating Pump For HX			✓
1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)			✓
2. Precision Air Condition			
2.1 Precision Air Condition (PAC)	✓		
3. Refrigerant System			
3.1 Split Type (SPT)	✓		
4. Ventilation System			
4.1 Air Cleaner		✓	
4.2 Air Curtain Fan (ACF)			✓
4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)			✓
4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type		✓	
4.5 Exhaust Fan (EF)			✓
4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)		✓	
4.7 Jet Fan (TJF)		✓	
4.8 Kitchen Exhaust Fan (KX)		✓	
4.9 Roof Smoke Exhaust Fan (RSF)			✓
4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)			✓
4.11 Supply Fan (SF)			✓
4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)		✓	
4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)			✓

หมายเหตุ

- กรณีที่ ผู้รับจ้างจัดหาอะไหล่และติดตั้ง – หากผู้ว่าจ้างมีการพัฒนาการเปลี่ยนอะไหล่ที่ไม่ใช่คุณสมบัติเดิมและมีมูลค่าสูงขึ้นระหว่างบริหารสัญญาฯ ให้ผู้รับจ้างยกเว้นจัดหาอะไหล่เฉพาะชิ้นนั้นๆ (ชิ้นที่ถูกพัฒนาการเปลี่ยนอะไหล่) และให้ “ผู้ว่าจ้างทำการจัดหาอะไหล่และให้ผู้รับจ้างติดตั้ง” จนสิ้นสุดสัญญาจ้าง
- กรณีที่ ผู้ว่าจ้างจัดหาอะไหล่และติดตั้งเอง – ให้ผู้รับจ้างแจ้งกับผู้ว่าจ้างทันที เพื่อรีบดำเนินการซ่อมแซม

ภาคผนวก ก. ค่าดัชนีชี้วัดในการบำรุงรักษา (Key Performance Index : KPI)

รายการ	ระยะเวลาในการเข้าถึงหน้างานนับจากเวลา ที่ได้รับแจ้งเหตุผ่านช่องทางที่ผู้ว่าจ้าง กำหนด (SLA-CM-1)	ระยะเวลาในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข (SLA-CM-2) (ผู้รับจ้างรับผิดชอบในการ CM)			อัตราค่าปรับต่อชั่วโมง เศษของชั่วโมงปัดเป็น 1 ชั่วโมง (SLA-CM-3)
		ไม่ใช่อะไหล่	ใช้อะไหล่		
			ผู้รับจ้างจัดหา อะไหล่และติดตั้ง	ผู้ว่าจ้างจัดหา อะไหล่และให้ผู้รับ จ้างติดตั้ง	
1. Chilled Water System					
1.1 Outdoor Air Handling Unit (OAU)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง		6 ชั่วโมง	3,000 บาท
1.2 Air Handling Unit (AHU)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	48 ชั่วโมง		
1.3 Air Handling Unit - Package (AHUP)					
1.4 Air Handling Unit - Small Size (AHUS)					
1.5 Fan Coil Unit (FCU)					
1.6 Circulating Pump For HX	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	ผู้ว่าจ้างรับผิดชอบ CM เอง		
1.7 Radiant Floor Cooling Manifold (RFH)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	ผู้ว่าจ้างรับผิดชอบ CM เอง		
2. Precision Air Condition					
2.1 Precision Air Condition (PAC)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	72 ชั่วโมง		3,000 บาท
3. Refrigerant System					
3.1 Split Type (SPT)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	48 ชั่วโมง		3,000 บาท

หมายเหตุ กรณีที่มีการ เปลี่ยนอะไหล่

- ผู้รับจ้างจัดหาอะไหล่และติดตั้ง*¹ ระยะเวลาในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข เริ่มนับจากเวลาที่ที่ได้รับแจ้งเหตุผ่านช่องทางที่ผู้ว่าจ้างกำหนด
- ผู้ว่าจ้างจัดหาอะไหล่และให้ผู้รับจ้างติดตั้ง*² ระยะเวลาในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข เริ่มนับหลังจากผู้รับจ้างดำเนินการเข้าปฏิบัติงานตามแผนที่ผู้ว่าจ้างกำหนด

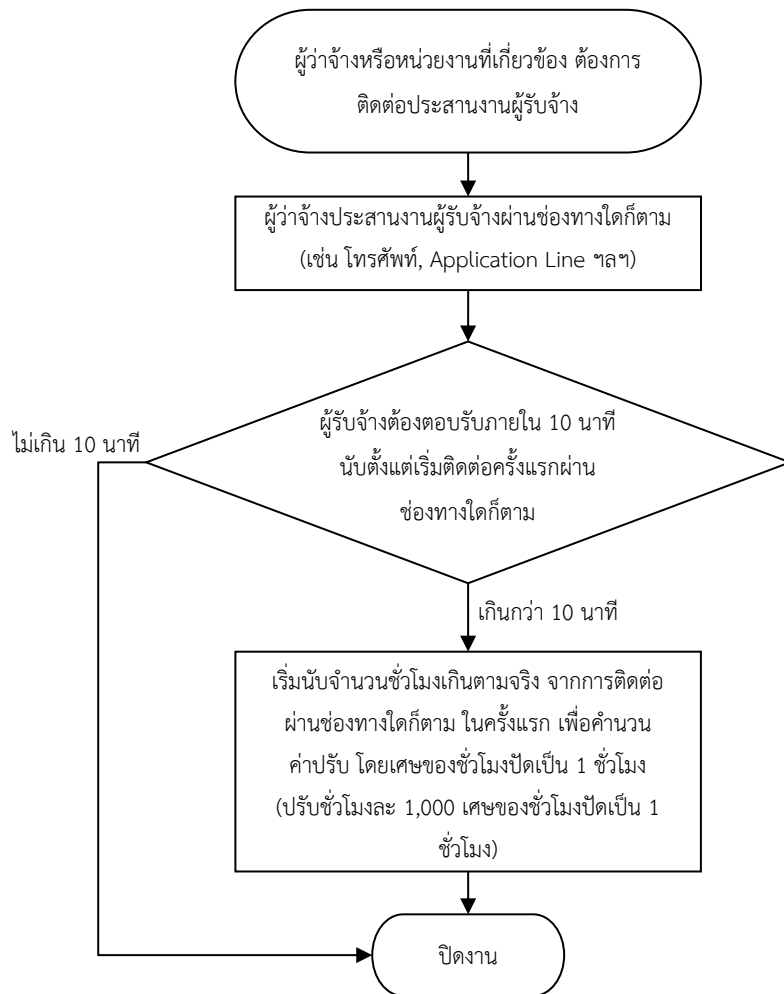
ภาคผนวก ก. ค่าดัชนีชี้วัดในการบำรุงรักษา (Key Performance Index : KPI) (ต่อ)

รายการ	ระยะเวลาในการเข้าถึงหน่วยงานนับจากเวลาที่ได้รับแจ้งเหตุผ่านช่องทางที่ผู้ว่าจ้างกำหนด (SLA-CM-1)	ระยะเวลาในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข (SLA-CM-2) (ผู้รับจ้างรับผิดชอบในการ CM)			อัตราค่าปรับต่อชั่วโมง เศษของชั่วโมงปัดเป็น 1 ชั่วโมง (SLA-CM-3)
		ไม่ใช้อะไหล่	ใช้อะไหล่		
			ผู้รับจ้างจัดหา อะไหล่และติดตั้ง	ผู้ว่าจ้างจัดหา อะไหล่และให้ผู้รับ จ้างติดตั้ง	
4. Ventilation System					
4.1 Air Cleaner	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	ผู้ว่าจ้างรับผิดชอบ CM เอง		
4.2 Air Curtain Fan (ACF)					
4.3 Diffuser And Blower In Diffuser (DIFB)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง		6 ชั่วโมง	3,000 บาท
4.4 Evaporator Fan (EVAP) - Mobile Type	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	ผู้ว่าจ้างรับผิดชอบ CM เอง		
4.5 Exhaust Fan (EF)					
4.6 Industrial Fan (ติดผนังและตั้งพื้น)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง		6 ชั่วโมง	3,000 บาท
4.7 Jet Fan (TJF)					
4.8 Kitchen Exhaust Fan (KX)					
4.9 Roof Smoke Exhaust Fan (RSF)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	ผู้ว่าจ้างรับผิดชอบ CM เอง		
4.10 Smoke Exhaust Fan (SEF)					
4.11 Supply Fan (SF)					
4.12 Toilet Exhaust Fan - Axial Type (TX)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง		6 ชั่วโมง	3,000 บาท
4.13 Tunnel Ventilation Fan (TVF)	ไม่เกิน 30 นาที	3 ชั่วโมง	ผู้ว่าจ้างรับผิดชอบ CM เอง		

หมายเหตุ กรณีที่มีการ เปลี่ยนอะไหล่

- ผู้รับจ้างจัดหาอะไหล่และติดตั้ง*¹ ระยะเวลาในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข เริ่มนับจากเวลาที่ได้รับแจ้งเหตุผ่านช่องทางที่ผู้ว่าจ้างกำหนด
- ผู้ว่าจ้างจัดหาอะไหล่และให้ผู้รับจ้างติดตั้ง*² ระยะเวลาในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข เริ่มนับหลังจากผู้รับจ้างดำเนินการเข้าปฏิบัติงานตามแผนที่ผู้ว่าจ้างกำหนด

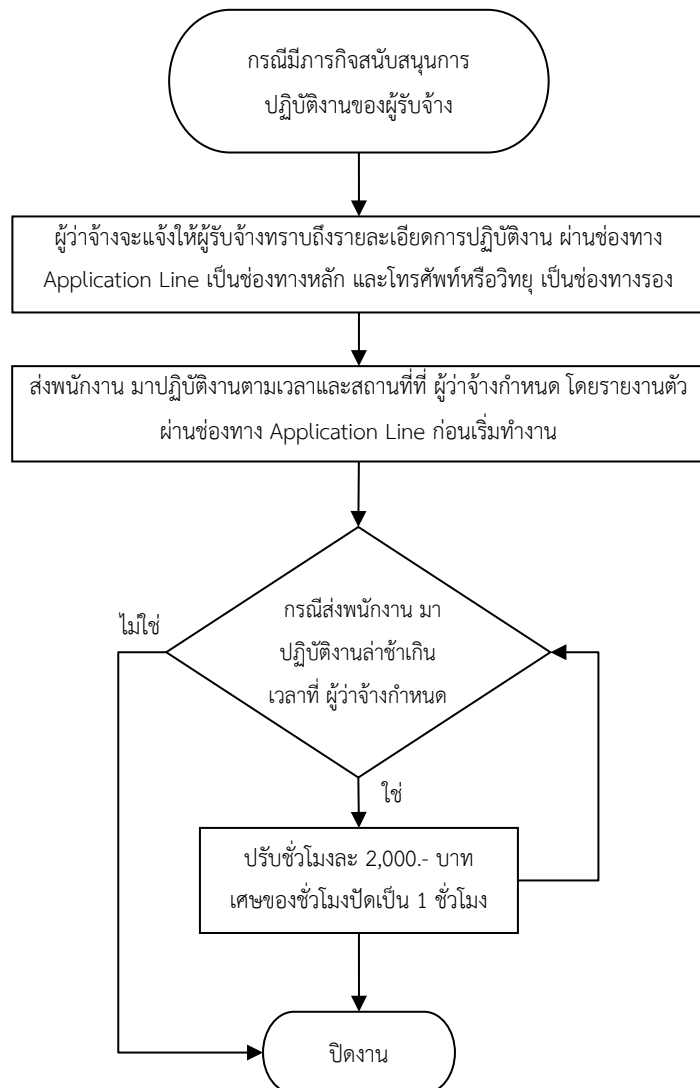
ภาคผนวก ก. รายละเอียดขั้นตอนการจัดให้มีผู้ประสานงานกรณีเกิดข้อขัดข้องกับเครื่องจักร/อุปกรณ์ของระบบปรับ
อากาศและระบายอากาศ (Service Level Agreement : SLA-Hot Line)



หมายเหตุ

หากมีเงื่อนไขอื่นที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติตาม ข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement)
ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

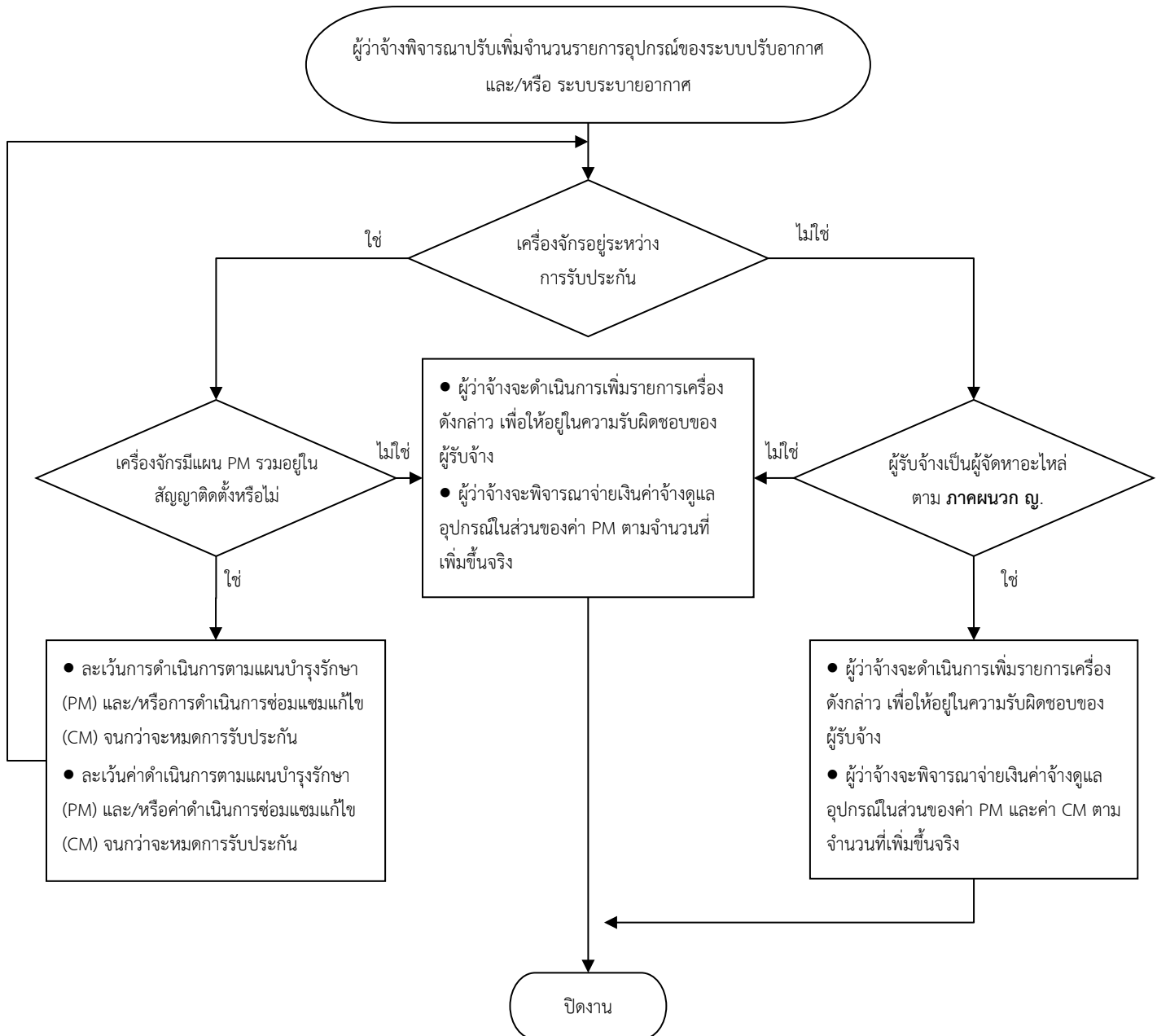
ภาคผนวก จ. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีมีการกึ่งสนับสนุนการปฏิบัติงานของผู้ว่าจ้าง (Service Level Agreement : SLA-Support)



หมายเหตุ

หากมีเงื่อนไขอื่นที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติได้ตาม ข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

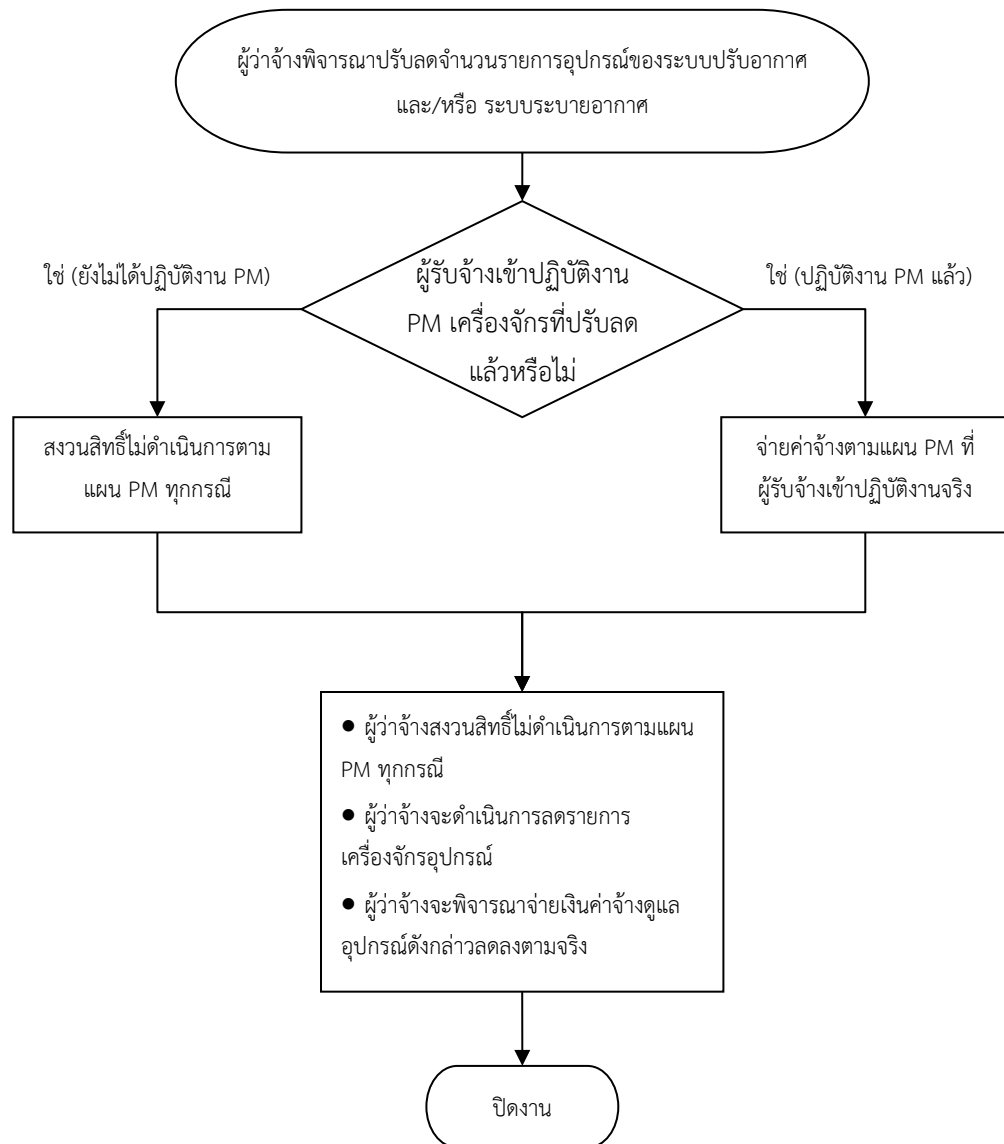
ภาคผนวก ท. รายละเอียดขั้นตอนการโอนรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ และ/หรือ ระบบระบายอากาศเพิ่มเติมเข้ามาในหน่วยงานของผู้ว่าจ้าง



หมายเหตุ

หากมีเงื่อนไขอื่นที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติได้ตาม ข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

ภาคผนวก ฅ. รายละเอียดขั้นตอนการโอนย้ายเครื่องจักร/อุปกรณ์ของระบบปรับอากาศ และ/หรือ ระบบระบายอากาศออกจากหน่วยงานของผู้ว่าจ้าง



หมายเหตุ

หากมีเงื่อนไขอื่นที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติได้ตาม ข้อตกลงการให้บริการ (Service Level Agreement) ให้ อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

ภาคผนวก ณ. ตัวอย่างเอกสารรายงานการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM)

		PREVENTIVE MAINTENANCE DATA RECORDED		☐ ประจำเดือน ☐ ประจำ _____ เดือน ☐ ประจำปี	
		FAN COIL UNIT (FCU)			
PROJECT NAME : SUVARNABHUMI INTERNATIONAL AIRPORT				เลขที่สัญญา:	
ระบบปรับอากาศ ระบบระบายอากาศและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง					
ส่วน	ข้อมูลบันทึก			Notification No :	
UNIT	UNIT NO : MODEL : TYPE :			MANUFACTURER : AREA SERVICE :	
1. เติมน้ำมัน	- ตรวจสอบสภาพของแท่นกรองอากาศ การแก้ไข ☐ ซ่อมแซม ☐ เปลี่ยนใหม่ - ทำความสะอาดแท่นกรองอากาศ			☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐	
2. ลอย	- ตรวจสอบสภาพของแก๊สคอยล์(แนวคริบ,การรั่วซึม,สภาพการกัดกร่อน ,....) ☐ การแก้ไข - ทำความสะอาดแก๊สคอยล์ ☐ ใช้เครื่องดูดฝุ่น ☐ ล้างด้วยน้ำ ☐ ด้วยน้ำยาเคมี			☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐	
3. ทดสอบ	- ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำงานด้วยการทำงาน - ทำการเติมน้ำมันหรือเปลี่ยนแก๊สคอยล์ - สภาพทั่วไป,การเป็นสนิมและความสะอาดของเส้นและใบพัด			☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐	
4. มอเตอร์	- ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า(ขณะเครื่องทำงานเต็มที) - น็อตยึดต่างๆ - สภาพการสึกกร่อนและการเชื่อมต่อของขดลวด - ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำงานด้วยการทำงาน - สภาพทั่วไป,การหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า - ความต้านทานของมอเตอร์ ☐ การแก้ไข			Volt : R-S..... S-T..... T-R..... Current : I1..... I2..... I3..... ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ M ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐	
5. ระบายน้ำทิ้ง	- สภาพทั่วไปของสายน้ำทิ้ง - ทำความสะอาดสายน้ำทิ้งและท่อทางออก			☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐	
6. อุปกรณ์ประตอมและอื่นๆ	- ถังทำความสะอาดไส้กรองน้ำ(Strainer) - ทำความสะอาดตัวเครื่อง - สภาพทั่วไปของหัวจ่ายลม,หัวลมกลับและทำความสะอาด - อุปกรณ์รองรับการสั่นสะเทือน - สภาพทั่วไปของบ่มน้ำทิ้ง - ตรวจสอบสภาพของวาล์วท่อน้ำเย็น - ตรวจสอบ Gat Valve ต่างๆ - ตรวจสอบวาล์วของลมจ่าย, ลมกลับและปริมาณลมออก - วิศวกรการไหลของลม (Design : CFM)			☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐ CFM (ก่อนบำรุงรักษา) CFM (หลังบำรุงรักษา)	
7. ควบคุม	- สภาพทั่วไป,การหลุดหลวมของขั้วต่อสายไฟฟ้า - ทำความสะอาด - การทำงานของเทอร์โมสตา			☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ☐ เติมน้ำมัน ☐ ไม่เติมน้ำมัน ☐ ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐	
วันที่เข้าตรวจเช็ค :		อธิบายเพิ่มเติม :			
ดำเนินการโดย		ตรวจสอบโดย		ตรวจสอบโดย	
ลงชื่อ : 1		ลงชื่อ :		ลงชื่อ :	
2		วันที่ :		วันที่ :	
3					
4					
บริษัท ผู้รับจ้าง		บริษัท ผู้รับจ้าง		AOI	

ภาคผนวก ด. ตัวอย่างเอกสารรายงานการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงแก้ไข (Corrective Maintenance : CM)

Notification :

บันทึกการแจ้งซ่อมและปฏิบัติงาน

เรื่อง _____
 รหัสเครื่องจักร / อุปกรณ์ _____
 ตำแหน่งที่ตั้ง _____
 ผู้แจ้งซ่อม _____
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกลับ _____
 วัน / เดือน / ปี ที่แจ้งซ่อม _____ / _____ / _____ เวลา : _____

บันทึกรายการแจ้งปิดงาน (S.O.S.)
 ชื่อผู้รับแจ้งปิดงาน : _____
 แจ้งปิดงาน วันที่ : _____ / _____ / _____ เวลา : _____

ปัญหา / สาเหตุ : _____

 การแก้ไข : _____

ใบสั่งงาน

ลักษณะงาน	() คำนวณ	() ส่วน	() งานปกติ	
รายการอะไหล่ที่ต้องการ	จำนวน	หน่วย	หมายเหตุ	ปฏิบัติงานเวลา _____ น.
				1. นาย _____
				2. นาย _____
				3. นาย _____
				4. นาย _____
				5. นาย _____
				6. นาย _____

ผลการดำเนินการ () สำเร็จเรียบร้อย () ไม่สำเร็จ

หมายเหตุ : _____

ลงชื่อ _____ ผู้ดูแลพื้นที่
 _____ / _____ / _____

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ
 (เจ้าหน้าที่ชุดปฏิบัติงาน)
 _____ / _____ / _____

ลงชื่อ _____
 (ผู้ควบคุมโครงการ)
 _____ / _____ / _____

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ
 (เจ้าหน้าที่ AOT)
 _____ / _____ / _____

ภาคผนวก ต. QR Code เอกสารประกอบการทำงาน ทำอากาศยาน สุวรรณภูมิ



QR Code : การดำเนินการตามแนวทางการปฏิบัติ
อย่างยั่งยืนของคู่ค้า ทอท



QR Code : คู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
สำหรับผู้รับจ้าง บริษัท ทำอากาศยานไทย
จำกัด (มหาชน) ปรับปรุงครั้งที่ 2
ปีงบประมาณ 2566 (ม.ค.66)



QR Code : บัญชีอัตราค่าภาระการใช้ทำอากาศยาน
ทรัพย์สิน บริการ และความสะอาดต่างๆ
ในกิจการ บริษัท ทำอากาศยานไทย จำกัด
(มหาชน) ณ ทำอากาศยานสุวรรณภูมิ
ประจำปี 2559 (แก้ไขเมื่อ เม.ย. 66)